

# SIGMACOVER™ 555

## DESCRIÇÃO

Epoxy poliamida selante anticorrosivo de dois componentes

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Demão final em sistemas anticorrosivos epóxi abaixo da linha d'água
- Excelente resistência à água
- Epoxy anticorrosivo com excelente aderência com os antivegetativos
- Boa resistência ao impacto e à abrasão

## COR E BRILHO

- Preto, cinza
- Acetinado

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Sólidos por Volume	56 ± 2%
VOC (Como fornecido)	max. 276,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 387,0 g/l (aprox. 3,2 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) dependendo do sistema
Rendimento teórico	7,5 m <sup>2</sup> /l para 75 µm (299 ft <sup>2</sup> /US gal para 3,0 mils) 3,7 m <sup>2</sup> /l para 150 µm (150 ft <sup>2</sup> /US gal para 6,0 mils)
Secagem ao toque	6 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 8 horas Máximo: 3 dias
Cura total depois de	7 dias
Validade	Base: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de Cura

## CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

### Condições do Substrato

- A tinta anterior deve estar seca e livre de qualquer contaminante



# SIGMACOVER™ 555

## **Temperatura do substrato e condições de aplicação**

- A temperatura do substrato deve estar acima de -5°C (23°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura abaixo de -5°C (23°F) é aceitável; desde que o substrato esteja seco e livre de gelo
- Temperatura do substrato durante a aplicação deve estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

---

## **INSTRUÇÕES PARA USO**

### **Relação de mistura por volume: A+B = 86:14**

- A temperatura dos componentes misturados deve preferencialmente estar acima de 15°C (59°F), caso contrário uma diluição maior será necessária para obter a viscosidade de aplicação
- Adicionando diluente em excesso resulta na redução da resistência ao escorrimento e retarda a cura
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

---

### **Tempo de indução**

Tempo de Indução	
Temperatura do produto misturado	Tempo de indução
Abaixo de 10°C (50°F)	15 minutos

---

### **Vida útil da mistura**

4 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura

---

## **AIR SPRAY**

### **Diluyente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volume de diluyente**

0 - 5%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

### **Orifício do bico**

1,5 - 2,0 mm (aprox. 0,060 - 0,079 in)

### **Pressão do bico**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

# SIGMACOVER™ 555

## AIRLESS SPRAY

### Diluyente recomendado

THINNER 91-92

### Volume de diluyente

0 - 5%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

### Orifício do bico

Aprox. 0.53 - 0.58 mm (0.021 - 0.023 in)

### Pressão do bico

12,0 - 15,0 MPa (aprox. 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

## TRINCHA/ROLO

### Diluyente recomendado

THINNER 91-92

### Volume de diluyente

Até 5% THINNER 91-92 pode ser adicionado se necessário

## SOLVENTE DE LIMPEZA

THINNER 90-53

## DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
75 µm (3,0 mils)	7,5 m <sup>2</sup> /L (299 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4,0 mils)	5,6 m <sup>2</sup> /L (225 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6,0 mils)	3,7 m <sup>2</sup> /L (150 ft <sup>2</sup> /US gal)

Nota: Máxima EFS quando aplicado com tricha: 75 µm (3,0 mils)

Intervalo de repintura para EFS até 150 µm (6.0 mils)								
Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Com anti-incrustantes Sigma	Mínimo	24 horas	24 horas	24 horas	12 horas	8 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	10 dias	5 dias	5 dias	4 dias	3 dias	3 dias	48 horas

Nota: A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação

# SIGMACOVER™ 555

## Tempo de cura para EFS até 150 µm (6.0 mils)

Temperatura do substrato	Serviço de imersão em água	Cura total
-5°C (23°F)	5 dias	N/A
5°C (41°F)	4 dias	21 dias
10°C (50°F)	48 horas	15 dias
20°C (68°F)	24 horas	7 dias
30°C (86°F)	18 horas	5 dias

### Notas:

- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura (favor observar FICHAS DE INFORMAÇÕES 1433 e 1434)
- Em casos excepcionais, o SIGMACOVER 555 pode ser aplicado em temperaturas de substrato mais baixas (até -15 ° C (5 ° F)), desde que a superfície esteja livre de gelo e outras contaminações. Nesses casos, deve-se tomar cuidado especial para evitar a aplicação de filme espesso, pois isso pode causar rachaduras / rachaduras ou aprisionamento de solvente. Deve ficar claro que a aplicação em temperaturas mais baixas exigirá diluição adicional para obter a viscosidade da aplicação, no entanto, isso afetará a resistência ao escorrimento do revestimento aplicado e pode induzir a retenção de solvente no filme. A cura otimizada e as propriedades do produto só serão atingidas quando a temperatura mínima do substrato for atingida.

## Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)

Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
5°C (41°F)	8 horas
10°C (50°F)	6 horas
20°C (68°F)	4 horas
30°C (86°F)	2 horas

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança 1430, 1431 e as fichas de segurança de produto relevantes
- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou do vapor assim como o contato da tinta molhada com a pele e olhos.

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.



# SIGMACOVER™ 555

## REFERÊNCIAS

• Explicações para os boletins técnicos de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança em espaços confinados e segurança para a saúde perigos de explosão e de toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços confinados	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433
• Diretrizes para o uso da ventilação	FICHA DE INFORMAÇÃO	1434

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

