

# SIGMACOVER™ 350

## BESKRIVELSE

To-komponent high-build polyamide hærdende epoxy primer/maling på ren epoxy teknologi

## EGENSKABER

- Overfladetolerant primer/maling til anvendelse i beskyttende malingsystemer i atmosfæriske og maritime miljøer
- Marinebrug: velegnet til topside, dæk, overbygninger samt lastrum
- Fremragende korrosionshindrende egenskaber
- Kompatibel med forskellige ældede malinger
- Velegnet som gulvbelægning til fodgængertrafik med en tør til at gå på tid på 6 timer ved 20 ° C
- God slag- og slidresistens
- Rengøringsvenlig glat overflade
- Resistent overfor sprøjt og spild af en lang række kemikalier

## KULØR OG GLANS

- Standard- og brugerdefinerede farver, herunder aluminium
- Bemærk: Til lastrum må kun benyttes grå 5177 samt rødbrun 6179
- Halvblank

### Noter:

- Epoxy maling vil kridte og falme ved eksponering til sollys, forhøjede temperature, eller kemikalie eksponering. Misfarvning og normal kridtning har ikke indflydelse på performance. Lyse farver vil blive mørkere med tiden. Der kan være variationer på farven fra batch til batch. Farven match er omtrentlig.
- Tilføjelse af en UV bestandig toplak bør overvejes når epoxy anvendes på kosmetiske områder

## PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volumen tørstof	72 ± 2%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 263,0 g/kg Maks. 361,0 g/l (ca. 3,0 lb/gal) China GB 30981-2020 (tested) 299,0 g/l (approx. 2,5 lb/gal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils) for luftløs sprøjte
Teoretisk strækkeevne	5,8 m <sup>2</sup> /l for 125 µm (231 ft <sup>2</sup> /US gal for 5,0 mils) 4,8 m <sup>2</sup> /l for 150 µm (192 ft <sup>2</sup> /US gal for 6,0 mils)
Berøringstør	2 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 6 timer Se overmalingstabel
Fuldt hærdet efter	7 dage

# SIGMACOVER™ 350

## Data for det blandede produkt

<b>Holdbarhed</b>	Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring
-------------------	--

### Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

## ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

### Forbehandling

- Stål; sandblæses til ISO-Sa2½ for fremragende korrosionsbeskyttelse, blæseprofil 40 - 70 um (1,6 - 2,8 mils)
- Stål; sandblæses til ISO-Sa2, blæseprofil 40 - 70 um (1,6 - 2,8 mils) eller mekanisk afrensning til ISO-St2 for god korrosions beskyttelse
- Malet stål; hydrojettet til VIS WJ2/3L
- Overfladen skal være tør og fri for urenheder
- Eksisterende fastsiddende og intakte epoxy-systemer og de fleste fastsiddende og intakte alkydmalingsystemer; tilstrækkeligt rugjort

### Substratbetingelser for beton ved fortyndet version

- Mindst 28 dages tørretid under gode ventilerede forhold
- Vandindholdet bør ikke overstige 4,5%
- Beton skal være i god stand, tør, fri for cementslam og forurening
- Ru overflade; eventuelt slib med sandpapir eller diamantskive

### Malet beton

- Eksisterende intakte malingsystem; tilstrækkeligt rugjort, tør og fri for urenheder
- For at sikre kompatibilitet, gnid den eksisterende maling med en klud vædet med Xylene eller MEK fortynder i 10 sekunder. Afrens den eksisterende maling hvis den bliver opløst
- Ru overflade; eventuelt slib med sandpapir eller diamantskive

### Overfladetemperaturer og påførings betingelser

- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være over 5°C (41°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet

## SYSTEMSPECIFIKATION

- SIGMACOVER 350 : 2 x 125 µm (5.0 mils) TFT

# SIGMACOVER™ 350

## PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

### **Blandingsforhold i volumen: base til hærder 80 : 20 (4:1)**

- Temperaturen på den blandede base og hærder skal være over 15°C (59°F); er malingen koldere, justeres viskositeten med fortynder
- Tilføjelse af for meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne
- Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet

---

### **Forreaktionstid**

Ingen

---

### **Pot life**

3 timer ved 20°C (68°F)

