

SIGMASHIELD™ 905

DESCRIZIONE

Rivestimento epossipoliamicco privo di solvente rinforzato con fibre di vetro

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Idoneo sia per utilizzo navale che offshore
- Protezione a mano unica per stive, con eccellente resistenza alla corrosione
- Eccellente resistenza all'abrasione e agli urti, idoneo per il trasporto/stoccaggio di materiali duri
- Buona resistenza a vari prodotti chimici
- Buona visibilità grazie ai colori chiari
- Ridotto rischio di esplosione e di incendio
- Può essere applicato con attrezzature a spruzzo airless di tipo tradizionale (60:1)
- Ideale per aree immerse, non immerse e parzialmente immerse come bagnasciuga, coperte etc.

COLORI E BRILLANTEZZA

- Verde
- Brillante

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Residuo secco in volume	100%
VOC (in fornitura)	max. 107,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 141,0 g/l (circa 1,2 lb/gal)
Spessore film secco consigliato	400 - 750 µm (16,0 - 30,0 mils)
Resa teorica	2,5 m ² /l per 400 µm (100 ft ² /US gal per 16,0 mils)
Secco al tatto	8 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 24 ore Massimo: 20 giorni
Essiccazione completa dopo	5 giorni
Durata a magazzino	Base: almeno 24 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

SIGMASHIELD™ 905

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Stive di carico

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2½, profilo di rugosità 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
 - La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione
-

Servizio in immersione

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2½, profilo di rugosità 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
 - La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione
 - Acciaio ricoperto; idropulizia al grado VIS WJ2/3 L (Profilo di sabbiatura 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils))
-

Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere superiore a 10°C (50°F)
 - La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada
-

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in volume: Base : Indurente = 80 : 20 (4:1)

- Durante la miscelazione la temperatura di base e indurente dovrebbe essere di almeno 20°C (68°F)
 - A bassa temperatura la viscosità risulterà troppo alta per l'applicazione a spruzzo
 - Non dovrebbe essere aggiunto diluente
-

Tempo di induzione

Nessuno

Vita utile del prodotto miscelato

1 ora a 20°C (68°F)

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

SIGMASHIELD™ 905

SPRUZZATURA AIRLESS

- Apparecchiatura airless tradizionale con rapporto di compressione almeno 60:1 e idonee manichette ad alta pressione
- Potrebbe essere necessario disporre di manichette isolate o riscaldate per evitare il raffreddamento della pittura in caso di basse temperature
- E' possibile l'applicazione ad airless con pompa 45:1 purché siano utilizzate manichette ad alta pressione riscaldate. Nel caso di impiego di pompa airless con rapporto di compressione 45:1 la pittura deve essere preventivamente riscaldata a circa 30°C (86°F) al fine di ottenere la corretta viscosità di applicazione
- La lunghezza delle manichette dovrà essere la più corta possibile

Diluente consigliato

Non dovrebbe essere aggiunto diluente

Diametro ugello

Circa 0,53 mm (0,021 in)

Pressione all'ugello

Alla temperatura minima del prodotto di 20°C (68°F) 28,0 MPa (circa 280 bar; 4061 p.s.i.). A 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (circa. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Note: Nel caso si usasse una pompa airless 45:1 la pittura dovrà essere riscaldata a circa 30°C (86°F) al fine di ottenere la corretta viscosità applicativa

PENNELLO/RULLO

- Solamente per stripe coat e riparazioni localizzate

Diluente consigliato

Non dovrebbe essere aggiunto diluente

SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-83 (preferibile) o THINNER 90-53

Note:

- Tutte le attrezzature utilizzate per l'applicazione devono essere pulite subito dopo l'uso
- La pittura deve essere rimossa dall'interno delle apparecchiature di spruzzo prima che venga raggiunto il limite di vita utile

