

NOVAGUARD™ 840

DESCRIÇÃO

Tinta epóxi novolac fenólica bi componente sem solvente com amina

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Sistema de pintura de demão única para tanques
- Versão transparente do sistema para fundo de tanques sem solvente e reforçado com manta de fibra de vidro (ver ficha de sistema {4145})
- Excelente resistência ao óleo cru até 120°C (250°F)
- Adequado para armazenamento de gasolinas sem chumbo
- Boa resistência a uma ampla gama de produtos químicos e solventes
- Boa visibilidade devido à cor clara
- Aparência lisa e brilhante
- Adequado para uso em aço preparado ou direto ao concreto / alvenaria
- Pode ser aplicado com equipamento airless spray de alimentação simples (60:1)
- Reduz o risco de explosão e incêndio
- Atende aos requisitos da EI 1541 2.2 (sistema de revestimento para tanques de estocagem e tubulação de combustíveis de aviação)

COR E BRILHO

- Verde, creme, transparente
- Brilhante

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

| Dados do Produto Misturado | |
|--|---|
| Número de Componentes | Dois |
| Densidade | 1,3 kg/l (10,8 lb/US gal) |
| Sólidos por Volume | 100% |
| VOC (Como fornecido) | max. 106,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 142,0 g/l (aprox. 1,2 lb/gal) EPA Método 24: 73,0 g/ltr (0,6 lb/USgal) |
| Espessura de película seca recomendada | 300 - 600 µm (12,0 - 24,0 mils) dependendo do sistema |
| Rendimento teórico | 3,3 m ² /l for 300 µm (134 ft ² /US gal for 12,0 mils) |
| Secagem ao toque | 6 horas |
| Intervalo de repintura | Mínimo: 24 horas Máximo: 2 meses |
| Cura total depois de | 5 dias |



NOVAGUARD™ 840

Dados do Produto Misturado

| | |
|-----------------|--|
| Validade | Base: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco |
|-----------------|--|

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de Cura

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Aço Carbono

- Aço; jateamento abrasivo no mínimo conforme SSPC-SP10 ou ISO Sa 2,5, perfil de rugosidade de 50 - 125 µm (5,0 mils) (2,0 - 5,0 mils)
- Aço com primer aplicado (SIGMAGUARD 260 ou PHENGUARD 930) deve estar seca e livre de qualquer contaminação.

Concreto

- Remover graxa, óleo e outros contaminantes penetrantes de acordo com ASTM D4258
-
- O Amercoat 114 A pode ser usado como um enchimento de poço (pit filler) para certas aplicações. Verifique com o Serviço Técnico da PPG para orientação sobre a resistência química
- Taxa de transmissão de umidade máxima recomendada é de 3 lbs / 1000 ft² / 24 horas por teste de transmissão de umidade (ASTM F1869, teste de cloreto de cálcio ou por ASTM D4263, teste de folha de plástico)
- Teor de umidade não deve exceder 4% (ASTM D4944, método Calcuim Carbide Gas)

Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato deve estar acima de 5°C (41°F)
- Temperatura do substrato durante a aplicação deve estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 80 : 20

- A temperatura da mistura entre base e endurecedor deve estar preferencialmente a 20°C (68°F) mínimo.
- Em temperaturas mais baixas a viscosidade do produto aumentará, dificultando assim a aplicação por pulverização
- Não se deve adicionar diluente
- Instruções de aplicação recomendadas: ver procedimento de trabalho

Tempo de indução

Não necessita



NOVAGUARD™ 840

Vida útil da mistura

1 hora a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura

AIRLESS SPRAY

- Usar equipamento airless de alimentação única, preferencialmente com relação de bomba 60:1 e pressão adequada nas mangueiras - aquecimento ou revestimento térmico pode ser necessário para evitar o resfriamento da tinta em baixas temperaturas.
- O comprimento das mangueiras deve ser o mais curto possível

Diluyente recomendado

Não se deve adicionar diluyente

Orifício do bico

Aprox. 0,53 mm (0,021 in)

Pressão do bico

A 20°C (68°F) temperatura mínima da tinta. 28,0 MPa (aprox. 280 bar; 4061 p.s.i.). A 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (aprox. 220 bar; 3191 p.s.i.)

