

SIGMAPRIME® 200 SERIES

ÜRÜN TANIMI

Saf epoksi teknolojisi temel alınarak üretilen çok amaçlı antikorozyon epoksi astar

BAŞLICA ÖZELLİKLER

- Balast tankları, güverteler, topside, yaşam mahali, dış kabuk, kargo yağ/petrol tankları ve ambarlar için uygun genel epoksi astar sistemi
- Mükemmel antikorozyon özellikleri ve su dayanımı
- Yüzey toleranslı astar
- İyi kimyasal direnç
- Belirli alan uygulamaları için iyi darbe dayanımı
- Çeliğe, ön imalat astarına, galvanizli yüzeye ve paslanmaz metallere mükemmel yapışma
- Mükemmel yeni kat olarak uygulanabilme özellikleri
- Geniş çaptaki iklimsel koşullarda kürlenme ve uygulama için uygun
- Toptan ikmal ve çift beslemeli (twin-feed) uygulama
- Sulu kumlama yapılmış yüzeyler için uygundur (nemli veya kuru)

RENK VE PARLAKLIK

- Gri, Sarı/Yeşil ve Kiremit Kırmızısı
- Yarı mat

TEMEL VERİLER - 20°C (68°F) İÇİN

Ürün verileri (karışım için)	
Komponent sayısı	İki
Yoğunluk	SIGMAPRIME 200: 1,3 kg/l (10,8 lb/US gal) SIGMAPRIME 200 K: 1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	SIGMAPRIME 200: 57 ± 2% SIGMAPRIME 200 K: 60 ± 2%
Uçucu organik madde	Directive 1999/13/EC, SED: max. 326 g/kg (SIGMAPRIME 200) max. 430,0 g/l (approx. 3,6 lb/gal) (SIGMAPRIME 200) Directive 1999/13/EC, SED: max. 287 g/kg (SIGMAPRIME 200 K) max. 392,0 g/l (approx. 3,3 lb/gal) (SIGMAPRIME 200 K)
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	[Select correct formula] [Select correct formula]
Teorik yayılma oranı	SIGMAPRIME 200: 3,8 m ² /l for 150 µm (152 ft ² /US gal for 6,0 mils) SIGMAPRIME 200 K: 6,0 m ² /l for 100 µm (241 ft ² /US gal for 4,0 mils)
Dokunma kuruma süresi	1,5 saat
Yeni kat uygulama süresi	En fazla: Katlar arası bekleme süresi tablosuna bakınız
Tam kürlenme	7 gün

SIGMAPRIME® 200 SERIES

Ürün verileri (karışım için)	
Raf ömrü	Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay

Notlar:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı
- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Kürlenme süresi

ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

Daldırma şartları için

- Çelik veya onaylanmamış çinko silikat imalat astarlı çelik; ISO-Sa2½ kademesinde kumlama (ıslak veya kuru), yüzey profili 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mil)
- Onaylanmış çinko silikat imalat astarlı çelik; kaynak dikişleri ve imalat astarının hasarlı bölümleri, ISO-Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mil) veya SPSS-Pt3 kademesinde motorlu el aletleri ile temizlik
- Mevcut boyalı çelik; VIS WJ2L kademesinde su jeti (yüzey profili 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mil))
- Astarlanmış çelik ya da önceki uygulama hertürlü kirlilikten arındırılmış ve kuru olmalıdır.

Balast Tankları için IMO-MS.C.215(82) Gerekliliği ve Ham Petrol Tankerlerinin Kargo Tankları için IMO-MS.C.288(87) Gerekliliği (Sadece belirtilen alanlar için)