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
400 µm (16,0 mils)	2,5 m ² /l (100 ft ² /US gal)
500 µm (20,0 mils)	2,0 m ² /l (80 ft ² /US gal)
750 µm (30,0 mils)	1,3 m ² /l (53 ft ² /US gal)

Note: Spessore secco massimo in caso di applicazione a pennello: 200 µm (8,0 mils)



SIGMASHIELD™ 905

Misurazione dello spessore umido della pellicola

- Sovente si potrebbe ottenere una certa differenza tra lo spessore umido apparente e quello realmente applicato. Questo fatto è dovuto alla tixotropia e alla tensione superficiale della pittura che ritardano per un po' di tempo il rilascio dell'aria intrappolata nella pittura
- Si raccomanda di applicare uno spessore umido uguale allo spessore secco specificato maggiorato di 60 µm (2,4 mils)

Misurazione dello spessore secco del film

- A causa della bassa durezza iniziale lo spessore secco non può essere misurato che entro qualche giorno in quanto la sonda dello strumento penetrerebbe nel rivestimento ancora morbido.
- Lo spessore secco dovrebbe essere misurato utilizzando un foglio di calibrazione posizionato tra il rivestimento e la sonda dello strumento
- Quando sia richiesto può essere specificato lo spessore secco di 500 - 1000 µm (20.0 - 40.0 mils). A spessore secco superiore a 500 µm (20,0 mils) al fine di prevenire colature, bisogna porre maggiore attenzione nell'applicare uno spessore uniforme ad esempio con passate multiple. Su strutture complesse oppure in avverse condizioni applicative potrebbero essere necessari più strati di 400 - 500 µm (16.0 - 20.0 mils)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 500 µm (20.0 mils)

Ricopertura con...	Intervallo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
se stesso	Minimo	36 ore	24 ore	16 ore	12 ore
	Massimo	20 giorni	20 giorni	14 giorni	7 giorni

Note: La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 500 µm (20 mils)

Temperatura del supporto	Secco per movimentazione	Essiccazione completa
5°C (41°F)	60 ore	15 giorni
10°C (50°F)	30 ore	7 giorni
20°C (68°F)	16 ore	5 giorni
30°C (86°F)	10 ore	3 giorni
40°C (104°F)	8 ore	48 ore

Note: Deve essere assicurata una buona ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione (fare riferimento alle SCHEDE INFORMATIVE 1433 e 1434)

SIGMASHIELD™ 905

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
20°C (68°F)	1 ora
30°C (86°F)	45 minuti
40°C (104°F)	25 minuti

Note: A causa della reazione esotermica, la temperatura può aumentare durante e dopo la miscelazione

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Per la pittura e relativi diluenti, vedere SHEDE INFORMATIVE 1430, 1431 e relative schede di sicurezza del prodotto
- Pur essendo una pittura senza solvente, l'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi
- Per mantenere una buona visibilità in spazi ristretti, e' necessario assicurare una buona ventilazione

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

• TABELLE DI CONVERSIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1410
• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDA INFORMATIVA	1411
• INDICAZIONI DI SICUREZZA	SCHEDA INFORMATIVA	1430
• SICUREZZA E SALUTE IN SPAZI CONFINATI, RISCHI DI ESPLOSIONE - RISCHI DI TOSSICITA'	SCHEDA INFORMATIVA	1431
• LAVORO IN SICUREZZA NEGLI SPAZI CONFINATI	SCHEDA INFORMATIVA	1433
• DIRETTIVE PER LA VENTILAZIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1434
• PULIZIA DELL'ACCIAIO E RIMOZIONE DELLA RUGGINE	SCHEDA INFORMATIVA	1490
• SPECIFICA PER MINERALI ABRASIVI	SCHEDA INFORMATIVA	1491
• UMIDITA' RELATIVA - TEMPERATURA DEL SUPPORTO - TEMPERATURA DELL'ARIA	SCHEDA INFORMATIVA	1650

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

SIGMASHIELD™ 905

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITA'

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

