

# SIGMAFAST™ 210 HS

## BESKRIVELSE

To-komponent, høyt tørrstoff, tykkfilms zink-fosfat polyuretan primer- og toppstrøk

## EGENSKAPER

- Herder hurtig
- Spesielt utviklet for påføring i malingshall
- Enkel påføring ved høytrykksprøyte
- Ubegrenset overmalingsintervall
- God vedheft til stål og galvanisert stål
- Velegnet for bruk utendørs
- Holder godt på fargen
- Ingen krittning, ingen gulning
- Herder ned til -5°C
- Herdetider kan reduseres med bruk av PPG 866M ACCELERATOR

## FARGE OG GLANSNIVÅ

- Kan brekkes i de fleste farger
- Halvmatt

## GRUNNLEGGENDE DATA VED 20°C (68°F)

Data for blandet produkt	
Antall komponenter	To
Massetetthet: (Egenvekt)	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volum av tørrstoffer	67 ± 2 %
VOC (tilført)	maks. 233,0 g/kg (EF-direktiv 1999/13/EF, SED) maks. 349,0 g/l (ca. 2,9 lb/US gal)
Anbefalt tørrfilm tykkelse	75–150 µm (3,0–6,0 mils)
Teoretisk spredeevne	8,9 m <sup>2</sup> /l for 75 µm (358 ft <sup>2</sup> /US gal for 3,0 mils) 6,7 m <sup>2</sup> /l for 100 µm (269 ft <sup>2</sup> /US gal for 4,0 mils)
Berøringstørr	1,5 timer
Overmalingsintervall	Minimum: 6 timer Maksimum: Ubegrenset
Fullt utherdet etter	4 dager
Holdbarhet	Base: minst 24 måneder ved tørr og kjølig lagring Herder: minst 24 måneder ved tørr og kjølig lagring

### Notes:

- Se TILLEGGSDATA – dekningsgrad og filmtykkelse
- Se TILLEGGSDATA – overmalingsintervaller
- Se TILLEGGSDATA – herdetid

# SIGMAFAST™ 210 HS

## ANBEFALTE SUBSTRATTILSTANDER OG -TEMPERATURER

### Stål

- Stål; sandblåst til ISO-Sa2½, blåseprofil 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)

### Galvanisert stål

- Overflater må være fri for forurensinger
- Overflaten må være tilstrekkelig ru før påføring, for eksempel ved sliping med sandpapir eller lett blåserensing

### Underlagets temperatur

- Under påføring og herding bør underlaget ha en temperatur på minst 3 °C over duggpunktet.
- Substratets temperatur under påføring og herding -5°C (23°F) er akseptabelt, gitt at substratet er isfritt og tørt
- Relativ luftfuktighet må ikke overstige 85% under påføring eller herding

## BRUKSVEILEDNING

### Blandingsforhold - volum: base til herder 90 : 10

- Temperaturen på basen og herderen etter blanding bør være over 10°C, ellers kan det være behov for å tilsette ekstra tynner for å oppnå viskositet påkrevd for påføring
- For mye tynner resulterer i redusert sigemotstand og senere tørking
- Tynner tilsettes etter at komponentene er blandet

### Induksjonstid

Ingen induksjonstid

### Brukstid

3 timer ved 20 °C (68 °F)

Merk: Se TILLEGGSDATA – brukstid

## LUFTSPRØYTE

### Anbefalt tynner

Tynner 21-06

### Tynnervolum

5 – 10 %, avhengig av nødvendig tykkelse og påføringsforhold

### Dyseåpning

1.0 - 1.5 mm (omtrent. 0.040 - 0.060 in)

### Dysetrykk

0,3 - 0,4 MPa (approx. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



# SIGMAFAST™ 210 HS

## HØYTRYKKSPRØYTING

### Anbefalt tynner

Tynner 21-06

### Tynnervolum

0-5 %, avhengig av nødvendig tykkelse og påføringsforhold

### Dyseåpning

Omtrent 0.46 mm (0.018 in)

### Dysetrykk

15,0 MPa (omtrent 150 bar; 2176 p.s.i.)