Note: Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

---

### **Luftsprøjte**

#### **Anbefalet fortynder**

THINNER 91-92

#### **Volumen fortynder**

5 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

#### **Dysetørrelse**

1,8 - 2,0 mm (ca. 0,070 - 0,079 in)

#### **Dysetryk**

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

### **LUFTLØS SPRØJTE**

#### **Anbefalet fortynder**

THINNER 91-92

#### **Volumen fortynder**

0 - 5%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

#### **Dysetørrelse**

Ca. 0,48 - 0,53 mm (0,019 - 0,021 in)

#### **Dysetryk**

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)



# SIGMACOVER™ 350

## Pensel/rulle

### Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

### Volumen fortynder

0 - 5%

Note: 10 - 15% når påført som primer direkte på beton

## RENSEFORTYNDER

THINNER 90-53

## YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
100 µm (4,0 mils)	7,2 m <sup>2</sup> /l (289 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,8 m <sup>2</sup> /l (231 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,8 m <sup>2</sup> /l (192 ft <sup>2</sup> /US gal)

Note: Maks. TFT ved penselpåføring: 100 µm (4,0 mils)

Overmalingsinterval for TFT op til 150 µm (6.0 mils)						
Til anvendelse for atmosfærisk eksponering og industriel PC						
Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Med sig selv og anden to-komponent epoxy maling	Minimum	16 timer	9 timer	6 timer	4 timer	3 timer
	Maksimum	Forlænget	Forlænget	Forlænget	Forlænget	Forlænget
Med polyuretaner	Minimum	48 timer	30 timer	18 timer	9 timer	5 timer
	Maksimum	6 måneder	5 måneder	2,5 måneder	1,5 måneder	14 dage
Med forskellige en-komponente malinger (f.eks. alkyd eller modificeret akryl)	Minimum	24 timer	24 timer	16 timer	8 timer	5 timer
	Maksimum	14 dage	14 dage	14 dage	7 dage	4 dage

### Noter:

- Det maksimale overmalingsinterval vil blive påvirket af de lokale forhold
- Vask med PREP 88 eller lignende anbefales før påføring af toplak efter 30 dages eksponering hvis kridtning eller forurening er tilstede
- For at sikre optimal vedhæftning af den efterfølgende maling, skal overfladen være tør og fri for en hver form for forurening (olie, fedt, kridtning, Osv...) dette vil kræve rengøring eller slibning.

# SIGMACOVER™ 350

## Overmalingsinterval for TFT op til 150 µm (6.0 mils)

Til anvendelse i lastrum, på dæk og marine områder udsat for ikke-permanent sprøjt og spild af havvand og/eller kemikalier

Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Med sig selv og anden to-komponent epoxy maling	Minimum	16 timer	9 timer	6 timer	4 timer	3 timer
	Maksimum	1 måned	1 måned	21 dage	14 dage	7 dage
Med polyuretaner	Minimum	48 timer	30 timer	18 timer	9 timer	5 timer
	Maksimum	1 måned	21 dage	14 dage	7 dage	3 dage

## Hærdetid for TFT op til 150 µm (6.0 mils)

Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
5°C (41°F)	12 timer	16 timer	25 dage
10°C (50°F)	6 timer	9 timer	15 dage
20°C (68°F)	2 timer	6 timer	7 dage
30°C (86°F)	1 time	4 timer	4 dage
40°C (104°F)	1 time	3 timer	48 timer

### Noter:

- Påføring i lastrum: For fuld hærdning og transport af hårde kantede laster, bedes du kontakte det nærmeste PPG Protective & Marine Coatings kontor
- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning
- Såfremt SIGMACOVER 350 eller det samlede malingsystem (2 x 125 µm tft) påføres i lagtykkelser, der overskrider den specificerede tft, så vil den samlede hærdetid for at opnå fuld hærdning blive forlænget

## Pot life (ved påføringsviskositet)

Det blandede produkts temperatur	Pot life
15°C (59°F)	4 timer
20°C (68°F)	3 timer
30°C (86°F)	2 timer
40°C (104°F)	1 time

## SIKKERHED

- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

# SIGMACOVER™ 350

## LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

## REFERENCER

- Forklaring til produktdatablade

INFORMATIONSAK

1411

## GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens ret til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. **DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG.** Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

## ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugers ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.