

# SIGMAPRIME® 200

## OMSCHRIJVING

Universele anti-corrosieve epoxy primer, gebaseerd op pure epoxytechnologie

## VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Universele epoxyprimersysteem geschikt voor ballasttanks, dek, topside, opbouw, romp, ladingolietanks en laadruimen
- Uitstekende anticorrosieve eigenschappen en waterbestendig
- Oppervlaktetolerante primer
- Goede chemische weerstand
- Goede slijtvastheid in bepaalde toepassingsgebieden
- Uitstekende hechting op staal, shopprimer, gegalvaniseerd staal en non-ferrometalen
- Uitstekend overschilderbaar
- Geschikt voor applicatie en uitharding in een grote verscheidenheid van klimatologische omstandigheden
- Geschikt voor bulkleveringen en 2K-applicaties
- Geschikt op natgestraalde ondergronden (vochtig of droog)

## KLEUR EN GLANSGRAAD

- Alu licht, alu geel, grijs, geel/groen, roodbruin
- Lage glansgraad

## BASISGEGEVENS BIJ 20°C (68°F)

Data voor gemengd product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volume vaste stof	60 ± 2%
VOC (geleverd)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 287,0 g/kg max. 392,0 g/l (ong. 3,3 lb/gal)
Kleefvrij	1,5 uur
Volledig uitgehard na	7 dagen
Houdbaarheid	Basis: minstens 24 maanden indien koel en droog opgeslagen Verharder: minstens 24 maanden indien koel en droog opgeslagen

Opmerkingen:

- Zie AANVULLENDE DATA - Uitstrijkrendement en laagdikte
- Zie AANVULLENDE DATA - Overschildertijden
- Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingstijd

# SIGMAPRIME® 200

## AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

### Immersie blootstelling

- Staal of staal met een niet-goedgekeurde zinksilicaat shopprimer; gestraald (droog of nat) conform ISO-Sa2½, straalprofiel 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Staal met een goedgekeurde zinksilicaat shopprimer; lasnaden, beschadigde shopprimer en defecten dienen conform ISO-Sa2½ gestraald te worden, straalprofiel 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils) of mechanisch gereinigd conform SPSS-Pt3
- Gecoat staal; hydrojetten conform VIS WJ2L (straalprofiel 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Staal voorzien van een primer of voorgaande laag, dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging

### IMO-MSC.215(82) Requirements for Water Ballast Tanks en IMO-MSC.288(87) for Cargo tanks of Crude Oil Tankers (alleen gespecificeerde gebieden)

- Staal; ISO 8501-3:2006 graad P2, met alle randen behandeld tot een afgeronde radius van minimaal 2 mm (0,079 in) of onderworpen aan drievoudig slijpen of minstens een gelijkwaardig proces, voordat er verf wordt aangebracht
- Staal of staal met een niet-goedgekeurde zinksilicaat shopprimer; gestraald conform ISO-Sa2½, straalprofiel 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Staal met goedgekeurde zinksilicaat shopprimer; lasnaden en beschadigde shopprimer of defecten dienen conform ISO-Sa2½ gestraald te worden, straalprofiel 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils): [1] Voor shopprimer met IMO type approval; geen aanvullende eisen; [2] Voor shopprimer zonder IMO type approval; stralen conform ISO-Sa2 waarbij minimaal 70% van de intacte shopprimer verwijderd wordt, straalprofiel 30 – 70 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Hoeveelheid stof op het te schilderen oppervlak dient klasse "1" voor deeltjesgrootteclassificatie "3", "4" of "5" (ISO 8502-3-2017) niet te overschrijden. Lagere deeltjesgrootteclassificatie ("1" en/of "2") dient verwijderd te worden indien zichtbaar zonder vergroting.
- Staal voorzien van een primer of voorgaande laag, dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging

### Atmosferische omgevingscondities

- Staal; gestraald conform ISO-Sa2½, straalprofiel 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils) of conform ISO-St3
- Staal met shopprimer; voorbehandeld conform SPSS-Pt3
- Gegalvaniseerd staal dient vetvrij te zijn, vrij van zouten en elke verontreiniging
- Gegalvaniseerd staal dient gereinigd te worden met een oplosmiddel of opgeruwd met schuurpapier
- Gecoat staal; hydrojetten conform VIS WJ2L (straalprofiel 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Staal voorzien van een primer of voorgaande laag, dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging

### Ondergrondtemperatuur en applicatiecondities

- Ondergrondtemperatuur tijdens applicatie en uitharden dient boven de 5°C (41°F) te liggen
- Ondergrondtemperatuur tijdens applicatie en uitharden moet minimaal 3°C (5°F) boven het dauwpunt liggen
- Relatieve luchtvochtigheid tijdens applicatie en uitharden dient niet hoger te zijn dan 85%

