

Corashield[®]

WATERBORNE ANTI-CHIP COATING

P7972-W

CSPB-002F

Description du produit

CORASHIELD^{MD} P7972-W est un revêtement à base d'eau à un composant conçu pour prévenir l'écaillage, le craquelage et les marques sur les surfaces peintes ou nues après l'exposition à de forts impacts de sable, de gravier ou d'autres matériaux abrasifs.

Avantages

- S'applique par pulvérisation, au pinceau, au rouleau ou à la truelle
- Produit à un composant
- Séchage à l'air
- Excellent rapport qualité-prix
- À base d'eau
- Léger

Applications

Composant chimique de:	Acrylique
Composition :	Liquide
Apparence:	Blanc – Visqueux
Odeur :	Légère odeur d'ammoniac
Densité relative :	1
Poids par gallon :	8,3
Point d'éclair :	208 °C (406 °F)
Viscosité :	38 000 cP
Matières solides par poids :	60 %
pH :	9,5
COV :	0,0
Polluants atmosphériques dangereux :	0,0
Stabilité :	Stable
Température d'entreposage :	10-32 °C (50-90 °F)

Mode d'emploi et directives de contrôle du produit

Appliquez le revêtement sur le substrat et laissez sécher à l'air à la température ambiante. Le produit sera sec au toucher après 30 minutes, sec en profondeur après 24 heures, et complètement durci après 72 heures.

- Épaisseur recommandés : Humide – 18-22 mil (donnera 10-13 mil une fois sec)
- Le revêtement doit être appliqué à une température ambiante de 10-32 °C (50-90 °F).
- Pour assurer un séchage en 30 minutes, le taux d'humidité doit être se situer entre 0 et 80 %.
- Le substrat ne doit pas dépasser 100 °C (212 °F) pendant l'application du revêtement.
- Le revêtement ne doit pas être exposé à des températures inférieures au point de congélation.
- On peut sécher en accéléré les pièces peintes en utilisant une chaleur allant jusqu'à 82 °C (180 °F).
- Des températures trop élevées peuvent causer du cloquage.
- Il est recommandé de privilégier le séchage à l'air.

La surface du substrat doit être bien propre et sèche avant de procéder à l'application du revêtement CORASHIELD^{MD} P7972 W.

À l'aide d'un linge propre et sec ou d'un jet d'air, essuyez ou soufflez toute poussière, saleté ou débris présents sur le substrat à peindre. Il peut être nécessaire de frotter le substrat avec un solvant ou un dégraissant afin d'éliminer toute trace d'huile, de graisse ou de goudron de la surface. Il est également possible de recourir au lavage à pression pour éliminer les saletés et corps étrangers de la surface du substrat.

Ce revêtement est à base d'eau; il ne doit donc pas être exposé à des températures inférieures au point de congélation.

Une mince pellicule se formera à la surface du produit CORASHIELD P7972 W après l'ouverture du contenant; veuillez donc à refermer ce dernier bien hermétiquement.

Nettoyage

Revêtement humide : Nettoyer à l'eau.

Revêtement mi-sec : Utiliser un mélange d'alcool isopropylique et d'eau.

Revêtement sec : Utiliser le produit GXKH9001, un composé aliphatique ou un solvant aromatique pour retirer l'adhésif non durci.

Mises en garde

Consultez la fiche signalétique à jour pour connaître les renseignements relatifs à la santé et à la sécurité afin d'assurer la manipulation et l'entreposage sécuritaires de ce produit et de tous les réactifs et indicateurs utilisés pour le contrôler. Numéro d'urgence 24 heures de CHEMTREC : 1 800 424 9300

L'INFORMATION TECHNIQUE PRÉSENTÉE DANS CE BULLETIN EST EXACTE AU MEILLEUR DES CONNAISSANCES ACTUELLES DE PPG, MAIS ELLE NE CONSTITUE EN AUCUN CAS UNE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE D'EXACTITUDE, D'EXHAUSTIVITÉ OU DE RENDEMENT. LE DÉVELOPPEMENT DES TECHNOLOGIES DE REVÊTEMENT PEUT FAIRE EN SORTE QUE LES DONNÉES TECHNIQUES À VENIR DIFFÈRENT DES DONNÉES DU PRÉSENT BULLETIN. VEUILLEZ COMMUNIQUER AVEC VOTRE REPRÉSENTANT PPG POUR OBTENIR LES RENSEIGNEMENTS LES PLUS RÉCENTS.

Revêtements commerciaux PPG

Où que vous regardiez

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, Ohio 44149
(800) 647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
(888) 310-4762