

SIGMALINE™ 2000

DESCRIÇÃO

Novolac phenolic epóxi, curado com amine a dois componentes sem solvente

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Uma demão única directamente sobre o metal para exterior de tubagens
- Adequado, por exemplo, para trabalhos de "bell holing"
- Resistente a proteção catódica bem desengada
- Aparência lisa e brilhante
- Pode ser aplicado com equipamento twin feed airless spray com aquecimento
- Pode ser aplicado em um substrato com temperatura de 90°C (194°F)
- Reduz o risco de explosão e incêndio
- Cumpre os requisitos da EN10289

CORES E BRILHO

- Vermelho escuro
- Brilhante

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volume de sólidos	100%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 108,0 g/kg max.146,0 g/l (aprox. 1,2 lb/gal) China GB 30981-2020 (tested) 39,0 g/l (approx. 0,3 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	600 - 1500 µm (23,6 - 59,1 mils) depending on system
Rendimento teórico	1,7 m²/l para 600 µm (67 ft²/US gal para 24,0 mils)
Seco ao tato	6 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 24 horas Máximo: 2 meses
Cura total	5 dias
Estabilidade do produto	Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco. Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

SIGMALINE™ 2000

CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

Condições de substrato

- Aço; decapado como mínimo segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 50 - 100 micras

Temperatura do substrato

- A temperatura da superfície durante a aplicação e cura deve ser superior a 5°C (41°F)
- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação da mistura em volume: base para endurecedor 80 : 20 (4:1)

- A temperatura da mistura entre a base e endurecedor deve estar preferentemente mínimo a 20°C (68°F)
- A temperatura inferior, a viscosidade será demasiado alta para aplicação
- Não se deve misturar diluente

Tempo de indução

Nenhum

Tempo de vida da mistura

1 hora a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS- Tempo de vida útil da mistura

PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)

Diluente recomendado

Não se deve misturar diluente

Diâmetro do bico

Approx. 0.53 mm (0.021 in)

Pressão do bico

A 20°C (68°F) temperature do produto min. 28,0 MPa (approx. 280 bar; 4061 p.s.i.). At 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (approx. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Notas:

- Usar equipamento airless spray preferível 60:1 e mangueiras de alta pressão
- Em linha aquecida ou mangueiras isoladas pode ser necessário para evitar arrefecimento do producto nas mangueiras a baixas temperaturas
- Comprimento das mangueiras deve ser o mais curto possível

SIGMALINE™ 2000

TRINCHA/ROLO

- Unicamente para retoques e reparações

Diluyente recomendado

Não se deve misturar diluyente

DILUENTE DE LIMPEZA

Diluyente 90-53 ou Diluyente 90-83

Nota: Todo o equipamento de aplicação deve ser limpo imediatamente após o uso. O produto dentro do equipamento, bombas e mangueiras deve ser removido antes do tempo de vida da mistura terminar.

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
600 µm (24,0 mils)	1,7 m ² /l (67 ft ² /US gal)
1000 µm (40,0 mils)	1,0 m ² /l (40 ft ² /US gal)
1500 µm (60,0 mils)	0,7 m ² /l (27 ft ² /US gal)

Nota: Aplicação à trincha: espessura seca máxima por demão: 150 µm (6,0 mils)

Medição da espessura de película húmida

- A diferença é frequente entre a espessura de película húmida aparente medida e a real aplicada
- Muitas vezes encontra-se uma diferença na esp. húmida medida e a esp. húmida real. Isto é causado pelo thixotropia e surface tension do produto que ralenta á libertação do ar preso na película
- O recomendado é aplicar a esp. húmida igual à esp. seca especificada mais 60 µm (2,4 mils)

Medição da espessura de película seca

- Devido à baixa dureza inicial a espessura de película seca não pode ser medida por alguns dias devido à penetração da sonda na película do revestimento
- A espessura seca deve ser medida usando uma folha de calibração de espessura dada dentro da sonda e o revestimento

Intervalo de repintura para espessuras até 600 µm (24.0 mils)					
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Consigo mesmo apenas para reparação	Mínimo	3,5 dias	36 horas	24 horas	12 horas
	Máximo	3 meses	3 meses	2 meses	1 mês

Nota: A superfície deve estar seca e isenta de contaminações

SIGMALINE™ 2000

Tempo de cura para espessuras até 600 µm (24.0 mils)

Temperatura do substrato	Secagem para usar	Cura completa
5°C (41°F)	60 horas	15 dias
10°C (50°F)	30 horas	7 dias
20°C (68°F)	16 horas	5 dias
30°C (86°F)	10 horas	3 dias

Nota: Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura

Tempo da vida da mistura (à viscosidade certa para aplicação)

Temperatura do produto já misturado	Tempo de vida da mistura
20°C (68°F)	1 hora
30°C (86°F)	45 minutos
40°C (104°F)	20 minutos

Notas:

- Devido à reacção exotérmica, a temperatura durante e após a mistura pode aumentar
- Recomenda-se a utilização de bomba airless bi componente devido à curta vida útil quando a temperatura da pintura estiver acima de 40 ° C (104 ° F)

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução
- Mesmo sendo um produto sem solventes, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, o contacto com o produto húmido na pele e olhos
- Obrigatório boa ventilação nos espaços fechados para ter uma boa visibilidade

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

REFERÊNCIAS

- Explicação de fichas técnicas de produtos

FICHA DE INFORMAÇÃO

1411

SIGMALINE™ 2000

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

