

STEELGUARD™ 851

BESKRIVELSE

En-komponent opløsningsmiddelholdig brandhæmmende tyndfilmsmaling til beskyttelse af konstruktionsstål

EGENSKABER

- Yder op til 120 minutters brandbeskyttelse
- Hurtigtørrende, som giver kort håndteringstid
- Værkstedspåføring eller påføring på stedet/byggeplads
- Op til 1000 µm (40.0 mils) TFT pr. coat
- Egnet for C1 til C4 indendørs og udendørs miljøer (ISO 12944); for indendørs (C1) miljøer er slutmaling ikke nødvendig
- Resistent overfor vejrlig i op til 12 måneder uden slutmaling forudsat at malingen er påført i henhold til Informationsdatablad (1222) og at malingen ikke er udsat for rindende vand eller vandansamlinger, varm og høj luftfugtighed samt neddykning
- Testet og vurderet iht. EN 13381-8, BS 476-20/21 og AS 1530.4
- CE mærket produkt, ETA 20/1312
- Vurderet iht. EAD 350402-00-1106 til alle holdbarhedsklassifikationer

KULØR OG GLANS

- Hvid
- Mat

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Produktdata	
Antal komponenter	En
Vægtfylde	1,35 kg/l (11,27 lb/US gal)
Volumen tørstof	75 ± 3%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 255,0 g/kg UK PG 6/23(92) Bilag 3: maks. 327,0 g/l (ca. 2,7 lb/US gal) [Select correct formula] [Select correct formula]
Anbefalet tørfilmstykkelser	200 - 1000 µm (8,0 - 40,0 mils) pr. lag
Teoretisk strækkeevne	1,07 m ² /l for 700 µm (43 ft ² /US gal for 28,0 mils)
Berøringstør	20 minutter
Overmalingsinterval	Minimum: 4 timer Maksimum: Ubegrænset
Holdbarhed	Mindst 18 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid
- Den krævede lagtykkelse skal være i overensstemmelse med godkendelsescertificeringen



STEELGUARD™ 851

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

- Godkendt primer skal være intakt, tør og fri for alle former for urenheder

Overfladetemperaturer og påførings betingelser

- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være mellem 5°C (41°F) og 40°C (104°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet
- Temperaturen under påføring og hærkning skal være mellem 5°C (41°F) og 40°C (104°F)
- Den relative luftfugtighed under påføring og hærkning må ikke overstige 85%

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

- Omrør omhyggeligt til malingen er ensartet og fri for klumper
- For meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne og langsommere hærkning

LUFTLØS SPRØJTE

Anbefalet fortynder

THINNER 21-06 (normalt bør der ikke tilsættes fortynder)

Volumen fortynder

0 - 5%

Dyse vinkel

20° - 50°, afhængig af konstruktionsudformning

Dysetørrelse

Ca. 0,48 - 0,64 mm (0,019 - 0,025 in)

Dysetryk

20,0 MPa (ca. 200 bar; 2901 p.s.i.)

Noter:

- Alle filtre, inklusiv pumpefilter og pistolfilter bør afmonteres
- Det anbefales at anvende et eksternt opsamlingsfilter

Pensel/rulle

- Kun til små områder (oppletning og reparation)

Anbefalet fortynder

Fortynder skal ikke tilsættes

RENSEFORTYNDER

THINNER 21-06

STEELGUARD™ 851

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
200 µm (8,0 mils)	3,75 m ² /l (150 ft ² /US gal)
400 µm (16,0 mils)	1,88 m ² /l (75 ft ² /US gal)
500 µm (20,0 mils)	1,50 m ² /l (60 ft ² /US gal)
700 µm (28,0 mils)	1,07 m ² /l (43 ft ² /US gal)
1000 µm (40,0 mils)	0,75 m ² /l (30 ft ² /US gal)

Note: Maks. TFT ved penselpåføring: 300 µm (12,0 mils)

Overmalingsinterval for TFT op til 700 µm (28.0 mils)						
Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Med sig selv	Minimum	10 timer	8 timer	6 timer	4 timer	3 timer
	Maksimum	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset

Note: Alle overmalingstider er blevet målt ved en vådfilmstykkelser på 1000 µm (ca. 700 µm TFT) under kontrolleret temperatur og relativ fugtighed under 85%. Højere tykkelser vil være længere tid om at tørre.

Overmalingsinterval for TFT op til 700 µm (28.0 mils)						
Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Med STEELGUARD 2458	Minimum	2 timer	1,5 timer	1 time	30 minutter	20 minutter
	Maksimum	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset
Med andre godkendte slutstrygninger	Minimum	3 dage	60 timer	48 timer	24 timer	16 timer
	Maksimum	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset

Noter:

- Systemet skal være tørt til håndtering, og probe fra tørfilmstykkelsermåler bør ikke efterlade en fordybning på overfladen før påføring af efterfølgende lag. Hærdetid (er) / overmalingsinterval (er) kan forlænges ved højere anvendte TFT'er, og / eller der er en ændring i klimaforholdene.
- Før påføring af topcoat skal påføreren sikre sig, at den specificerede tørfilmtykkelse er opnået.

STEELGUARD™ 851

Hærdetid for TFT op til 700 µm (28.0 mils)	
Overfladetemperatur	Berøringstør
5°C (41°F)	1 time
10°C (50°F)	45 minutter
15°C (59°F)	30 minutter
20°C (68°F)	20 minutter
30°C (86°F)	10 minutter

Note: Alle hærdetider er blevet målt ved en vådfilmstykkelse på 1000µm (Ca. 700µm TFT) under kontrollerede temperature og luftfugtighed under 85 %. Højere tykkelser vil kræve længere tørretid.

SIKKERHED

- For maling og anbefalede fortyndere, se INFORMATIONARK 1430, 1431 og relevante sikkerhedsdatablade
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

REFERENCER

• STEELGUARD™ Påførings Guidelines	INFORMATIONARK	1222
• STEELGUARD™ Godkendte Primere	INFORMATIONARK	1224
• STEELGUARD™ Godkendte Toplakker	INFORMATIONARK	1226
• Oversættelsestabeller	INFORMATIONARK	1410
• Forklaring til produktdatablade	INFORMATIONARK	1411
• Sikkerhedsidentifikationer	INFORMATIONARK	1430
• Sikkerhed i lukkede rum, sikkerhed for helbred, Eksplosions- og giftfare	INFORMATIONARK	1431
• Sikkert arbejde i lukkede rum	INFORMATIONARK	1433
• Direktiver for ventilations praksis	INFORMATIONARK	1434
• Afrensning af stål og fjernelse af rust	INFORMATIONARK	1490
• Specifikation for blæsemidler	INFORMATIONARK	1491
• Relativ luftfugtighed – overfladetemperatur – lufttemperatur	INFORMATIONARK	1650

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen - alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

STEELGUARD™ 851

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.