

PITTHANE® ULTRA / SIGMADUR™ 550 US

DESCRIPTION

Uréthane aliphatique acrylique lustré à deux composants

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Finition très lustrée avec délai de recouvrement maximal illimité
- Excellente rétention de couleur, lustre et résistance aux intempéries exceptionnelle
- Conforme aux normes COV en vigueur
- Robuste, flexible et résistant à l'abrasion

COULEUR ET LUSTRE

- Couleurs standards, sécurités et aux choix
- Lustré

DONNÉES DE BASE À 68°F (20°C)

Données pour produits mélangés	
Nombre de composants	Deux
Solides par volume	70 ± 3%
COV (fournis)	2,0 lb/US gal (241 g/l)
Résistance à la chaleur (continu)	Jusqu'à 250°F (121°C)
Résistance à la chaleur (intermittente)	Jusqu'à 300°F 149°C)
Épaisseur de feuil sec recommandée	2,0 - 3,0 mils (50 - 75 µm) selon le système
Taux d'étalement théorique	561 ft ² /US gal pour 2,0 mils (14,0 m ² /l for 50 µm)
Stabilité au stockage	Résine: au moins 36 mois entreposé dans un endroit sec et frais Durcisseur: au moins 36 mois entreposé dans un endroit sec et frais

Note:

- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES - Délai de recouvrement
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES - Temps de durcissement
- Une décoloration se produira à des températures élevées

CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

- La performance du revêtement est proportionnelle au degré de préparation de surface. Reférez-vous aux instructions d'application des primaires spécifiques, couches intermédiaires et les procédures de durcissement. Toutes les couches précédentes doivent être sèches et exemptes de contaminants. Adhérer à tous les délais de recouvrement minimum et maximum des primaires spécifiques et couches intermédiaires. Un revêtement époxy existant nécessite un sablage avant l'application du produit. Une application témoin sur des revêtements inconnus est recommandée.

PITTHANE® ULTRA / SIGMADUR™ 550 US

Températures du substrat et conditions d'application

- La température de surface lors de l'application doit être entre 20°F (-7°C) et 140°F (60°C)
- La température de surface durant l'application doit être au moins 5°F (3°C) au-dessus du point de rosée
- La température ambiante durant l'application et le durcissement doit être entre 20°F (-7°C) et 100°F (38°C)
- L'humidité relative pendant l'application ne devrait pas excéder 85%

Avertissement

L'enlèvement des anciennes peintures par ponçage, décapage ou autres moyens peut générer des poussières ou émanations qui contiennent du plomb. L'exposition au plomb en poussière ou par émanation peut provoquer des effets néfastes sur la santé surtout chez les enfants ou les femmes enceintes. Contrôle de l'exposition au plomb ou d'autres substances dangereuses nécessitent l'utilisation d'équipement de protection approprié, comme un respirateur ajusté et approuvé (par exemple, NIOSH) un confinement adéquat et de nettoyage. Pour plus d'informations, contacter « US-EPA Lead information Hotline at 1-800-424-LEAD » ou le bureau régional de Santé Canada

SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME

- Apprêts: 97-145, 97-946, 97-680, 97-670, DURETHANE MCZ, AMERCOAT 68HS, AMERCOAT 68MCZ, AMERCOAT 370, AMERCOAT 385, AMERLOCK 2/400, AMERCOAT 399

Note:

- Une application minimum de 4,0 mils (100 µm) EFS est recommandée sur les primaires riches en zinc
- 2 couches peuvent être nécessaires pour obtenir l'EFS requise

MODE D'EMPLOI

Rapport de mélange en volume: base pour durcisseur 83:17 (5:1)

- Prémélanger la résine avec un mélangeur d'air pneumatique à vitesse modérée pour homogénéiser le récipient. Ajouter le durcisseur à la résine et agiter avec un mélangeur pendant 1-2 minutes jusqu'à dispersion complète
- Mélanger à l'aide d'un mélangeur électrique à faible vitesse pendant 1 - 2 minutes en faisant attention de ne pas créer des bulles d'air dans le produit
- Pour un fini clair, permettez les bulles d'échapper à la surface pendant quelques minutes avant l'application et pulvériser une zone d'essai pour s'assurer que le feuillet est clair

Durée de vie

3 heures at 70°F (21°C)

Note: Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES-Durée de vie

PITTHANE® ULTRA / SIGMADUR™ 550 US

Application

- L'aire devrait être à l'abri de particules et de polluants atmosphériques
- S'assurer d'une bonne ventilation durant l'application et le durcissement
- Un abri pour empêcher le vent d'affecter le motif de pulvérisation est recommandé
- Protéger de l'humidité jusqu'à l'atteint du temps de durcissement

Température du produit

La température du produit pendant l'application devrait être entre 40°F (4°C) et 90°F (32°C)

Pistolet à air comprimé

- Utiliser un équipement conventionnel standard
- Un filtre d'humidité et d'huile dans la ligne principale est essentiel. Le produit est sensible à la contamination par l'humidité

Diluant recommandé

DILUANT 21-85 (97-739 DILUANT) DILUANT 21-06 (97-727 DILUANT ou AMERCOAT 65), ou DILUANT 21-25 (AMERCOAT 101) est recommandé pour >90°F (32°C))

Volume du diluant

0 - 15%

Orifice de la buse

0.070 po. (1.8mm) approx.

