

Couche de base polyuréthane

Couche de base ESSS

Facile à utiliser, la couche de base ESSS se mélange à partir des formules ESSS et offre ainsi un large éventail de couleurs unies, métallisées et perle. La teneur en COV du produit prêt à pulvériser est de 3,5 lb/gal et il est conçu pour être recouvert de l'incolore ESC621. La couche de base DELFLEET ESSENTIAL[®] peut être appliquée sur les subjectiles adéquatement préparés suivants : finis d'origine, finis durcis à l'air, et apprêts *Delfleet Essential* mentionnés ci-dessous.

Produits supplémentaires

- | | |
|-------------------------------------|--------|
| • Couleur <i>Delfleet Essential</i> | ESSS |
| • Durcisseur | ESH210 |
| • Convertisseur de couche de base | ESB800 |

Surfaces compatibles

La couche de base ESSS peut être appliquée sur les subjectiles suivants :

- Émaux d'origine et finis durcis adéquatement nettoyés et poncés
- ESU410 — Apprêt polyuréthane
- ESU420/ESU421 — Apprêts époxy blanc et gris
- ESU430 — Apprêt époxy
- ESU440 — Apprêt surfaçant à 3,5 COV
- ESU460/ESU461/ESU462 — Apprêts époxy à 4,6 COV — gris, blanc et noir
- ESU470 — Apprêt époxy à 2,1 COV
- ESU480/ESU481/ESU482 — Apprêts époxy à 2,1 COV — gris, blanc et noir

Pour le ponçage avant l'application de la couche de base ESSS, utiliser du papier abrasif à grain 320 mouillé ou sec.

Choix de nettoyeurs pour subjectiles — Nettoyeurs ONECHOICE[®] Commercial CFX

Code	Produit	Usage
CFX435LV	Nettoyant à faible COV	Nettoyant conforme, pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture.
CFX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture.
CFX437	Décapant industriel pour cire et graisse	Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des subjectiles nus avant le processus de peinture.



Guide d'application

Préparation



- Si la peinture est appliquée sur un subjectile durci, procéder au dernier nettoyage avec du nettoyant CFX435LV ou CFX436.



- Poncer les vieux finis et le mastic avec du papier abrasif à grain 180-240, puis nettoyer à nouveau avec du nettoyant CFX436 ou CFX437.

- Appliquer l'apprêt immédiatement après le nettoyage.

Rapport de mélange



- 2 ESSS
- 1 ESB800
- 1 ESH210

Agiter manuellement l'ESB800 avant de l'ajouter.

Durée de vie utile



1,5 heure à 21 °C (70 °F) et 50 % HR

REMARQUE : Les grandes chaleurs et l'humidité raccourcissent la durée de vie en contenant.

Viscosité d'application



De 15 à 30 s, coupelle ZAHN n° 2

Additifs



S.O.

Configuration de pistolet



	HVLP	CONVENTIONNEL
Buse :	De 1,3 à 1,7 mm	De 1,3 à 1,7 mm
Pression d'air :	De 8 à 10 lb/po ² au chapeau d'air	De 50 à 60 lb/po ²

Réglage du réservoir sous pression : Pour obtenir les meilleurs résultats, appliquer les réglages de départ qui suivent.



	HVLP	CONVENTIONNEL
Buse :	De 1,0 à 1,4 mm	De 1,0 à 1,4 mm
Débit du fluide :	De 8 à 12 oz liq./min	De 8 à 12 oz liq./min

Nombre de couches



Pulvérisation jusqu'à couverture complète : 10 min d'évaporation entre les couches

Épaisseur de la pellicule

Minimum :
Maximum :

Pellicule mouillée (par couche)	Pellicule sèche (totale)
De 2,0 à 4,0 mils	5,0 mils

Temps d'évaporation



De 10 à 15 min à 21 °C (70 °F) avant le séchage accéléré

Temps de séchage



Au toucher : De 15 à 30 min à 21 °C (70 °F)

Avant manipulation : De 1 à 1 1/2 heure à 21 °C (70 °F)

Avant masquage : 2 heures à 21 °C (70 °F)
30 min à 60 °C (140 °F)



Évaporation avant séchage

au four : De 5 à 10 min à 21 °C (70 °F)



Séchage accéléré : 30 min à 60 °C (140 °F)



Avant nouvelle couche ou incolore : Appliquer l'incolore dans l'heure qui suit le refroidissement.
Minimum : 30 min
Maximum : 72 heures à 21 °C (70 °F)

Après 3 jours (72 heures), si nécessaire, poncer légèrement l'ESSS et en appliquer une nouvelle couche avant d'appliquer l'incolore.

Remarque : Les temps de séchage accéléré s'appliquent à la température de surface indiquée. En contexte de séchage accéléré, prévoir davantage de temps pour permettre à la surface d'atteindre la température recommandée.

Caractéristiques (selon la couleur)

Teneur totale en solides en poids (PàP) : De 36,2 à 58,7 %
Teneur totale en solides en volume (PàP) : De 33,3 à 41,6 %

COV par gallon de matières solides : De 4,97 à 5,26 lb

Rendement théorique (selon la couleur) :

De 534 à 667 pi²

Couverture théorique en pi²/gal prêt à pulvériser (PàP), donnant une épaisseur de pellicule sèche de 25 µm (1 mil) (à une efficacité de transfert de 100 %)

Mélanges PàP	Couleur ESSS	ESSS : ESB800 : ESH210
Rapport de mélange	Emballage (tel quel)	2 : 1 : 1
Catégorie d'usage	Couche de couleur	Couche de couleur
Teneur réelle en COV (en g/L)	De 248 à 317	De 206 à 248
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	De 2,07 à 2,65	De 1,72 à 2,07
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	De 317 à 337	De 346 à 364
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	De 2,65 à 2,81	De 2,89 à 3,04
Densité (en g/L)	De 968 à 1812	De 1093 à 1522
Densité (en lb/gal)	De 8,08 à 15,12	De 9,12 à 12,70
Poids des COV (en %)	De 17,5 à 46,7	De 41,3 à 63,8
Poids de l'eau (en %)	0,0	De 0,0 à 0,2
Poids des matières exemptées (en %)	De 0,0 à 22,2	De 25,0 à 44,9
Volume d'eau (en %)	0,0	De 0,0 à 0,2
Volume des matières exemptées (en %)	De 0,0 à 26,2	De 28,4 à 41,8

Santé et sécurité



Les fiches signalétiques (FS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site www.ppgcommercialcoatings.com (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FS) ou auprès de votre distributeur PPG.

Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE SIGNALÉTIQUE ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



PPG Canada Inc.
 Revêtements commerciaux
 2301 Royal Windsor Drive Unit # 6
 Mississauga, Ontario L5J 1K5
 1 888 310-4762

PPG Industries
 Revêtements commerciaux
 19699 Progress Drive
 Strongsville, OH 44149
 1 800 647-6050