# SIGMAPRIME® 200

## INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

### **Mengverhouding per volume: basis tot verharder 4:1**

- De temperatuur van het gemengde product dient bij voorkeur hoger te zijn dan 15°C (59°F), anders kan het nodig zijn om extra thinner toe te voegen om applicatieviscositeit te behalen
- Toevoegen van teveel verdunning kan resulteren in verminderde weerstand tegen zakken en vertraagt de uitharding
- Verdunning toevoegen na het mengen van de componenten

---

### **Verwerkingstijd**

7 uur bij 20°C (68°F)

Opmerking:

- Zie AANVULLENDE DATA - Verwerkingstijd

---

### **Luchtspuit**

#### **Aanbevolen verdunning**

THINNER 91-92

#### **Volume van verdunning**

0 - 15%, afhankelijk van de vereiste laagdikte en applicatiecondities

#### **Spuitopening**

1,5 - 2,0 mm (ong. 0,060 - 0,079 in)

#### **Spuitdruk**

0,3 - 0,4 MPa (ong. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

### **Airless spuit**

#### **Aanbevolen verdunning**

THINNER 91-92

#### **Volume aan verdunning**

0 - 15%, afhankelijk van de vereiste laagdikte en applicatiecondities

#### **Spuitopening**

Ong. 0,53 - 0,74 mm (0,021 - 0,029 in)

#### **Spuitdruk**

15,0 MPa (ong. 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

# SIGMAPRIME® 200

## Kwast/roller

### Aanbevolen verdunning

Extra verdunning is niet noodzakelijk

### Volume aan verdunning

Tot aan 5% THINNER 91-92 kan worden toegevoegd indien gewenst

## AANVULLENDE INFORMATIE

Uitstrijkrendement en laagdikte	
DLD	Theoretisch rendement
100 µm (4.0 mils)	6.0 m <sup>2</sup> /l (241 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5.0 mils)	4.8 m <sup>2</sup> /l (193 ft <sup>2</sup> /US gal)
160 µm (6.3 mils)	3.8 m <sup>2</sup> /l (153 ft <sup>2</sup> /US gal)
200 µm (8.0 mils)	3.0 m <sup>2</sup> /l (120 ft <sup>2</sup> /US gal)

Opmerking:

- Maximum DLD: DLD van 2000 µm (80,0 mils) kunnen spotsgewijs voorkomen (kleine stukken) waar meerdere overlappings niet te voorkomen zijn (zoals randen, hoeken, koppelnaden etc.). PPG dient geraadpleegd te worden in geval dat de DLD metingen buiten deze aanbeveling vallen.

Overschildertijd voor DLD tot 160 µm (6,3 mils)						
Overschilderen met...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
diverse 2-componenten epoxycoatings	Minimum	13 uur	6 uur	2.5 uur	1.5 uur	1 uur
	Maximum indien NIET geëxposeerd aan direct zonlicht	6 maanden	6 maanden	6 maanden	6 maanden	6 maanden
	Maximum indien geëxposeerd aan direct zonlicht	3 maanden	3 maanden	3 maanden	3 maanden	3 maanden

Opmerking:

- Oppervlak moet droog en schoon te zijn van iedere verontreiniging

# SIGMAPRIME® 200

Uithardingstijd voor DLD tot 160 µm (6,3 mils)			
Ondergrond temperatuur	Volledig uitgehard	Duimvast	Hanteerbaar
5°C (41°F)	21 dagen	5 uur	14 uur
10°C (50°F)	14 dagen	3 uur	8 uur
20°C (68°F)	7 dagen	1.5 uur	4 uur
30°C (86°F)	5 dagen	45 minuten	2.5 uur
40°C (104°F)	4 dagen	30 minuten	1.5 uur

Opmerking:

- Adequate ventilatie dient gehandhaafd te worden tijdens applicatie en uitharding

Verwerkingstijd (bij applicatieviscositeit)	
Temperatuur gemengd product	Verwerkingstijd
5°C (41°F)	10 uur
10°C (50°F)	7 uur

## VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Raadpleeg het Veiligheidsblad en het productlabel voor de volledige veiligheidsvereisten en voorzorgsmaatregelen
- Omdat dit een oplosmiddelhoudende verf is, dient te worden vermeden dat verfnevel of verfdampen worden ingeademd. Ook direct contact tussen de natte verf en huid of ogen moet worden vermeden

## WERELDWIJDE VERKRIJGBAARHEID

PPG Protective & Marine Coatings streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

## REFERENTIES

- Information sheet | Explanation of product data sheets
- Guide | PPG SIGMACARE PLUS | Online guide to maintenance at sea

## GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGEWEZEN. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.

# SIGMAPRIME® 200

## BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKTE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIT UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal van worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrenging ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op [www.ppgmc.com](http://www.ppgmc.com). De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.

---