

# AMERCOAT® 71 TC

## DESCRIZIONE

Primer sigillante epossipoliammidico, bicomponente

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- E' parte di sistemi protettivi durevoli in combinazione con un'ampia gamma di finiture per servizio di immersione e di non immersione
- Eccellente adesione all'acciaio, a shop primer, acciaio galvanizzato o zincato a caldo e metalli non ferrosi
- Idoneo come strato sigillante dei primers DIMETCOTE

## COLORI E BRILLANTEZZA

- Bianco sporco
- Opaco

## DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,3 kg/l (10,7 lb/US gal)
Residuo secco in volume	51 ± 2%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 381,0 g/kg max. 435,0 g/l (circa 3,6 lb/gal) (UK PG 6/23(92) Appendix 3) China GB 30981-2020 (tested) 461,0 g/l (approx. 3,8 lb/gal)
Spessore film secco consigliato	50 - 100 µm (2,0 - 4,0 mils)
Resa teorica	10,2 m <sup>2</sup> /l per 50 µm (409 ft <sup>2</sup> /US gal per 2,0 mils) 5,1 m <sup>2</sup> /l per 100 µm (205 ft <sup>2</sup> /US gal per 4,0 mils)
Secco al tatto	2 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 4 ore
Durata a magazzino	Base: almeno 24 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

# AMERCOAT® 71 TC

## CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

### Condizioni del supporto

- Acciaio; sabbiato al grado ISO Sa 2½ o SSPC-SP-10, profilo di sabbiatura 25 – 50 µm (1,0 – 2,0 mils)
- L'idoneo strato precedente deve essere asciutto e privo di ogni contaminazione
- Riferirsi alle istruzioni applicative dello specifico DIMETCOTE per qualsiasi altra prescrizione di finitura speciale.

Note: Applicare il primer il più presto possibile dopo la preparazione della superficie per prevenire ogni possibile contaminazione.

### Acciaio galvanizzato o zincato a caldo e alluminio

- L'acciaio galvanizzato o zincato a caldo deve essere privo di grasso, sali e da ogni contaminazione
- Se la galvanizzazione o la zincatura è stata esposta all'esterno per almeno 6 mesi, rimuovere i prodotti della corrosione dello zinco con attrezzature meccaniche (come scartavetratura o sabbiatura leggera)
- L'alluminio deve essere asciutto e privo di ogni contaminazione
- E' richiesta una sabbiatura leggera con abrasivo fino

Note: Applicare il primer il più presto possibile dopo la preparazione della superficie per prevenire ogni possibile contaminazione.

### Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura della superficie durante l'applicazione dovrebbe essere tra 5°C (41°F) e 60°C (140°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada
- La temperatura ambientale durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere compresa tra 5°C (41°F) e 50°C (122°F)
- L'umidità relativa durante l'applicazione non dovrebbe essere superiore a 85%

## ISTRUZIONI PER L'USO

### Rapporto di miscelazione in volume: Base : Indurente = 80 : 20 (4:1)

- La temperatura della miscela base e indurente dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessario ulteriore diluente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- Aggiungere l'indurente alla base e proseguire la miscelazione fino a omogeneizzazione completa
- Il diluente dovrebbe essere aggiunto dopo la miscelazione dei due componenti
- L'aggiunta di eccessivo diluente comporta la riduzione della resistenza alla colatura

### Tempo di induzione

Nessuno

### Vita utile del prodotto miscelato

4 ore a 20°C (68°F)

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato



# AMERCOAT® 71 TC

## **SPRUZZATURA AD ARIA**

**Diluente consigliato**

THINNER 91-83

**Diluizione in volume**

0 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

**Diametro ugello**

1,8 - 2,2 mm (circa 0,070 - 0,087 in)

**Pressione all'ugello**

0,40 - 0,60 MPa (approx. 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)

---

## **SPRUZZATURA AIRLESS**

**Diluente consigliato**

THINNER 91-83

**Diluizione in volume**

0 - 5%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

**Diametro ugello**

Circa 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 in)

**Pressione all'ugello**

20,7 MPa (circa 207 bar; 3003 p.s.i.)

---

## **PENNELLO/RULLO**

**Diluente consigliato**

THINNER 91-83

**Diluizione in volume**

0 - 10%

Note: Normalmente lo spessore di 40-50 microns (1,6-2,0 mils) può essere applicato in un singolo strato

---

## **SOLVENTE DI PULIZIA**

THINNER 90-53 o THINNER 90-58

Note: Tutte le attrezzature utilizzate per l'applicazione devono essere pulite subito dopo l'uso

---

# AMERCOAT® 71 TC

## DATI AGGIUNTIVI

### Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 50 µm (2,0 mils)

Ricopertura con...	Intervallo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
vari rivestimenti bicomponenti epossidici e poliuretanici	Minimo	8 ore	4 ore	2 ore	1 ora
	Massimo	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato

Note: Questo prodotto ha un illimitato intervallo di ricopertura, purchè la superficie sia libera da sfarinamenti e altri contaminanti, nel cui caso dovrà essere pulito e irruvidito al fine di assicurare buona adesione allo strato successivo.

### Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 50 µm (2,0 mils)

Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione
10°C (50°F)	4 ore	8 ore
20°C (68°F)	2 ore	4 ore
30°C (86°F)	1 ora	2 ore
40°C (104°F)	30 minuti	1 ora

#### Note:

- NOTA: I tempi di essiccazione dipendono dalla temperatura dell'acciaio e ambientale, dallo spessore del film applicato, dalla ventilazione e da altre condizioni ambientali
- I tempi sono proporzionalmente più corti a temperature più alte e più lunghi a temperature più basse

### Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)

Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
20°C (68°F)	4 ore
30°C (86°F)	3 ore
35°C (95°F)	2 ore

Note: La vita utile del prodotto miscelato e i tempi di essiccazione dipendono dalle condizioni locali: dal volume del materiale miscelato, dalle temperature del supporto e dell'ambiente, dal tempo e dalla ventilazione

## PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza e all'etichetta del prodotto per verificare i completi requisiti di sicurezza e precauzione.
- Durante l'applicazione e l'essiccazione deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione al fine di agevolare l'eliminazione del solvente

# AMERCOAT® 71 TC

## DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

## RIFERIMENTI

- SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI
- SCHEDA INFORMATIVA 1411

## GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. **QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG.** Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

## LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

