

# AMERCOAT® 450 E

## DESCRIPCIÓN

Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Acabado de alto brillo, resistente a la exposición UV.
- Excepcional resistencia a la exposición ambiental con excelente retención de color y brillo.
- Resistente a exposición ambiental industrial y marina.
- Resiste la suciedad - fácil limpieza
- Duro, flexible y resistente a la abrasión
- Cura en un amplio rango de temperaturas
- Repintable con él mismo
- Aprobaciones BBA y HAPAS para la línea de ferrocarriles

## COLORES Y BRILLO

- Colores RAL y BS
- Alto brillo

## DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,4 kg/l (11,4 lb/US gal), dependiendo del color
Volumen de sólidos	60 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: max. 303,0 g/kg UK PG 6/23(92) Apartado 3: max. 350,0 g/l (aprox. 2,9 lb/US gal)
Espesor de película seca recomendado	40 - 75 µm (1,6 - 3,0 mils) por capa
Rendimiento teórico	15,0 m <sup>2</sup> /l para 40 µm (602 ft <sup>2</sup> /US gal para 1,6 mils) 8,0 m <sup>2</sup> /l para 75 µm (321 ft <sup>2</sup> /US gal para 3,0 mils)
Seco al tacto	3 horas
Intervalo de repintado	Mínimo: 8 horas Máximo: Ilimitado
Estabilidad del envase	Base: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

### Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES - Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES - Tiempo de curado

# AMERCOAT® 450 E

## CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

- Las prestaciones del revestimiento están en relación con la preparación superficial. Considere las instrucciones de aplicación de la imprimación y la capa intermedia así como su curado. Todas las capas anteriores deberán estar secas y libres de contaminación. Respete los tiempos mínimos y máximos de repintado para las imprimaciones y las capas intermedias

---

### **Acero imprimado ó capa previa**

- La capa previa debe de ser compatible, estar seca y libre de cualquier contaminación.

---

### **Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación**

- Surface temperature during application should be between 0°F (32°C) and 60°F (140°C)
- Durante la aplicación la temperatura del sustrato estará al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío
- La temperatura ambiente durante la aplicación y el curado deberá estar entre 0°C (32°F) y 50°C (122°F)
- La humedad relativa durante la aplicación no excederá del 85%

---

## INSTRUCCIONES DE USO

### **Proporción de mezcla en volumen: base a endurecedor 80 : 20**

- Añadir el endurecedor a la base con agitación continua hasta homogenización
- La temperatura de la mezcla (base y endurecedor) debe estar por encima de 10°C (50°F), en caso de que esto ocurra puede ser necesario la adición de una cantidad adicional de disolvente para obtener la viscosidad de aplicación
- El disolvente, si fuera necesario, se añadirá después de la mezcla de los dos componentes
- La adición de un exceso de disolvente disminuirá la resistencia al descuelgue

---

### **Vida de la mezcla**

4 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla

---

## PISTOLA CON AIRE

### **Disolvente recomendado**

THINNER 60-15

### **Volumen de disolvente**

0 - 10%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

### **Orificio de boquilla**

1.0 - 1.5 mm (aprox. 0.040 - 0.060 pulgadas)

### **Presión en boquilla**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



# AMERCOAT® 450 E

## **PISTOLA SIN AIRE**

### **Disolvente recomendado**

THINNER 60-15

### **Volumen de disolvente**

0 - 5%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

### **Orificio de boquilla**

Aprox. 0.38 - 0.48 mm (0.015 - 0.019 pulgadas)

### **Presión en boquilla**

15,2 MPa (aprox. 152 bar; 2200 p.s.i.)

## **BROCHA/RODILLO**

- Solo para parcheo y reparación puntual

### **Disolvente recomendado**

THINNER 60-15

### **Volumen de disolvente**

0 - 10%

## **DISOLVENTE DE LIMPIEZA**

THINNER 90-53 ó THINNER 90-58

Nota: El equipo de aplicación debe limpiarse inmediatamente después de su uso

## **DATOS ADICIONALES**

<b>Intervalo de repintado para espesor seco hasta 75 µm (3.0 mils)</b>					
<b>Repintado con ...</b>	<b>Intervalo</b>	<b>5°C (41°F)</b>	<b>10°C (50°F)</b>	<b>20°C (68°F)</b>	<b>30°C (86°F)</b>
Consigo mismo	Mínimo	24 horas	16 horas	8 horas	4 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Nota: El producto tiene un tiempo máximo de repintado ilimitado siempre que la superficie esté libre de enyesado y de cualquier otro contaminante

# AMERCOAT® 450 E

Tiempo de curado para espesor seco hasta 75 µm (3.0 mils)		
Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular
5°C (41°F)	6 horas	16 horas
10°C (50°F)	4,5 horas	12 horas
20°C (68°F)	3 horas	8 horas
30°C (86°F)	1,5 horas	4 horas

#### Notas:

- Se deberá mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado
- La exposición antes del curado a la condensación y la lluvia, pueden provocar cambios en el brillo y color

Vida de la mezcla (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
5°C (41°F)	12 horas
10°C (50°F)	8 horas
20°C (68°F)	4 horas
32°C (90°F)	2 horas

Nota: NOTA: dado que el tiempo de vida es limitado y más corto a altas temperaturas, no mezclar más material del que pueda ser usado a lo largo del tiempo de vida del producto.

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Dado que uso y el manejo inadecuado del producto puede ser peligroso para la salud y causar fuego o explosión, todas las precauciones de seguridad incluidas en nuestra Ficha Técnica/Instrucciones de Aplicación y Ficha de Seguridad deberán de ser seguidas durante todas las fases de almacenamiento, manejo, uso y periodos de secado
- Una ventilación adecuada deberá ser mantenida durante la aplicación y el curado
- Contiene un agente de curado tóxico de poliisocianato

## DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

## GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

# AMERCOAT® 450 E

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). ¡La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