- Çelik; ISO 8501-3:2006, P2 kademesinde temizlik ve keskin köşe, kenarlar en az 2 mm (0.079 inç) çapında yuvarlatılmalı
- Çelik veya onaylanmamış çinko silikat imalat astarlı çelik; ISO-Sa2½ kademesinde kumlama (ıslak veya kuru), yüzey profili 30-75µm (1.2 - 3.0 mil)
- Onaylanmış çinko silikat imalat astarlı çelik; kaynak dikişleri ve imalat astarının hasarlı bölgeleri ISO-Sa 2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mil)
[1] IMO onaylı imalat astarı; ilave gereksinim yoktur
[2] IMO onayı olmayan imalat astarı: ISO-Sa2 kademesinde kumlama ile sağlam imalat astarının en az %70'nin kaldırılması, yüzey profili 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mil)
- Kaplanan yüzeydeki nem miktarı "3", "4" ya da "5" (ISO 8502-3-2017) sınıf nem ölçüsü için derece "1"i geçmemeli
- Astarlanmış çelik ya da önceki uygulama hertürlü kirlilikten arındırılmış ve kuru olmalıdır.

Atmosfere maruz kalma şartları

- Çelik; ISO-Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mil) veya ISO-St3 kademesinde temizlik
- Ön imalat astarlı çelik; SPSS-Pt3 kademesinde yüzey hazırlığı
- Galvanizli çelik yağdan, tuzlardan ve her türlü kirden temizlenmiş olmalıdır
- Galvaniz (çinko) kaplamalı çelik solvent ile temizlenmeli ya da zımpara ile pürüzlendirilmelidir
- Mevcut boyalı çelik; VIS WJ2L kademesinde su jeti (yüzey profili 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mil))
- Astarlanmış çelik ya da önceki uygulama hertürlü kirlilikten arındırılmış ve kuru olmalıdır.

Yüzey sıcaklığı ve uygulama koşulları

- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında 5°C (41°F)'nin üzerinde olmalıdır
- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında çiylenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır
- Bağıl nem, uygulama ve kürlenme sırasında %85'i geçmemelidir



SIGMAPRIME® 200 SERIES

KULLANIM TALİMATLARI

Hacimsel olarak karışım oranı: boya/sertleştirici 80 : 20 (4:1)

- Boya ve sertleştirici karışımının sıcaklığı tercihen 15°C (59°F)'nin üzerinde olmalıdır, aksi durumda uygulama viskozitenin elde edilmesi için ekstra tiner gerekli olabilir
- Gereğinden fazla tiner ilave etmek, sarkma direncini azaltır ve yavaş kürlenmeye neden olur
- Tiner, komponentler karıştırıldıktan sonra eklenmelidir

Ön reaksiyon / bekleme süresi

Yok

Karışım Ömrü

7 saat - 20°C (68°F)'de

Not: EK BİLGİ'ye bakınız - Karışım ömrü

Havalı sprey

Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

Tiner miktarı

0 - 15%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

Nozul çapı

1.5 - 2.0 mm (yaklaşık 0.060-0.079 in)

Nozul basıncı

0,3 - 0,4 MPa (yaklaşık 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Havasız sprey (Airless)

Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

Tiner miktarı

0 - 15%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

Nozul çapı

Yaklaşık 0.53 - 0.74 mm (0.021 - 0.029 in)

Nozul basıncı

15,0 MPa (yaklaşık 150 bar; 2176 p.s.i.)



SIGMAPRIME® 200 SERIES

Fırça/rulo

Tavsiye edilen tiner

Ekstra tiner gerekmez

Tiner miktarı

Gerektiğinde %5'e kadar THINNER 91-92 eklenebilir

Temizlik tineri

THINNER 90-53

EK VERİLER

Yayılma oranı ve film kalınlığı - SIGMAPRIME 200	
Kuru Film Kalınlığı	Teorik yayılma oranı
75 µm (3,0 mils)	7,6 m ² /l (305 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	4,6 m ² /l (183 ft ² /US gal)
160 µm (6,3 mils)	3,6 m ² /l (145 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	2,9 m ² /l (114 ft ² /US gal)

Not: [Select correct formula]

Yayılma oranı ve film kalınlığı - SIGMAPRIME 200 K	
Kuru Film Kalınlığı	Teorik yayılma oranı
100 µm (4,0 mils)	6,0 m ² /l (241 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	4,8 m ² /l (193 ft ² /US gal)
160 µm (6,3 mils)	3,8 m ² /l (153 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	3,0 m ² /l (120 ft ² /US gal)