Pistolet sans air

- Pompe 28:1 ou plus

Diluant recommandé

DILUANT 21-85 (97-739 DILUANT) DILUANT 21-06 (97-727 DILUANT ou AMERCOAT 65), ou DILUANT 21-25 (AMERCOAT 101) est recommandé pour >90°F (32°C))

Volume du diluant

0 - 10%

Orifice de la buse

0.013 - 0.015 po (approx. 0.33 - 0.38 mm)

PITTHANE® ULTRA / SIGMADUR™ 550 US

Pinceau/ rouleau

- Utilisez un pinceau à poils naturels et/ou résistant aux solvants de qualité, rouleau à poils de 1/4 "ou 3/8" (5 à 10 mm). S'assurer que le pinceau/rouleau est bien chargé pour éviter l'entraînement d'air. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour atteindre feuillet sec requis
- AMERCOAT 851 additif de contrôle d'application peut être utilisé pour une application améliorée et un feuillet plus uniforme à l'application au pinceau ou rouleau

Diluant recommandé

DILUANT 21-85 (97-739 DILUANT) DILUANT 21-06 (97-727 DILUANT ou AMERCOAT 65), ou DILUANT 21-25 (AMERCOAT 101) est recommandé pour >90°F (32°C)

Volume du diluant

0 - 5%

Nettoyant diluant

DILUANT 90-58 (AMERCOAT 12) ou DILUANT 21-06 (97-727)

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Délai de recouvrement pour EFS jusqu'à 2.0 mils (51µm)

Recouvert avec...	Intervalle	20°F (-7°C)	30°F (-1°C)	40°F (4°C)	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
Lui-même	Minimum	N/D	24 heures	18 heures	12 heures	5 heures	2,5 heures
	Maximum	N/D	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

Délai de recouvrement avec ajout accélérateur 97-722 ou AMERCOAT 866M pour EFS jusqu'à 2.0 mils (51µm)

Recouvert avec...	Intervalle	20°F (-7°C)	35°F (2°C)	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
Lui-même	Minimum	32 heures	8 heures	2 heures	40 minutes	25 minutes
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

Temps de durcissement pour EFS jusqu'à 2.0 mils (51 µm)

Température du substrat	Sec au touché	Sec pour la manipulation
50°F (10°C)	6 heures	12 heures
70°F (21°C)	2,5 heures	5 heures
90°F (32°C)	1,5 heures	2,5 heures

PITTHANE® ULTRA / SIGMADUR™ 550 US

Temps de durcissement avec ajout accélérateur 97-722 ou AMERCOAT 866M pour EFS jusqu'à 2.0 mils (51µm)

Température du substrat	Sec au touché	Sec pour la manipulation
20°F (-7°C)	8 heures	32 heures
35°F (2°C)	3 heures	8 heures
50°F (10°C)	1 heure	2 heures
70°F (21°C)	20 minutes	40 minutes
90°F (32°C)	15 minutes	25 minutes

Durée de vie (à la viscosité d'application)

Température du produit mélangé	Durée de vie
50°F (10°C)	5 heures
70°F (21°C)	3 heures
90°F (32°C)	1,5 heures

Durée de vie (à la viscosité d'application) avec ajout accélérateur 97-722 ou AMERCOAT 866M pour EFS jusqu'à 2.0 mils (51µm)

Température du produit mélangé	Durée de vie
20°F (-7°C)	4 heures
32°F (0°C)	3 heures
40°F (4°C)	2 heures
50°F (10°C)	1,5 heures
70°F (21°C)	1 heure
90°F (32°C)	30 minutes

Qualifications du produit

- Rencontre les exigences de performance SSPC Peinture 36 niveau 3
- MPI #78 enduit lustré (base neutre)
- MPI #83 (uréthane à 2 composants antidérapant)
- Conforme aux exigences USDA pour contact indirect avec les aliments

AVIS

- Pour usage industriel ou professionnel seulement

PITTHANE® ULTRA / SIGMADUR™ 550 US

MESURES DE SÉCURITÉ

- Voir la fiche signalétique et l'étiquetage du produit pour les exigences en matière de sécurité et de précaution complètes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

Avis de risque

Chiffon, laine d'acier ou rebuts imbibés de ce produit peuvent prendre feu spontanément si non éliminés correctement. Immédiatement après l'emploi, mettre les chiffons, laines d'acier ou les déchets dans un conteneur métallique hermétique rempli d'eau. Pour plus d'informations, consultez « www.pittsburghpaints.com Spontaneous Combustion Advisory »

DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective and Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.

RÉFÉRENCES

- EXPLICATION DES FICHES TECHNIQUES FICHE D'INFORMATION 1411

DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECouvreMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉ SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.

DISPONIBILITÉ

Emballage

Contenant de 1 gallon (3.78l) et 5 gallons (18.9l)



PITTHANE® ULTRA / SIGMADUR™ 550 US

Codes de produits	Description
95-8000	Base neutre
95-8001	Base blanche
95-8002	Base jaune
95-8003	Base rouge
95-801	Rouge sécurité
95-802	Jaune sécurité
95-805	Orange sécurité
95-812	Blanc porcelaine
95-814	Noir
UC87112	Gris H&P
95-819	Durcisseur

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.