

PPG SIGMALINE™ 403 HS

DESCRIPCIÓN

Epoxy antifricción y alto sólido de dos componentes curado con poliamina

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Reduce la resistencia a la fricción del gas natural purificado en su transporte a través de tuberías de acero
- Alto contenido en sólidos
- Excelentes propiedades anticorrosivas
- Cumple la cuarta edición de la norma API RP 5L2
- Acorde a los requerimientos de la norma EN10301

COLORES Y BRILLO

- Rojo
- Brillante

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,5 kg/l (12,1 lb/US gal)
Volumen de sólidos	78 ± 2%
COV (Suministrado)	Directive 2010/75/EC, SED: max. 165,0 g/kg max. 239,0 g/l (aprox. 2,0 lb/US gal)
Espesor de película seca recomendado	50 - 100 µm (2,0 - 4,0 mils) dependiendo de la preparación superficial
Rendimiento teórico	15,6 m ² /l para 50 µm (626 ft ² /US gal para 2,0 mils)
Seco al tacto	3.5 horas
Intervalo de repintado	Mínimo: 8 horas Máximo: 2 meses
Curado total al cabo de	7 días
Estabilidad del envase	Base: al menos 12 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 12 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

PPG SIGMALINE™ 403 HS

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del sustrato

- Acero; limpieza mediante chorro abrasivo a grado ISO-Sa2½ o SSPC-SP10. Perfil de rugosidad (Rz) 30 – 80 µm (1,2 – 3,2 mils) (*)
- Durante el curado las tuberías pintadas se deben proteger contra condiciones de tiempo adversas como condensaciones, lluvia, niebla y nieve

Nota:

- (*)Debe tenerse en cuenta que el propósito principal de una capa antifricción no es la protección anticorrosiva, sino la reducción de la fricción durante el transporte de gas. Por lo tanto es importante obtener un acabado liso. El espesor seco aplicado necesita ajustarse al perfil de rugosidad obtenido. Recomendamos aplicar un espesor nominal seco siempre al menos 20 µm (0,8 mils) mayor que el perfil de rugosidad. La ISO 19840:2012 puede ser utilizada para la determinación del espesor seco.

Temperatura de sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura ambiente durante la aplicación debería estar entre 5°C (41°F) y 40°C (104°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debería estar por encima de 5°C (41°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe exceder el 80%

INSTRUCCIONES DE USO

Ratio de mezcla en volumen: base a endurecedor 4:1

- La temperatura de la pintura estará preferiblemente por encima de 5°C (41°F), en cualquier otro caso puede ser necesaria la adición de disolvente para obtener la adecuada viscosidad de aplicación
- La adición de un exceso de disolvente reducirá la resistencia al descuelgue y ralentizará el curado
- De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes

APLICACIÓN

- Viscosidad de la base: 5 - 10 Poise
- Viscosidad del endurecedor: 3 - 5 Poise
- Viscosidad del producto en el momento de utilizarse: 4 - 7 Poise
- Residuo seco en peso: 79 ± 2%
- Contenido en cenizas: 37 ± 2%
- Dureza Bucholz : 104 ± 10

PPG SIGMALINE™ 403 HS

Tiempo de inducción

0 minuto

Nota:

- No se requiere tiempo de inducción
-

Vida de la mezcla

3 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla
-

Pistola sin aire

Disolvente recomendado

THINNER 21-06

Volumen de disolvente

0 - 3%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

Aprox. 0.48 – 0.64 mm (0.019 – 0.025 pulgadas)

Presión en boquilla

16,0 - 22,0 MPa (approx. 160 - 220 bar; 2321 - 3191 p.s.i.)

Brocha/rodillo

- Solo para parcheo y reparación puntual
- No se recomienda la aplicación de múltiples capas a brocha o rodillo. Máximo espesor seco a brocha o rodillo 50 µm (2,0 mils)

Disolvente recomendado

THINNER 21-06

Volumen de disolvente

0 - 3%

Disolvente de limpieza

- THINNER 90-53
-

PPG SIGMALINE™ 403 HS

DATOS ADICIONALES

Espesor de película seca y rendimiento teórico	
Espesor seco	Rendimiento teórico
50 µm (2.0 mils)	15.6 m ² /l (626 ft ² /US gal)
75 µm (3.0 mils)	10.4 m ² /l (417 ft ² /US gal)
100 µm (4.0 mils)	7.8 m ² /l (313 ft ² /US gal)

Tiempo de curado para EPS de hasta 75 µm (3,0 mils)			
Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular	Curado total
5°C (41°F)	9 horas	16 horas	21 días
10°C (50°F)	7 horas	14 horas	14 días
20°C (68°F)	3.5 horas	8 horas	7 días
25°C (77°F)	2.5 horas	6 horas	6 días
30°C (86°F)	2 horas	5 horas	5 días

Notas:

- Se deberá mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado
- Durante el periodo de curado se deben tomar precauciones para evitar el contacto del revestimiento con la humedad, de lo contrario puede aparecer un velado blanquecino

Vida de la mezcla (a la viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
5°C (41°F)	6 horas
10°C (50°F)	4 horas
20°C (68°F)	3 horas
30°C (86°F)	2 horas
40°C (104°F)	1 hora

Certificaciones del producto.

PPG SIGMALINE™ 403 HS

- Sigmaline 403 HS cumple con los requerimientos tanto de la cuarta edición de la API RP 5L2 como con la BS EN 10301:2003
- La temperatura de transición vítrea (Tg) of Sigmaline 403 HS se ha determinado a 16°C (DSC de acuerdo con ISO 11357-2:2013)
- Sigmaline 403 HS es adecuado para transporte de gas seco dulce con un rango temperatura máxima de servicio de 120°C (248°F)
- Sigmaline 403 HS es adecuado para gas húmedo amargo, sin embargo en diferentes rangos de temperatura. En el caso de que se vaya a transportar gas húmedo amargo, la composición, la concentración, etc...del gas deberá ser proporcionada a PPG con el fin de dar una recomendación sobre el rango de temperatura máxima.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- En la hoja de seguridad y la etiqueta del producto podrá ver los requerimientos completos de seguridad y precaución
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRUCTIVA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. [La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