Not: [Select correct formula]

160 µm (6.3 mils)'a kadar KFK için katlararası bekleme süresi						
... yeni kat ile	Aralık	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Çeşitli iki kat epoksi boya/kaplamalar ile	En az	13 saat	6 saat	2,5 saat	1,5 saat	1 saat
	En çok (direkt güneş ışığına maruz kaldığında)	3 ay	3 ay	3 ay	3 ay	3 ay
	En çok (direkt güneş ışığına maruz kalmadan)	6 ay	6 ay	6 ay	6 ay	6 ay

Not: Yüzey kuru ve her tür kirlilikten arınmış olmalıdır



SIGMAPRIME® 200 SERIES

160 µm (6.3 mils)'a kadar KFK için kürlenme süresi			
Yüzey sıcaklığı	Dokunma kuruma	Sert kuruma	Tam kürlenme
5°C (41°F)	5 saat	14 saat	21 gün
10°C (50°F)	3 saat	8 saat	14 gün
20°C (68°F)	1,5 saat	4 saat	7 gün
30°C (86°F)	45 dakika	2,5 saat	5 gün
40°C (104°F)	30 dakika	1,5 saat	4 gün

Not: Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır (BİLGİ FÖYLERİ 1433 ve 1434'e bakınız)

Karışım ömrü (uygulama viskozitesinde)	
Karışım sıcaklığı	Karışım Ömrü
15°C (59°F)	10 saat
20°C (68°F)	7 saat
30°C (86°F)	4 saat

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Boya ve tavsiye edilen tinerler için; bilgi föyleri 1430, 1431 ve ilgili malzeme emniyet bilgi bültenlerine bakınız
- Bu boya solvent bazlı bir boyadır; boya buharı ya da zerreciklerinin solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yaş boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir

DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABİLİRLİK

PPG Protective and Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır

REFERANSLAR

Kıyaslama Tablosu	BİLGİ FÖYÜ	1410
Ürün bilgi bültenlerine ilişkin açıklama	BİLGİ FÖYÜ	1411
Emniyet göstergeleri	BİLGİ FÖYÜ	1430
Sınırlı alanlarda emniyet ve sağlık emniyeti Patlama tehlikesi-zehir tehlikesi	BİLGİ FÖYÜ	1431
Sınırlı alanlarda emniyetli çalışma	BİLGİ FÖYÜ	1433
Havalandırma pratiğine ilişkin talimatlar	BİLGİ FÖYÜ	1434
Çelik yüzeyin ve pas tabakasının temizlenmesi	BİLGİ FÖYÜ	1490
Mineral aşındırıcılar için spesifikasyonlar	BİLGİ BÜLTENİ	1491
Bağıl nem - yüzey sıcaklığı - hava sıcaklığı	BİLGİ BÜLTENİ	1650
PPG Koruyucu & Deniz Boyaları Yeni İnşa Balast Tank Çalışma Prosedürü		



SIGMAPRIME® 200 SERIES

HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsamına alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMMİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildirimini, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyuşmazlık hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'ya bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZİ HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ ORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (akını ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri www.ppgpmc.com adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

Depending on specific country of application the following versions are available:

Article code	Renkler	REFERANS
202391	SIGMAPRIME 200: yellow/green	4009002200 (202390 base, 202389 hardener)
211291	SIGMAPRIME 200: grey	9515052200 (211282 base, 202389 hardener)
244820	SIGMAPRIME 200 K: grey	9515052150 (243529 base, 240992 hardener)
244832	SIGMAPRIME 200 K: redbrown	2008002150 (243540 base, 240992 hardener)
330749	SIGMAPRIME 200 K: alu light	9000002150 (330748 base, 240992 hardener)
330752	SIGMAPRIME 200 K: alu yellow	9300002150 (330751 base, 240992 hardener)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

