

# EVOLUTEX BAS CARBONE VELOURS



Peintures, vernis et produits connexes - NF 130  
www.ecolabels.fr



## Définition

Peinture mixte acrylique et alkyde en émulsion, d'aspect velouté à base de résine biosourcée, additivée anti-moisissures au grand confort d'application pour un résultat sans reprise.

## Destination

- Intérieur : neuf/rénovation.
- Peinture de finition pour murs et plafonds. Pour pièces sèches et humides.
- Application possible sur toile de verre.
- Etat de finition A ou B selon préparation du support.

## Propriétés

- Grand confort d'application avec temps ouvert optimisé pour une application facile.
- Bon pouvoir opacifiant.
- Protection du film de peinture contre le développement des moisissures.
- Applicable "mouillé sur mouillé".

## Données Environnementales et Sanitaires

■ Emissions dans l'Air Intérieur (selon ISO 16 000)	
■ Teneur en COV (selon Directive 2004-42/CE)	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Valeur limite UE pour ce produit (cat A/a) : 30 g/L</li> <li>■ Ce produit contient au maximum 2 g/L de COV, en tenant compte de nos colorants éventuels</li> <li>■ Le blanc est inférieur à 1 g/L de COV</li> </ul>
■ Certification de Construction, Qualité et Environnement	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ EVOLUTEX BAS CARBONE VELOURS est éligible à la certification : HQE™</li> <li>■ Consulter la FDES sur : <a href="http://www.inies.com">www.inies.com</a> ou <a href="http://www.seigneurie.com">www.seigneurie.com</a></li> <li>■ Déclaration environnementale consultable sur : <a href="http://www.declaration.environmentale.gouv.fr">www.declaration.environmentale.gouv.fr</a></li> </ul>
■ Production	■ Toutes nos usines françaises sont certifiées ISO 14001
■ Fiche de Données de Sécurité	Consulter la FDS sur : <a href="http://www.quickfds.fr">www.quickfds.fr</a> ou <a href="http://www.seigneurie.com">www.seigneurie.com</a>

## Caractéristiques générales

### Aspect en pot

Onctueux.

### Aspect du feuil sec

Velours.

### Brillant spéculaire

7 % sous 60° - 17 % sous 85°.

### Teintes

Blanc et toutes teintes du nuancier CHROMATIC®.

### Masse volumique

Blanc : 1,39 ± 0,05 kg/dm<sup>3</sup> (norme EUR PL 004).

### Extrait Sec

58 ± 2 % (norme EUR PL 005).

45 ± 2 % (théorique).

### Temps de séchage

2 h.

### Temps de recouvrement

4 h ou "mouillé sur mouillé".

### Rendement

- Supports lisses : 10 à 12 m<sup>2</sup>/L par couche.
- Toiles de verre : 7 à 9 m<sup>2</sup>/L par couche.

### Conditionnement

1 L - 5 L - 15 L

### Conservation

12 mois dans son emballage d'origine, non entamé et fermé. Conserver à l'abri du gel et des fortes températures. Utiliser rapidement après ouverture.

### Résistance à l'abrasion humide

- Norme NF EN 13300 : Classe 2 (perte d'épaisseur du film > 5 µm et < 20 µm, après 200 cycles).
- Lessivable.

# EVOLUTEX BAS CARBONE

## VELOURS MISE EN ŒUVRE

### Processus

Support	Préparation	Impression	Finition
Plaques de plâtre à épiderme cartonné	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Révision des joints</li> <li>■ Époussetage</li> </ul>	1 couche de MUOPRIM	2 couches d'EVOLUTEX BAS CARBONE VELOURS
Plâtre et dérivés	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Brossage</li> <li>■ Égrenage</li> </ul>	1 couche de MUOPRIM ou IMPRIMA RAPID dilué à 5 % (si pulvérulent)	
Mortier de ciment et dérivés	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Époussetage</li> </ul>	1 couche d'IMPRIMA RAPID dilué à 5 %	
Anciens fonds adhérents	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Lessivage</li> <li>■ Ponçage</li> </ul>		
Anciens fonds non adhérents	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Grattage</li> <li>■ Lessivage</li> <li>■ Rinçage</li> </ul>	1 couche de MUOPRIM	

#### Supports :

- Conformés à la norme NF DTU 59.1.
- Neufs ou anciens, recouverts ou non d'anciennes peintures ou d'anciens papiers peints.
- Une reconnaissance préalable est nécessaire pour déterminer la nature des préparations et la couche d'impression éventuelle.

#### Travaux préparatoires :

- Conformés à la norme NF DTU 59.1.
- Protéger les métaux avec un primaire approprié (FREITAMÉTAL EXPERT).

#### Précautions d'emploi :

- Conditions d'application conformes à la norme NF DTU 59.1.
- Température d'application du produit et du support, supérieure à 8 °C et humidité relative inférieure à 70 %.

# EVOLUTEX BAS CARBONE

## VELOURS

### Application

#### Matériel d'application

Brosse, rouleau polyamide texturé 12 mm,  
rouleau polyester tissé 13 mm, pistolet.

#### Dilution

Prêt à l'emploi, ne pas diluer.

#### Nettoyage du matériel

À l'eau ou au solvant si le produit a séché.

### Caractéristiques réglementaires

#### Classification

NF T 36-005 : Famille 1 - Classe 7b2/4a

#### Hygiène et sécurité

Produit en phase aqueuse non soumis à  
étiquetage.

#### Informations consommateurs

- Évitez le gaspillage de peinture : faites une estimation de la quantité de peinture dont vous avez besoin.
- Refermez les emballages non terminés afin de pouvoir réutiliser la peinture.
- Réutiliser la peinture est un bon moyen de réduire l'impact environnemental des produits sur l'ensemble de leur cycle de vie.
- Éliminez le produit et son emballage dans un centre agréé. Il convient de se renseigner auprès des autorités locales pour connaître les modalités d'élimination et de collecte.
- Ne jetez pas le produit à l'égout.