

SIGMACOVER™ 690

DESCRIZIONE

Primer/rivestimento epossipoliamminico modificato bicomponente ad alto solido, pigmentato con alluminio

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Primer/rivestimento progettato per manutenzione
- Basso VOC
- Buone proprietà di distensione
- Rivestimento autoimprimente in grado di tollerare gradi ridotti di preparazione dell'acciaio
- Compatibile con la maggior parte di rivestimenti stagionati ben aderenti
- Buona ricopribilità con pitture epossidiche e poliuretaniche
- Buona polimerizzazione fino a 5°C (41°F)
- Buona resistenza all'impatto e all'abrasione
- Se la temperatura del supporto scende da 5°C (41°F) a 0°C (32°F), dovrebbe essere usata la versione invernale (vedere scheda {7814WG})

COLORI E BRILLANTEZZA

- Alluminio chiaro e scuro
- Semilucido

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Residuo secco in volume	90 ± 2%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 150,0 g/kg max. 198,0 g/l (circa 1,7 lb/gal) (UK PG 6/23(92) Appendix 3)
Spessore film secco consigliato	75 - 125 µm (3,0 - 5,0 mils) a seconda del sistema
Resa teorica	12,0 m ² /l per 75 µm (481 ft ² /US gal per 3,0 mils) 7,2 m ² /l per 125 µm (289 ft ² /US gal per 5,0 mils)
Secco al tatto	4 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 12 ore Massimo: 4 mesi
Essiccazione completa dopo	5 giorni
Durata a magazzino	Base: almeno 24 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

SIGMACOVER™ 690

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Condizioni per esposizione atmosferica

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2 o pulizia meccanica al grado ISO-St2 per una buona protezione dalla corrosione
- Acciaio con shop primer approvato; sabbiatura di irruvidimento al grado SPSS-Ss o pulizia meccanica al grado SPSS-Pt2
- Pitture esistenti sane e aderenti: sufficientemente irruvidite, asciutte e pulite

Immersione in acqua

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2½
- Acciaio con shop primer ai silicati di zinco approvato; sabbiatura di irruvidimento al grado SPSS-Ss o pulizia meccanica al grado SPSS-Pt3

Temperatura del supporto

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere superiore a 5°C (41°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in volume base : induritore = 77,5 : 22,5

- La temperatura della miscela base e induritore dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessario ulteriore diluente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti

Tempo di induzione

Nessuno

Vita utile del prodotto miscelato

3 ore a 20°C (68°F)

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

SIGMACOVER™ 690

SPRUZZATURA AD ARIA

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

5 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

1,8 - 2,0 mm (circa 0,070 - 0,079 in)

Pressione all'ugello

0,3 - 0,4 MPa (circa 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 5%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Circa 0,48 - 0,53 mm (0,019 - 0,021 in)

Pressione all'ugello

15,0 MPa (circa 150 bar; 2176 p.s.i.)

PENNELLO/RULLO

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 5%

SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-53

SIGMACOVER™ 690

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
75 µm (3,0 mils)	12,0 m ² /l (481 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	9,0 m ² /l (361 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	7,2 m ² /l (289 ft ² /US gal)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 125 µm (5.0 mils)							
Ricopertura con...	Intervallo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
se stesso	Minimo	48 ore	36 ore	20 ore	12 ore	8 ore	6 ore
	Massimo	6 mesi	6 mesi	6 mesi	4 mesi	3 mesi	3 mesi

Note:

- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione
- Per pitture poliuretatiche il tempo minimo di ricopertura dovrebbe essere aumentato del 50%

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 125 µm (5.0 mils)			
Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione	Essiccazione completa
5°C (41°F)	16 ore	48 ore	10 giorni
10°C (50°F)	9 ore	36 ore	7 giorni
15°C (59°F)	6 ore	20 ore	6 giorni
20°C (68°F)	4 ore	12 ore	5 giorni
30°C (86°F)	3 ore	8 ore	4 giorni
40°C (104°F)	2 ore	6 ore	48 ore

Note: Deve essere assicurata una buona ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione (fare riferimento alle SCHEDE INFORMATIVE 1433 e 1434)

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
15°C (59°F)	5 ore
20°C (68°F)	3 ore
30°C (86°F)	2 ore
40°C (104°F)	1 ora
50°C (122°F)	1 ora

SIGMACOVER™ 690

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Per la pittura e relativi diluenti, vedere SHEDE INFORMATIVE 1430, 1431 e relative schede di sicurezza del prodotto
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDA INFORMATIVA	1411
• INDICAZIONI DI SICUREZZA	SCHEDA INFORMATIVA	1430
• SICUREZZA E SALUTE IN SPAZI CONFINATI, RISCHI DI ESPLOSIONE - RISCHI DI TOSSICITA'	SCHEDA INFORMATIVA	1431
• LAVORO IN SICUREZZA NEGLI SPAZI CONFINATI	SCHEDA INFORMATIVA	1433
• DIRETTIVE PER LA VENTILAZIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1434
• PULIZIA DELL'ACCIAIO E RIMOZIONE DELLA RUGGINE	SCHEDA INFORMATIVA	1490

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. **QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG.** Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.