## KOST/RULLE

### Anbefalt tynner

THINNER 21-06

### Tynnervolum

0 - 5%

## RENGJØRING

TYNNER 90-53

## TILLEGGSDATA

Spredningsgrad og filmtykkelse	
Tørrfilmtykkelse	Teoretisk spredeevne
75 µm (3,0 mils)	8,9 m <sup>2</sup> /l (358 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,7 m <sup>2</sup> /l (269 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,5 m <sup>2</sup> /l (179 ft <sup>2</sup> /US gal)

Overmalingsintervall for TFT opptil 120 µm						
Overmaling med ...	Intervall	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10 °C	20 °C	30 °C
seg selv og to-komponent polyuretan toppstrøk	Minimum	24 timer	18 timer	8 timer	6 timer	4 timer
	Maksimum	Ubegrenset	Ubegrenset	Ubegrenset	Ubegrenset	Ubegrenset

## SIGMAFAST™ 210 HS

## Overmalingsintervall med PPG 866M ACCELERATOR for TFT opptil 120 µm

Overmaling med ...	Intervall	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10 °C	20 °C	30 °C
seg selv og to-komponent polyuretan toppstrøk	Minimum	20 timer	16 timer	6 timer	4 timer	3 timer
	Maksimum	Ubegrenset	Ubegrenset	Ubegrenset	Ubegrenset	Ubegrenset

Merk: Overflaten må være tørr og fri for urenheter/smuss

## Herdetider for TFT opptil 120 µm

Underlagets temperatur	Berøringstørr	Håndteringstørr	Gjennomherdet
-5 °C (23 °F)	10 timer	28 timer	15 dager
0 °C (32 °F)	6 timer	18 timer	11 dager
5 °C (41 °F)	3 timer	11 timer	8 dager
10 °C (50 °F)	2,5 timer	5 timer	5 dager
20 °C (68 °F)	1,5 timer	4 timer	4 dager
30 °C (86 °F)	1 time	3 timer	3 dager

## Notes:

- Det må være god ventilasjon under påføring og herding
- For tidlig eksponering for fukt og regn kan resultere i forandringer i farge og glans

## Herdetider med PPG 866M ACCELERATOR for TFT opp til 120 µm

Underlagets temperatur	Berøringstørr	Håndteringstørr	Gjennomherdet
-5 °C (23 °F)	8 timer	24 timer	15 dager
0 °C (32 °F)	5 timer	15 timer	11 dager
5 °C (41 °F)	2,5 timer	8 timer	8 dager
10 °C (50 °F)	2 timer	3 timer	5 dager
20 °C (68 °F)	1 time	2 timer	4 dager
30 °C (86 °F)	45 minutter	1,5 timer	3 dager

## Notes:

- Det må være god ventilasjon under påføring og herding
- For tidlig eksponering for fukt og regn kan resultere i forandringer i farge og glans

# SIGMAFAST™ 210 HS

Brukstid (ved anvendelsesviskositet)	
Temperatur for blandet produkt	Brukstid
10 °C (50 °F)	4 timer
20 °C (68 °F)	3 timer
30 °C (86 °F)	1 time

Merk: Bruk av PPG 866M ACCELERATOR påvirker ikke brukstiden

## VERNEUTSTYR

- For maling og anbefalte tynnere: se sikkerhetsdatablad 1430, 1431 og relevante sikkerhetsdatablad
- Produktet er løsmiddelbasert, så man må unngå å puste inn damp og kontakt med våt maling og hud eller øyne

## TILGJENGELIGHET

Det er alltid PPG Protectives og Marine Coatings' mål å levere det samme produktet på verdensbasis. Imidlertid er små modifikasjoner av produktet av og til nødvendig for å oppfylle lokale eller nasjonale regler eller forhold. Under slike omstendigheter vil det bli benyttet et alternativt produktdatablad.

