

SIGMASHIELD™ 1200

DESCRIÇÃO

Revestimento de dois componentes epóxi fenólico curado com amina isento de solventes resistente à abrasão

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Sistema de camada única projetado para cascos subaquáticos de embarcações de gelo e quebra-gelo, com propriedades mecânicas antiincrustantes (fáceis de limpar)
- Reconhecido pela Lloyd's register como produto resistente a abrasão pelo gelo.
- Excelente resistência à abrasão e impacto
- Sistema de convés altamente durável, que requer alta resistência a impactos e abrasão, como conveses para gado de transportadores de gado e conveses para carros de embarcações Ro-Ro
- Baixo coeficiente de fricção
- Resistente a proteção catódica
- Indicado para construção nova, manutenção e reparo.
- Indicado também para tanques e outras estruturas que requer resistência a abrasão
- Excelente resistência ao óleo cru até 120°C (250°F)
- Boa resistência a uma ampla gama de produtos químicos e solventes
- Pode ser aplicado por equipamento de pulverização airless, de alimentação única (60:1)
- Reduz o risco de explosão e incêndio
- A vida útil esperada é de mais de 20 anos quando o filme seco não está seriamente danificado

COR E BRILHO

- Cinza claro, Cinza escuro, Redbrown e preto
- Brilhante

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volume de sólidos	100%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 97,0 g/kg max. 143,0 g/l (aprox. 1,2 lb/US gal) EPA Método24: 100,0 g/ltr (0,8 lb/USgal) China GB 30981-2020 (testado 68,0 g/l (approx. 0,6 lb/gal)
Secagem ao toque	6 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 24 horas Máximo: 2 meses
Cura total depois de	5 dias
Estabilidade do produto	Base: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e

SIGMASHIELD™ 1200

Dados do Produto Misturado

	seco
--	------

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Condições do Substrato

- Aço; jateado ao padrão Sa2½ mínimo conforme ISO, perfil de rugosidade 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils).
- A superfície deve estar limpa e livre de qualquer contaminante

Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato durante a aplicação deve ser de pelo menos 10°C (50°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

ESPECIFICAÇÃO DO SISTEMA

- O DFT de uma camada não deve exceder 1100 µm (44,0 mils) em áreas de sobreposição para evitar escorrimento
- Para resistência à abrasão em navios quebra-gelo, 400-500 µm (16,0-20,0 mils) de espessura seca é recomendado

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 4:1

- A temperatura da mistura entre a base e endurecedor deve estar preferentemente mínimo a 20°C (68°F)
- Não se deve adicionar diluente
- Em temperaturas mais baixas a viscosidade do produto aumentará, dificultando assim a aplicação por pulverização

Tempo de indução

0 minuto

Nota:

- Não requer tempo de indução

SIGMASHIELD™ 1200

Vida útil da mistura

1 hora a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura
-

Airless spray

- Equipamento de pulverização airless de alta resistência e alimentação única, de preferência com proporção de bomba de 60:1 e mangueiras de alta pressão adequadas
- Pode ser aplicado com equipamento plural
- Consultar PPG para mais detalhes

Diluyente recomendado

Nenhum diluyente deve ser adicionado

Orifício do bico

Aprox. 0,53 mm (0,021 in)

Pressão do bico

A 20°C (68°F) temperatura mínima da tinta. 28,0 MPa (aprox. 280 bar; 4061 p.s.i.). A 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (aprox. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Trincha/rolo

- Para apenas stripe coating ou reparo localizado

Diluyente recomendado

Nenhum diluyente deve ser adicionado

Solvente de limpeza

- THINNER 90-53 ou THINNER 90-83
 - Todo o equipamento de aplicação deve ser limpo imediatamente após o uso
 - A tinta dentro do equipamento de pulverização deve ser removida antes que o pot life expire
-

SIGMASHIELD™ 1200

DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
300 µm (12.0 mils)	3.3 m ² /l (134 ft ² /US gal)
500 µm (20.0 mils)	2.0 m ² /l (80 ft ² /US gal)
750 µm (30.0 mils)	1.3 m ² /l (53 ft ² /US gal)

Nota:

- Máxima espessura de película seca recomendada para estruturas complexas é 1100µm (44,0 mils)

Intervalo de repintura para EFS até 500 µm (20,0 mils)				
Repintura com...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
ele mesmo, SIGMACOVER 555 ou SIGMACOVER 456	Mínimo	36 horas	24 horas	16 horas
	Máximo com exposição ao sol	22 dias	14 dias	7 dias
	Máximo sem exposição ao sol	3 meses	2 meses	1 mês
Com SIGMADUR 550	Mínimo	36 horas	24 horas	16 horas
	Máximo com exposição ao sol	14 dias	7 dias	4 dias
	Máximo sem exposição ao sol	3 meses	2 meses	1 mês

Nota:

- A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação

SIGMASHIELD™ 1200

Tempo de cura para EFS até 500 µm (20,0 mils)		
Temperatura do substrato	Seco ao manuseio	Cura total
10°C (50°F)	30 horas	7 dias
20°C (68°F)	16 horas	5 dias
30°C (86°F)	10 horas	3 dias

Nota:

- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
20°C (68°F)	1 hora
30°C (86°F)	45 minutos

Nota:

- Devido à reação exotérmica, a temperatura durante e após a mistura pode aumentar

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Leia todas as informações do rótulo e da Ficha de Dados de Segurança (FISPQ) antes de usar
- Mesmo sendo um produto isento de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa durante a aplicação bem como o contato do produto com os olhos e a pele.
- Deve-se providenciar boa ventilação em espaços confinados para manter uma boa visibilidade

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

SIGMASHIELD™ 1200

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

