

NOVAGUARD™ 650

BESKRIVELSE

To-komponent, solventfri amine hærdende epoxy maling

EGENSKABER

- Tankmaling til råolie og alifatisk olieprodukter
- Hurtigtørrende, og hurtig retur til service
- God resistens overfor forskellige kemikalier
- Kan påføres med kraftigt luftløst sprøjteudstyr (60:1)
- Fremragende rusthindrende egenskaber og vandresistens
- God slidresistens
- En klar (halvtransparent) version er tilgængelig for systemer, der er forstærket med chopped glasfibre eller glasfibernåtter
- Opfylder kravene i EI 1541 2,2 (malingsystemer til flybrændstoftanke og rørledninger)

KULØR OG GLANS

- Grå, offwhite, klar (semitransparent)
- Blank

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volumen tørstof	100%
VOC (Leveret)	UK PG 6/23(92) Bilag 3: maks. 20,0 g/l (ca. 0,2 lb/US gal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	300 - 600 µm (12,0 - 24,0 mils) ved sprøjtepåføring
Teoretisk strækkeevne	3,3 m ² /l for 300 µm (134 ft ² /US gal for 12,0 mils) 1,7 m ² /l for 600 µm (67 ft ² /US gal for 24,0 mils)
Berøringsstør	8 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 12 timer Maksimum: 6 måneder
Holdbarhed	Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærdet: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

NOVAGUARD™ 650

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Forbehandling

- Stål; sandblæst til ISO-Sa2½, blæseprofil 50 – 100 µm (2.0 – 4.0 mils)
-

Overfladetemperaturer og påførings betingelse

- Overfladetemperatur under påføring og hærkning skal være over 5°C (41°F)
 - Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet
-

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærder 4:1

- Temperaturen på den blandede base og hærder skal være over 20°C (68°F)
 - Der skal ikke anvendes fortynder
-

Pot life

45 minutter ved 20°C (68°F)

Note:

- Se SUPPLERENDE DATA - Pot life
-

LUFTLØS SPRØJTE

- Brug kraftigt Airless sprøjteudstyr, 60:1 pumpe og passende højtryksslanger/in-line varme eller isolerede slanger kan være nødvendige for at undgå nedkøling af maling i slanger ved lav lufttemperatur

Anbefalet fortynder

Fortynder bør ikke anvendes

Dysetørrelse

Ca. 0,43 – 0,53 mm (0,017 – 0,021 in)

Dysetryk

21,0 MPa (ca. 210 bar; 3046 p.s.i.)

Pensel/rulle

- Pensel: kun til udstikning og små reparationer

Anbefalet fortynder

Fortynder bør ikke anvendes

NOVAGUARD™ 650

RENSEFORTYNDER

- THINNER 90-53 eller THINNER 90-83
- Alt påføringsudstyr skal rengøres umiddelbart efter brug
- Maling inde i sprøjteudstyret skal fjernes, inden pot life er udløbet

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
300 µm (12.0 mils)	3.3 m ² /l (131 ft ² /US gal)
600 µm (24.0 mils)	1.7 m ² /l (67 ft ² /US gal)

Overmalingsinterval for TFT op til 600 µm (24,0 mils)						
Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Med sig selv	Minimum	36 timer	20 timer	12 timer	5 timer	2 timer
	Maksimum	6 måneder	6 måneder	6 måneder	4 måneder	2 måneder

Note:

- Overfladen skal være tør og fri for urenheder

Hærdetid for TFT op til 600 µm (24,0 mils)	
Overfladetemperatur	Service- vand nedsenkning
5°C (41°F)	3 dage
10°C (50°F)	45 timer
20°C (68°F)	18 timer
30°C (86°F)	6 timer

Note:

- Tid til tank test og nedsenkning i vand for tanktest med fersk-, brak- eller havvand. Kemiske opløsninger i vand (f.eks. syrer, baser eller gødning) kræver fuld hærdning

NOVAGUARD™ 650

Hærdetid for TFT op til 600 µm (24,0 mils)	
Overfladetemperatur	Betrædnings tør
5°C (41°F)	58 timer
10°C (50°F)	36 timer
20°C (68°F)	14 timer
30°C (86°F)	5 timer

Note:

- Tør til at gå på tiden, kræves der stadigvæk omhu for ikke at udøve lokalt spidstryk eller statisk tryk. Et let genvindeligt aftryk kan være synligt, men dette påvirker ikke malingens ydeevne. Tør at gå på tiden giver mulighed for malingsinspektion inklusive holiday test.

Hærdetid for TFT op til 600 µm (24,0 mils)			
Overfladetemperatur	Håndteringstør	Minimum hærdetid til rent, alifatisk olieprodukt (se note)	Minimum hærdetid for alle andre kemikalier
5°C (41°F)	36 timer	4 dage	15 dage
10°C (50°F)	24 timer	60 timer	10 dage
20°C (68°F)	12 timer	30 timer	5 dage
30°C (86°F)	4 timer	10 timer	60 timer

Note:

- Hærdetiden er for rene alifatiske olieprodukter, råolie, rene petroleumsprodukter/brændstoffer og biodiesel lagring. Benzin/alkoholblandinger er ikke inkluderet i rene alifatiske olieprodukter. Kontakt venligst din PPG-repræsentant for yderligere detaljer

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
20°C (68°F)	45 minutter
30°C (86°F)	20 minutter

Note:

- P.g.a. eksotermisk reaktion, kan temperaturer under og efter blanding stige

NOVAGUARD™ 650

SIKKERHED

- Selvom dette er en opløsningsmiddelfri maling, skal der tages foranstaltninger for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud
- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- Guide | NOVAGUARD 650 | Chemical resistance guide
- Guide | Tank maintenance | Our guide to the economical repair of corroded tank bottoms
- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens ret til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.