## REFERANSER

- FORKLARING PÅ PRODUKTDATABLAD
- KONVERTERINGSTABELL
- SIKKERHETSINDIKASJONER

INFORMASJON PÅ DATABLAD1411  
INFORMASJON PÅ DATABLAD1410  
INFORMASJON PÅ DATABLAD1430

## GARANTI

PPG garanterer (i) sin eiendomsrett til produktet, (ii) at produktet har en kvalitet som samsvarer med de av PPGs spesifikasjoner som gjelder for produktet på produksjonstidspunktet, og (iii) at produktet vil bli levert fritt for rettmessige krav fra tredjeparter om brudd på et eventuelt amerikansk patent som dekker produktet. DETTE ER DE ENESTE GARANTIENE SOM PPG GIR, OG PPG FRASKRIVER SEG ALLE ANDRE UTTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅTTE GARANTIER, I MEDHOLD AV LOV ELLER PÅ ANNEN MÅTE ETTER LOVGIVNING, SOM FØLGE AV FORHANDLINGER ELLER HANDELSKUTYME, INKLUDERT, MEN IKKE BEGRENSET TIL, EVENTUELLE GARANTIER OM EGNETHET TIL ET SPESIELT FORMÅL ELLER SPESIELL BRUK. Eventuelle krav i henhold til denne garantien må fremmes av Kjøperen til PPG skriftlig innen fem - 5 - dager etter at Kjøperen oppdager den påståtte mangelen, men ikke senere enn utløpsdatoen for gjeldende holdbarhet på produktet, eller ett år fra dato for levering av produktet til Kjøperen, avhengig av hva som kommer først. Kjøperens unnlattelse av å varsle PPG om slike avvik, som er beskrevet i dette dokumentet, utelukker Kjøperen fra krav om erstatning i henhold til denne garantien.

## ANSVARSBEGRENSNING

PPG SKAL UNDER INGEN OMSTENDIGHETER HOLDES ANSVARLIG MED HJEMMEL I NOEN ERSTATNINGSBESTEMMELSER (ENTEN DE ER BASERT PÅ UAKTSOMHET AV NOE SLAG, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKYLDANSVAR) FOR EVENTUELLE INDIREKTE, SPESIELLE, PÅLØPTE SKADER ELLER FØLGESKADER SOM PÅ EN ELLER ANNEN MÅTE ER KNYTTET TIL, ER EN FØLGE AV ELLER SOM SKYLDES ENHVER BRUK AV PRODUKTET. Informasjonen i dette databladet er kun ment som veiledning og er basert på laboratorietester som PPG mener er pålitelige. PPG kan når som helst endre informasjonen i dette databladet som følge av praktiske erfaringer og kontinuerlig produktutvikling. Alle anbefalinger eller forslag om bruk av PPG-produktet, enten det er i teknisk dokumentasjon, som svar på en spesifikk forespørsel eller på annen måte, er basert på data som etter PPGs beste kunnskaper er pålitelige. Produktet og den tilknyttede informasjonen er beregnet på brukere som har nødvendig kunnskap og industriell kompetanse i bransjen, og det er sluttbrukerens ansvar å vurdere egnetheten av produktet til sin egen spesielle bruk, og det skal legges til grunn at Kjøperen har gjort det, etter eget skjønn og for egen risiko. PPG har ingen kontroll over kvaliteten eller tilstanden på underlaget eller alle de forskjellige faktorene som påvirker bruken og påføringen av produktet. Derfor vil ikke PPG påta seg noe erstatningsansvar som utspirer fra tap, personskader eller skader som er en følge av slik bruk eller innholdet i denne informasjonen (med mindre det finnes skriftlige avtaler som uttrykker noe annet). Variasjoner i påføringsmiljøet, endringer i bruksprosedyrer eller ekstrapolering av data kan føre til utilfredsstillende resultater. Dette databladet erstatter alle tidligere versjoner, og det er Kjøpers ansvar å sørge for at denne informasjonen er oppdatert før produktet tas i bruk. Oppdaterte datablader for alle PPGs beskyttelses- og beleggsprodukter til marine bruksområder (PPG Protective & Marine coatings) finnes på [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Den engelske originalteksten for dette databladet skal gjelde foran alle oversettelser av teksten.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.