TRINCHA/ROLO

- trincha: apenas para stripe coating e reparo localizado

Diluyente recomendado

Não se deve adicionar diluyente

DILUENTE DE LIMPEZA

THINNER 90-53 ou THINNER 90-83

Notas:

- A tinta dentro do equipamento de pulverização deve ser removida antes do término do tempo de vida útil da mistura
- Todo o equipamento de aplicação deve ser limpo imediatamente após o uso

DADOS ADICIONAIS

| Rendimento e espessura do filme | |
|---------------------------------|---|
| EFS | Rendimento teórico |
| 300 µm (12,0 mils) | 3,3 m ² /l (134 ft ² /US gal) |
| 600 µm (24,0 mils) | 1,7 m ² /l (67 ft ² /US gal) |

Nota: Máxima EFS quando aplicado a brocha: 150 µm (6,0 mils)



NOVAGUARD™ 840

Medição da espessura de película úmida:

- Uma diferença é frequentemente obtida entre a espessura úmida calculada a real aplicada. Esta diferença é devido a tixotropia e a tensão superficial da tinta, que retarda a liberação de ar que fica preso na tinta por algum tempo
- Recomendação é aplicar uma espessura úmida, que é igual ao especificado para a espessura seca mais 60 µm (2,4 mils)

Calculando a espessura do filme seco

- Devido à baixa dureza inicial a EFS não pode ser medida por alguns dias devido à penetração da sonda dentro da película de tinta ainda macia
- A EFS deve ser calculada usando uma folha de calibração colocada entre a tinta e o equipamento de medição

| Intervalo de repintura para EFS de até 300 µm (12,0 mils) | | | | | |
|---|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|
| Repintura com... | Intervalo | 5°C (41°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) |
| Com ele mesmo | Mínimo | 3,5 dias | 36 horas | 24 horas | 16 horas |
| | Máximo | 3 meses | 3 meses | 2 meses | 1 mês |

Nota: A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação

| Tempo de repintura para EFS de até 300 µm (12,0 mils) | | | |
|---|------------------|--|--|
| Temperatura do substrato | Seco ao manuseio | Tempo de cura mínima para produtos hidrocarbonicos alifáticos (ver nota) | Tempo de cura mínima para outros produtos químicos |
| 5°C (41°F) | 60 horas | 10 dias | 15 dias |
| 10°C (50°F) | 30 horas | 5 dias | 7 dias |
| 20°C (68°F) | 16 horas | 60 horas | 5 dias |
| 30°C (86°F) | 10 horas | 36 horas | 3 dias |
| 40°C (104°F) | 6 horas | 18 horas | 48 horas |

Notas:

- Gasolina ou mistura gasolina/álcool não estão inclusas como produtos hidrocarbônicos alifáticos, por favor entre em contato com um representante PPG para mais detalhes
- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura (favor observar FICHAS DE INFORMAÇÕES 1433 e 1434)

| Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação) | |
|--|----------------------|
| Temperatura do produto misturado | Vida útil da mistura |
| 10°C (50°F) | 2 horas |
| 20°C (68°F) | 1 hora |
| 30°C (86°F) | 45 minutos |

Nota: Devido à reação exotérmica, a temperatura durante e após a mistura pode aumentar



NOVAGUARD™ 840

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança 1430, 1431 e as fichas de segurança de produto relevantes
- Mesmo sendo um produto isento de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa durante a aplicação bem como o contato do produto com os olhos e a pele.
- Isento de solvente; mesmo assim deve-se usar máscara contra gases durante a aplicação.
- Deve-se providenciar boa ventilação em espaços confinados para manter uma boa visibilidade

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

| | | |
|--|---------------------|------|
| • Tabelas de conversão | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1410 |
| • Explicações para os boletins técnicos de produtos | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1411 |
| • Precauções de segurança | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1430 |
| • Segurança em espaços confinados e segurança para a saúde perigos de explosão e de toxicidade | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1431 |
| • Segurança do trabalho em espaços confinados | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1433 |
| • Diretrizes para o uso da ventilação | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1434 |
| • Limpeza do aço e remoção da ferrugem | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1490 |
| • Especificação para abrasivos minerais | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1491 |
| • Umidade relativa – temperatura do substrato – temperatura do ar | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1650 |

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. JO texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™