

PHENGUARD™ 965

Descrição

Revestimento epóxi fenólico novolac bicomponente de alta espessura curado com aduto de amina

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Excelente resistência a uma ampla gama de ácidos orgânicos, alcool, gordura (sem ter em conta o contido em ácidos gordurosos livres) e solventes
- Máxima flexibilidade de cargas
- Baixa absorção da carga
- Fácil de limpar
- Boa resistência a água quente
- Pode ser aplicado e cura a temperaturas até mínimo 5°C (41°F)
- Boas propriedades de aplicação, que proporcionam uma superfície lisa

COR E BRILHO

- Offwhite, rosa, cinza
- Baixo brilho

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Volume de sólidos	68 ± 2%
VOC (Fornecido)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 195,0 g/kg max. 329,0 g/l (aprox. 2,7 lb/gal) EPA Método 24: 310,0 g/ltr (2,6 lb/USgal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	100 µm (4,0 mils)
Rendimento teórico	6,8 m²/l para 100 µm (273 ft²/US gal para 4,0 mils)
Secagem ao toque	2 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 8 horas Máximo: 14 dias
Estabilidade do produto	Base: No mínimo 12 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 12 meses quando estocado em local fresco e seco

PHENGUARD™ 965

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Condições do Substrato

- Aço deve ser limpo através de jateamento abrasivo no local, pelo menos, ISO-Sa2½
- Perfil de rugosidade 50 – 100 µm (2.0 – 4.0 mils)
- O aço deve estar livre de ferrugem, escamas, shop primer ou qualquer outra contaminação
- Substrato deve estar perfeitamente seco antes e durante a aplicação de PHENGUARD 965

Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser superior a 5°C (41°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

ESPECIFICAÇÃO DO SISTEMA

- PHENGUARD 965 Offwhite: 100 µm (4,0 mils)
- PHENGUARD 965 rosa: 100 µm (4,0 mils)
- PHENGUARD 965 cinza: 100 µm (4,0 mils)

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 87:13 (6,69:1)

- A temperatura dos componentes misturados deve preferencialmente estar acima de 15°C (59°F), caso contrário uma diluição maior será necessária para obter a viscosidade de aplicação
- Adição em excesso de thinner reduz a resistência ao escorramento
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Tabela de tempo de indução

Tempo de indução de produtos mistos	
Temperatura do produto misturado	Tempo de indução
5°C (41°F)	20 minutos
10°C (50°F)	15 minutos
15°C (59°F)	10 minutos

Vida útil da mistura

2 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura

PHENGUARD™ 965

Air spray

Diluente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluente

5 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

2,0 mm (Aprox. 0,079 in)

Pressão do bico

0,3 MPa (aprox. 3 bar; 44 p.s.i.)

Airless spray

Diluente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluente

0 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

Aprox. 0,46 – 0,53 mm (0,018 – 0,021 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Trincha/rolo

Diluente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluente

0 - 5%

Solvente de limpeza

- THINNER 90-53
-

PHENGUARD™ 965

DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
100 µm (4.0 mils)	6.8 m ² /l (273 ft ² /US gal)
125 µm (5.0 mils)	5.4 m ² /l (218 ft ² /US gal)

Nota:

- EFS máximo ao aplicar por trincha: 60 µm (2,4 mils)

Intervalo de repintura para EFS até 100 µm (4,0 mils)

Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Com ele mesmo	Mínimo Máximo	24 horas 28 dias	20 horas 25 dias	14 horas 21 dias	8 horas 14 dias	6 horas 7 dias

Nota:

- A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação

PHENGUARD™ 965

Tempo de cura para EFS até 100 µm (4,0 mils)	
Temperatura do substrato	Tempo mínimo de cura antes do transporte de cargas sem nota 4, 7 ou 11 e tanque de lastro ou tanque de teste com água do mar
5°C (41°F)	7 dias
10°C (50°F)	5 dias
15°C (59°F)	4 dias
20°C (68°F)	3 dias
30°C (86°F)	48 horas

Notas:

- Tempo minimo de cura do sistema PHENGUARD 965 antes de transportar cargas sem nota 4, 7 ou 11: 3 meses
- Para informação detalhada sobre resistência e notas, favor consultar Lista de Resistência a Cargas mais recente
- Para transporte de metanol e monômeros de acetato de vilina, cura a quente é necessária, não pode ser substituído por um período de 3 meses com cargas não agressivas
- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura
- Quando usado como primer de revestimentos de tanques epóxi sem solvente a espessura do filme seco deve ser limitada a um máximo de 100 µm (4,0 mils)

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
5°C (41°F)	8 horas
10°C (50°F)	6 horas
15°C (59°F)	4 horas
20°C (68°F)	2 horas
30°C (86°F)	1 horas

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou do vapor assim como o contato da tinta molhada com a pele e olhos.
- Consulte Ficha de Segurança de produto e rótulo para instruções completas de segurança

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

PHENGUARD™ 965

REFERÊNCIAS

- Guide | PPG PHENGUARD | Tankcoating - Hot cure
- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIAS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUIZO) POR QUaisquer DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.