SIGMAFAST™ 210 HS

DESCRIÇÃO

Primário / acabamento poliuretano com fosfato de zinco de dois componentes de alta espessura e altos sólidos.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Cura rápida
- Especialmente desenhado para aplicação em oficina
- Fácil aplicação com pistola airless
- Sem limite de repintabilidade
- Boa aderência ao aço e galvanizado
- Boa resistência à exposição atmosférica
- Boa retenção de cor e brilho
- Cura até mínimo –5°C (23°F)
- O tempo de secagem e cura pode ser reduzido significativamente usando PPG 866M ACCELERATOR

CORES E BRILHO

- Disponível numa ampla gama de cores no sistema tintométrico de PPG
- Semi brilhante

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volume de sólidos	67 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 233,0 g/kg max.349,0 g/l (aprox. 2,9 lb/gal) China GB 30981-2020 (tested) 355,0 g/l (approx. 3,0 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	50 - 150 µm (2,0 - 6,0 mils)
Rendimento teórico	8,9 m^2/l para 75 µm (358 ft^2/US gal para 3,0 mils) 6,7 m^2/l para 100 µm (269 ft^2/US gal para 4,0 mils)
Seco ao tato	1,5 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 6 horas Máximo: Sem limite
Cura total	4 dias
Estabilidade do produto	Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco. Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:
- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

SIGMAFAST™ 210 HS

CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

Aço

- Aço; decapado pelo menos segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40-70 µm (1.6-1.8 mils), ou preparado manual ou mecânica de acordo com ISO-St3

Aço galvanizado

- A superfície tem que estar seca e isenta de qualquer contaminação
- A superfície tem que ser tratada para se obter uma ligeira rugosidade (decapagem ligeira ou tratada com lixa abrasiva)

Temperatura do substrato

- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura até -5°C (23°F) é aceitavel, se o substrato estiver seco e sem gelo
- A humidade relativa durante a aplicação e a cura, não deve ser superior a 85%

INSTRUÇÕES PARA USO

Proporção da mistura em volume: base a endurecedor 90 : 10

- A temperatura da mistura entre a base e endurecedor deve ser preferencialmente superior a 10°C (50°F), senão pode ser necessário adicionar diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Tempo de indução

Nenhum

Tempo de vida da mistura

3 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS- Tempo de vida útil da mistura

PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)

Diluente recomendado

Diluente 21-06

Volume de diluente

5 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

1.0 - 1.5 mm (aprox. 0.040 - 0.060 in)

Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SIGMAFAST™ 210 HS

PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)

Diluente recomendado
Diluente 21-06

Volume de diluente
0 - 5%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico
Aprox. 0.46 mm (0.018 in)

Pressão do bico
15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

TRINCHA/ROLO

Diluente recomendado
Diluente 21-06

Volume de diluente
0 - 5%

DILUENTE DE LIMPEZA

Diluente 90-53

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	**Rendimento teórico**
75 µm (3,0 mils)	8,9 m^2/l (358 ft^2/US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,7 m^2/l (269 ft^2/US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,5 m^2/l (179 ft^2/US gal)

Intervalo de repintura para espessuras até 120 µm (4.7 mils)						
Repintura com...	**Intervalo**	**-5°C (23°F)**	**0°C (32°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**
Consigo mesmo e acabamentos poliuretanos de dois componentes	Mínimo Máximo	24 horas Sem limite	18 horas Sem limite	8 horas Sem limite	6 horas Sem limite	4 horas Sem limite

SIGMAFAST™ 210 HS

Intervalo de repintura usando PPG 866M ACCELERATOR para espessuras até 120 µm (4.7 mils)						
Repintura com...	**Intervalo**	**-5°C (23°F)**	**0°C (32°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**
Consigo mesmo e acabamentos poliuretanos de dois componentes	Mínimo Máximo	20 horas Sem limite	16 horas Sem limite	6 horas Sem limite	4 horas Sem limite	3 horas Sem limite

Nota: A superfície deve estar seca e isenta de contaminações

Tempo de cura para espessuras até 120 µm (4.7 mils)			
Temperatura do substrato	**Seco ao tato**	**Secagem para usar**	**Cura completa**
-5°C (23°F)	10 horas	28 horas	15 dias
0°C (32°F)	6 horas	18 horas	11 dias
5°C (41°F)	3 horas	11 horas	8 dias
10°C (50°F)	2,5 horas	5 horas	5 dias
20°C (68°F)	1,5 horas	4 horas	4 dias
30°C (86°F)	1 hora	3 horas	3 dias

Notas:
- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura
- Exposição prematura á condensação e chuva podem causar alteração na cor e brilho

Tempo de cura usando PPG 866M ACCELERATOR para espessuras até 120 µm (4.7 mils)			
Temperatura do substrato	**Seco ao tato**	**Secagem para usar**	**Cura completa**
-5°C (23°F)	8 horas	24 horas	15 dias
0°C (32°F)	5 horas	15 horas	11 dias
5°C (41°F)	2,5 horas	8 horas	8 dias
10°C (50°F)	2 horas	3 horas	5 dias
20°C (68°F)	1 hora	2 horas	4 dias
30°C (86°F)	45 minutos	1,5 horas	3 dias

Notas:
- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura
- Exposição prematura á condensação e chuva podem causar alteração na cor e brilho

SIGMAFAST™ 210 HS

Tempo da vida da mistura (à viscosidade certa para aplicação)	
Temperatura do produto já misturado	**Tempo de vida da mistura**
10°C (50°F)	4 horas
20°C (68°F)	3 horas
30°C (86°F)	1 hora

Nota: Usar PPG 866M ACCELERATOR na mistura não altera a vida útil da mistura

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor e o contacto com o produto húmido na pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

REFERÊNCIAS

- Explicação de fichas técnicas de produtos — FICHA DE INFORMAÇÃO 1411

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com .|O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.