

STEELGUARD™ 2458

DESCRIZIONE

Finitura acrilica monocomponente a solvente

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Strato di finitura per i rivestimenti intumescenti STEELGUARD
- Buona ritenzione del colore e della brillantezza
- Resistente all'acqua e agli spruzzi di prodotti chimici non particolarmente aggressivi
- Rapida essiccazione

COLORI E BRILLANTEZZA

- Bianco e colori vari
- Satinato

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto	
Numero dei componenti	Uno
Massa volumica	1,23 kg/l (10,26 lb/US gal)
Residuo secco in volume	45 ± 2%
VOC (in fornitura)	max. 430,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 532,0 g/l (circa 4,4 lb/gal) (UK PG 6/23(92) Appendix 3)
Spessore film secco consigliato	50 - 125 µm (2,0 - 5,0 mils) a seconda del sistema
Resa teorica	6,00 m ² /l per 75 µm (241 ft ² /US gal for 3,0 mils)
Secco al tatto	1 ora
Intervallo di ricopertura	Minimo: 4 ore Massimo: illimitato
Durata a magazzino	Almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

- Lo strato precedente deve essere sano, asciutto e privo di ogni contaminazione

STEELGUARD™ 2458

Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere compresa tra 5°C (41°F) e 30°C (86°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada
- La temperatura ambientale durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere compresa tra 5°C (41°F) e 30°C (86°F)
- L'umidità relativa durante l'applicazione e l'essiccazione non dovrebbe essere superiore a 85%

ISTRUZIONI PER L'USO

- Miscelare bene prima dell'uso
- La temperatura della pittura dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessaria l'aggiunta di solvente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluente consigliato

THINNER 21-06

Diluizione in volume

0 - 5%

Diametro ugello

Circa 0,38 - 0,43 mm (0,015 - 0,017 in)

Pressione all'ugello

20,0 MPa (circa 200 bar; 2901 p.s.i.)

PENNELLO/RULLO

- Solamente per aree limitate (ritocco e riparazione)

Diluente consigliato

THINNER 21-06

Diluizione in volume

0 - 3%

SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 21-06

STEELGUARD™ 2458

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
50 µm (2,0 mils)	9,00 m ² /l (361 ft ² /US gal)
75 µm (3,0 mils)	6,00 m ² /l (241 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	4,50 m ² /l (180 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	3,60 m ² /l (144 ft ² /US gal)

Note: Spessore secco massimo in caso di applicazione a pennello: 50 µm (2,0 mils)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 75 µm (3.0 mils)				
Ricopertura con...	Intervallo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
se stesso	Minimo	8 ore	4 ore	2 ore
	Massimo	Illimitato	Illimitato	Illimitato
	Secco in profondità	10 ore	7 ore	4 ore

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 75 µm (3.0 mils)		
Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione
10°C (50°F)	2 ore	8 ore
20°C (68°F)	1 ora	4 ore
30°C (86°F)	30 minuti	2 ore

Note: Deve essere assicurata una buona ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione (fare riferimento alle SCHEDE INFORMATIVE 1433 e 1434)

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Per la pittura e relativi diluenti, vedere SCHEDE INFORMATIVE 1430, 1431 e relative schede di sicurezza del prodotto
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.

STEELGUARD™ 2458

RIFERIMENTI

• LINEE GUIDA APPLICATIVE STEELGUARD™	SCHEDA INFORMATIVA	1222
• PRIMERS QUALIFICATI PER STEELGUARD™	SCHEDA INFORMATIVA	1224
• FINITURE QUALIFICATE PER STEELGUARD™	SCHEDA INFORMATIVA	1226
• TABELLE DI CONVERSIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1410
• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDA INFORMATIVA	1411
• INDICAZIONI DI SICUREZZA	SCHEDA INFORMATIVA	1430
• SICUREZZA E SALUTE IN SPAZI CONFINATI, RISCHI DI ESPLOSIONE - RISCHI DI TOSSICITA'	SCHEDA INFORMATIVA	1431
• PULIZIA DELL'ACCIAIO E RIMOZIONE DELLA RUGGINE	SCHEDA INFORMATIVA	1490
• SPECIFICA PER MINERALI ABRASIVI	SCHEDA INFORMATIVA	1491
• UMIDITA' RELATIVA - TEMPERATURA DEL SUPPORTO - TEMPERATURA DELL'ARIA	SCHEDA INFORMATIVA	1650

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITA'

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

