

PSX® 700 A CLEAR COAT

OPIS

Dwuskładnikowy, lakier bezbarwny opracowany na bazie polisiloksanu

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Uniwersalne, przejrzyste wykończenie kompatybilne z zagruntowaną stalą, czystymi metalami i betonem
- Wysoka trwałość w trudnych warunkach
- Odporny na zabrudzenia, łatwy do czyszczenia
- Odporny na grafitti
- O wysokiej zawartości części stałych, niskiej zawartości lotnych związków organicznych VOC
- Nie zawiera izocyjanianów

KOLOR I POŁYSK

- Bezbarwny
- Połysk

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1.1 kg/l (9.2 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	78 ± 2%
VOC (dostarczane)	Dyrektywa 2010/75/UE, SED: maks. 200,0 g/kg maks. 222,0 g/l (ok. 1,9 lb/gal) (aluminium)
Zalecana grubość powłoki suchej	20 - 25 µm (0,8 - 1,0 mils) na warstwę
Wydajność teoretyczna	39,0 m²/l dla 20 µm (1564 ft²/US gal dla 0,8 mils) 31,2 m²/l dla 25 µm (1251 ft²/US gal dla 1,0 mils)
Wstępne utwardzenie	5 godziny
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 4 godz. Maximum: 30 dni
Pełne utwardzenie	7 dni
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 12 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania

PSX® 700 A CLEAR COAT

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Warunki przygotowania powierzchni

- Istniejący system o dobrej kondycji; odpowiednio zchropowacony, suchy i pozbawiony zanieczyszczeń
- Powierzchnia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Beton

- Schnięcie przez co najmniej 28 dni w dobrych warunkach wentylacyjnych
- Zawartość wilgoci w betonie nie powinna przekraczać 4,5%
- Beton musi być lity, suchy, wolny od osadu mlecza wapiennego i innych zanieczyszczeń
- Zchropowacić powierzchnię; ewentualnie przeszlifować za pomocą narzędzi z tarczą diamentową

Metale nieżelazne i stal nierdzewna

- Powierzchnia musi być wolna od smaru, soli i innych zanieczyszczeń
- Powierzchni powinna być odpowiednio zchropowacona (przez omiatanie ścierniwem niemetalicznym, chropowacenie papierem ściernym)

Temperatura podłoża oraz warunki podczas aplikacji

- Temperatura powierzchni podczas aplikacji powinna wynosić od 5°C (41°F) do 50°C (122°F)
- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy
- Temperatura otoczenia podczas aplikacji i utwardzania powinna być między 5°C (41°F) a 50°C (122°F)
- Wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania powinna wynosić od 50% do 85%

NIEKTÓRE SPECYFIKACJE SYSTEMOWE

- Jedna lub dwie warstwy o grubości 20 - 25 µm (0,8 - 1,0 mil)

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Proporcje mieszania objętościowo: baza do utwardzacza 5:1

- Temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być powyżej 10°C (50°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
- Farbę mieszać przed użyciem, zalecane stosowanie mieszadła mechanicznego, do osiągnięcia jednorodności
- Dodawać utwardzacz do bazy kontynuując mieszanie aż do osiągnięcia jednorodności
- Jeśli to konieczne, rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników
- Nadmiar rozcieńczalnika powoduje zmniejszenie odporności na powstawanie zacieków

PSX® 700 A CLEAR COAT

Przydatność mieszaniny do stosowania

4 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga:

- Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania
-

NATRYSK PNEUMATYCZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Objętość rozcieńczalnika

0 - 10%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

1,0 - 1,5 mm (ok. 0,040 - 0,060 cala)

Ciśnienie na dyszy

0,3 - 0,4 MPa (ok. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Objętość rozcieńczalnika

0 - 10%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

ok. 0,38 - 0,43 mm (0,015 - 0,017 cala)

Ciśnienie na dyszy

15,0 - 18,0 MPa (ok. 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%

PSX® 700 A CLEAR COAT

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

- THINNER 90-53 lub THINNER 90-58 (AMERCOAT 12)

DANE DODATKOWE

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw o grubości DFT do 25 µm (1,0 mils)

Przemaalowanie farbą...	Przerwa	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
tą samą farbą	minimum	12 godziny	8 godziny	4 godziny	2 godziny
	maksimum	30 dni	30 dni	30 dni	30 dni

Uwaga:

- Powierzchnia do malowania musi być sucha i pozbawiona zanieczyszczeń

Czasy utwardzania dla warstwy o grubości DFT do 25 µm (1,0 mils)

Temperatura podłoża	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
5°C (41°F)	16 godziny	16 dni
10°C (50°F)	9 godziny	10 dni
20°C (68°F)	5 godziny	7 dni
30°C (86°F)	3 godziny	5 dni

Notatki:

- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania
- Wilgotność względna poniżej 40% wydłuża czas schnięcia

Czas przydatności mieszaniny do użycia (lepkość aplikacyjna)

Temperatura mieszaniny	Przydatność mieszaniny do stosowania
10°C (50°F)	6 godziny
20°C (68°F)	4 godziny
30°C (86°F)	3 godziny
40°C (104°F)	2 godziny

PSX® 700 A CLEAR COAT

BHP

- Sprawdź Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej, naklejki na produkcie i wymagane środki ostrożności
- Jest to farba rozpuszczalnikowa i należy unikać wdychania mgły oraz oparów farby a także unikać kontaktu mokrej farby ze skórą i oczami

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective & Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEJKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkownika końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.