

EC6850

Verniz HS Clearcoat

Descrição do Produto

O EC6850 é um verniz poliuretano a base de resina acrílica, desenvolvido para utilização em cores do sistema uso sobre DELTRON BC e Cores EHP.

Possui alta resistência à intempérie e a agentes químicos (sabões, detergentes e combustíveis). Pode-se conseguir variações com os endurecedores e diluentes para se ter uma combinação de secagem rápida e alta performance o que permite se obter tempos de processos reduzidos.

Composição Básica

Resinas acrílicas, hidrocarbonetos aromáticos, solventes oxigenados e aditivos.

Produtos Relacionados / Aditivos

ECH844 – Endurecedor para Verniz HS

D807 – D807 Diluente Médio



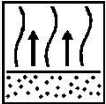
Preparação da superfície/ substrato

- O verniz poliuretano EC6850 é recomendado para pintura sobre bases poliéster, mas também pode ser utilizado sobre qualquer acabamento poliuretano ou pintura original adequadamente preparada.
- Quando aplicado sobre substratos plásticos, é necessário aumentar a sua flexibilidade adicionando o Aditivo Flexibilizante para Plásticos PPG-3402.
- A repintura sobre o verniz EC6850 poderá ser feita com qualquer tipo de acabamento Deltron ou Envirobase High Performance após secagem completa e preparação adequada.

Catálise e/ou diluição

 <p>Proporção de Mistura em Volume:</p>	<p>EC6850: 2 partes ECH844: 1 partes D807: 0,5 - 1 partes</p>
 <p>Viscosidade de aplicação a 25°C:</p>	<p>17 - 18 Segundos no Copo FORD 4.</p>
 <p>Vida útil da mistura:</p>	<p>1 ½ a 2 horas - 20°C</p>

Processo de aplicação

 <p>Pistola:</p>	<p>Pistola HVLP 1.3 - 1.5 mm Pressão de aplicação: 28 - 35 lb/pol²</p>
 <p>Número de Demãos:</p>	<p>2 passadas (1 simples e outra carregada).</p>
 <p>Tempo de Evaporação:</p>	<p>5 a 10 minutos entre passadas. Não é preciso deixar evaporar produto antes de secar em estufa.</p>

Espessura do filme e rendimento teórico

Rendimento Teórico: 8 a 8,5 m²/l para uma espessura de filme seco entre 50 e 60 microns.

Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e equipamentos.

Secagem



Secagem:

Secagem ao ar:
18 horas

Secagem Estufa:
30 minutos a 60°C.

Intervalo de Repintura/ Polimento



**Lixamento
para
repintura**

Eliminar as partículas de sujeira com a lixa P1500 ou mais fina.



Polimento:

Se necessário, efetuar o polimento utilizando os polidores PPG.

PRAZO DE ARMAZENAGEM

Conforme validade informada na etiqueta.

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ATENÇÃO: Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

Para mais informações:

Customer Refinish 0800 055 4050 -

customer_tec@ppg.com

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda.

Rod. Anhanguera, Km 106 -

Bairro: Jardim São Judas Tadeu -


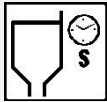
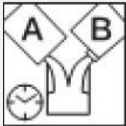
CEP 13180-900 -

Sumaré - SP - Brasil



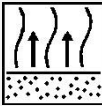
RESUMO DO BOLETIM TÉCNICO

EC6850 Verniz HS Clearcoat

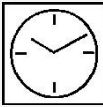
Catálise e/ou diluição

 Proporção de Mistura em Volume:	EC6850: 2 partes ECH844: 1 partes D807: 0,5 - 1 partes
 Viscosidade de aplicação a 25°C:	17 - 18 Segundos no Copo FORD 4.
 Vida útil da mistura:	1 ½ a 2 horas - 20°C

Processo de aplicação

 Pistola:	Pistola HVLP 1.3 - 1.5 mm Pressão de aplicação: 28 - 35 lb/pol²
 Número de Demãos:	2 passadas (1 simples e outra carregada).
 Tempo de Evaporação:	5 a 10 minutos entre passadas. Não é preciso deixar evaporar produto antes de secar em estufa.

Secagem

 Secagem:	Secagem ao ar: 18 horas Secagem Estufa: 30 minutos a 60°C.
---	---

Rendimento teórico e espessura do filme.

8 a 8,5 m²/l para uma espessura de filme seco entre 50 e 60 microns.

**DELTRON®**

TABELA DE PESAGEM

EC6850 - Verniz HS Clearcoat

Quantidade	EC6850	ECH844	D807
50ml	28,3g	14,1g	6,2g
100ml	56,6g	28,3g	12,4g
150ml	84,9g	42,4g	18,6g
200ml	113,1g	56,6g	24,9g
250ml	141,4g	70,7g	31,1g
300ml	169,7g	84,9g	37,3g
350ml	198,0g	99,0g	43,5g
400ml	226,3g	113,1g	49,7g
450ml	254,6g	127,3g	55,9g
500ml	282,9g	141,4g	62,1g
550ml	311,1g	155,6g	68,4g
600ml	339,4g	169,7g	74,6g
650ml	367,7g	183,9g	80,8g
700ml	396,0g	198,0g	87,0g
750ml	424,3g	212,1g	93,2g
800ml	452,6g	226,3g	99,4g
850ml	480,9g	240,4g	105,6g
900ml	509,1g	254,6g	111,9g
950ml	537,4g	268,7g	118,1g
1000ml	565,7g	282,9g	124,3g

* Referencia Paintmanager EC6850/ECH844/D807

Proporção de mistura: 2:1:0,5



**DELTRON®**

TABELA DE PESAGEM

EC6850 - Verniz HS Clearcoat

Quantidade	EC6850	ECH844	D807
50ml	24,8g	12,4g	10,9g
100ml	49,5g	24,8g	21,8g
150ml	74,3g	37,1g	32,6g
200ml	99,0g	49,5g	43,5g
250ml	123,8g	61,9g	54,4g
300ml	148,5g	74,3g	65,3g
350ml	173,3g	86,6g	76,1g
400ml	198,0g	99,0g	87,0g
450ml	222,8g	111,4g	97,9g
500ml	247,5g	123,8g	108,8g
550ml	272,3g	136,1g	119,6g
600ml	297,0g	148,5g	130,5g
650ml	321,8g	160,9g	141,4g
700ml	346,5g	173,3g	152,3g
750ml	371,3g	185,6g	163,1g
800ml	396,0g	198,0g	174,0g
850ml	420,8g	210,4g	184,9g
900ml	445,5g	222,8g	195,8g
950ml	470,3g	235,1g	206,6g
1000ml	495,0g	247,5g	217,5g

* Referencia Paintmanager EC6850/ECH844/D807

Proporção de mistura: 2:1:1,0

