

PPG STEELGUARD® 851

DESCRIZIONE

Pittura intumescente a solvente monocomponente per la protezione dal fuoco di strutture portanti in acciaio

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Assicura una resistenza al fuoco fino a 120 minuti in caso di incendi cellulosici
- Rapida essiccazione, assicura ridotti tempi di movimentazione
- Idonea per applicazione sia in cantiere che in officina
- Fino a 1000 µm (40,0 mils) secchi in unico strato
- Idonea per ambienti interni ed esterni da C1 a C4 (secondo ISO 12944); per ambienti interni asciutti (C1) non è richiesta l'applicazione della finitura
- Resistente all'esposizione esterna fino a 12 mesi senza essere ricoperto con strato di finitura, purché il rivestimento sia stato applicato in conformità con le linee guida applicative PPG STEELGUARD e non sia sottoposto ad acqua corrente e ristagni, elevata umidità o immersione
- Testata e verificata in accordo a EN 13381-8, BS 476-20/21 e AS 1530.4
- TRANSLATION MISSING
- Verificato secondo EAD 350402-00-1106 per tutte le classificazioni di durabilità

COLORI E BRILLANTEZZA

- Bianco
- Opaco

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Uno
Massa volumica	1.35 kg/l (11.27 lb/US gal)
Residuo secco in volume	75 ± 3%
VOC (in fornitura)	max. 255,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 327,0 g/l (circa 2,7 lb/gal) (UK PG 6/23(92) Appendix 3) Direttiva EUR: 2004/42/IIA(i)(500) 369 g/l)
Spessore film secco consigliato	200 - 1000 µm (8,0 - 40,0 mils) per strato
Resa teorica	1,07 m²/l per 700 µm (43 ft²/US gal for 28,0 mils)
Secco al tatto	20 minuti
Intervallo di ricopertura	Minimo: 4 ore Massimo: Illimitato
Durata a magazzino	Almeno 18 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

PPG STEELGUARD® 851

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione
- Lo spessore secco richiesto deve corrispondere a quello della certificazione

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

- Il primer approvato deve essere sano, asciutto e privo di ogni contaminazione

Temperatura del supporto e condizioni di applicazione

- La temperatura del supporto durante l'applicazione dovrebbe essere compresa tra 5°C (41°F) e 40°C (104°F)
- La temperatura del substrato durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno di 3°C (5°F) sopra il punto di rugiada
- La temperatura ambientale durante l'applicazione e durante la reticolazione dovrebbe essere compresa tra 5°C (41°F) e 40°C (104°F)
- L'Umidità Relativa durante l'applicazione e durante la reticolazione non dovrebbe essere superiore a 85%

ISTRUZIONI PER L'USO

- Miscelare uniformemente fino a ottenere un prodotto omogeneo privo di grumi
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluente consigliato

THINNER 21-06 (normalmente non è richiesta diluizione)

Diluizione in volume

0 – 5%

Angolo del ventaglio

20° – 50°, a seconda delle dimensioni degli elementi da trattare

Diametro ugello

Ca. 0,48 – 0,64 mm (0,019 – 0,025 in)

Pressione all'ugello

20,0 MPa (circa 200 bar; 2901 p.s.i.); 20,0 MPa (circa 200 bar; 2901 p.s.i.) Note:

Note:

- Si raccomanda di utilizzare un filtro al punto di prelievo
- Tutti i filtri dell'apparecchiatura di spruzzo e della pistola devono essere rimossi

PPG STEELGUARD® 851

Pennello/ruolo

- Solamente per aree limitate (ritocco e riparazione)

Diluente consigliato

Non dovrebbe essere aggiunto diluente

Solvente di pulizia

- THINNER 21-06

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
200 µm (8.0 mils)	3.75 m²/l (150 ft²/US gal)
400 µm (16.0 mils)	1.88 m²/l (75 ft²/US gal)
500 µm (20.0 mils)	1.50 m²/l (60 ft²/US gal)
700 µm (28.0 mils)	1.07 m²/l (43 ft²/US gal)
1000 µm (40.0 mils)	0.75 m²/l (30 ft²/US gal)

Note:

- Spessore secco massimo in caso di applicazione a pennello: 300 µm (12,0 mils)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 700 µm (28,0 mils)						
Ricopertura con...	Intervallo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
se stesso	Minimo	10 ore	8 ore	6 ore	4 ore	3 ore
	Massimo	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato

Note:

- TRANSLATION MISSING

PPG STEELGUARD® 851

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 700 µm (28,0 mils)						
Ricopertura con...	Intervallo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
STEELGUARD 2458	Minimo	2 ore	1.5 ore	1 ora	30 minuti	20 minuti
	Massimo	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato
altre finiture approvate	Minimo	3 giorni	60 ore	48 ore	24 ore	16 ore
	Massimo	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato

Note:

- Il sistema dovrebbe essere asciutto al tatto e il misuratore dello spessore del rivestimento non dovrebbe lasciare un'impronta sulla superficie prima di applicare gli strati successivi. Il tempo di essiccazione/intervallo tra le mani successive può essere prolungato in caso di spessori DFT più elevati e/o se vi è un cambiamento delle condizioni ambientali.
- Prima dell'applicazione di uno strato superiore, l'applicatore deve assicurarsi che sia stato raggiunto lo spessore del film secco specificato.

Tempo di reticolazione per spessore secco fino a 700 µm (28,0 mils)	
Temperatura del supporto	Secco al tatto
5°C (41°F)	1 ora
10°C (50°F)	45 minuti
15°C (59°F)	30 minuti
20°C (68°F)	20 minuti
30°C (86°F)	10 minuti

Note:

- TRANSLATION MISSING

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza e all'etichetta del prodotto per verificare i completi requisiti di sicurezza e precauzione
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective & Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

PPG STEELGUARD® 851

RIFERIMENTI

- Guide | PPG STEELGUARD | Application guidelines
- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved primers
- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved topcoats
- Information sheet | Explanation of product data sheets
- System sheet | PPG STEELGUARD | Systems and environments
- Information sheet | PPG Steelguard | FAQ's

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.