

SIGMAGUARD™ 720 / AMERCOAT® 720

ОПИСАНИЕ

Двукomпонентно, подсилено, епоксидно покритие с високо съдържание на сухо вещество и втвърдяване с полиаминен адукт

ОСНОВНИ СВОЙСТВА

- Покритие за боядисване на танкове с добра устойчивост към широка гама от химикали
- Кратки периоди на втвърдяване
- Добро втвърдяване при ниски температури
- Лесен за почистване
- Покритие с признат контрол на корозия (Lloyd's Register)

ЦВЯТ И ГЛАНЦ

- Светло зелен, сив
- Гланц

ОСНОВНИ ДАННИ ПРИ 20°C (68°F)

Данни за смесените продукти	
Брой на компонентите	Два
Плътност	1,4 кг/л (11,7 либри/US галон)
Съдържание на сухо вещество	78 ± 2%
СЛОВ (Доставен)	максимум 163,0 г/кг (Директива 1999/13/EC, SED) максимум 233,0 г/л (около 1,9 либри/галон)
Препоръчителна дебелина на сухия слой	125 - 160 µm (5,0 - 6,3 мила) в зависимост от системата
Теоретична покривна норма	6,2 м ² /л за 125 µm (250 фут ² /US галон за 5,0 мила)
Сух на допир	3 часа
Време за препокриване	Минимум: 8 часа Максимум: 28 дни
Окончателно втвърдяване след	Виж таблицата на втвърдяване
Срок на съхранение	База: най-малко 12 месеца при съхраняване на сухо и хладно Втвърдител: най-малко 24 месеца при съхраняване на сухо и хладно

Забележки:

- Виж ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ – Теоретична покривна норма и ДСС
- Виж ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ – Интервали за препокриване
- Виж ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ - Време на втвърдяване

SIGMAGUARD™ 720 / AMERCOAT® 720

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНО СЪСТОЯНИЕ НА ПОВЪРХНОСТТА И ТЕМПЕРАТУРИ

Състояние на повърхността

- Стомана; бластирана минимум до стандарт ISO-Sa2½, профил на бластиране 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 мила)
- Предходният слой трябва да е сух и без замърсявания
- Повърхността на предходния слой трябва да бъде достатъчно награвена при необходимост

IMO-MSC.288(87) изисквания за товарни танкове на танкери за суров петрол

- Стомана; ISO 8501-3:2006 степен P2, всички ръбове да са заоблени до радиус минимум 2 мм или да се шлифоват на три хода, или да бъдат обработени по подобен начин преди боядисване
- Стомана; бластирана до стандарт ISO-Sa2½, профил на бластиране 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 мила)
- Степен на количество прах "1" за клас на размер на праха "3", "4" или "5", по-ниски класове на размер на праха да бъдат отстранени, ако са видими без увеличително стъкло (ISO 8502-3:1992) на повърхността за боядисване

Температура на повърхността и атмосферни условия при полагане

- Температурата на повърхността по време на нанасяне и втвърдяване трябва да е над 5°C (41°F)
- Температурата на повърхността по време на нанасяне и втвърдяване трябва да е най-малко 3°C (5°F) над точката на роса

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА СИСТЕМА

- SIGMAGUARD 720 СИСТЕМА ЗА ЗАЩИТА НА ТАНКВЕ - СИСТЕМЕН ЛИСТ 3320

УКАЗАНИЯ ЗА УПОТРЕБА

Обемно съотношение на смесване: база към втвърдител 75:25 (3:1)

- Температурата на смесените база и втвърдител е препоръчително да бъде над 15°C (59°F), в противен случай може да е необходимо допълнително количество разтворител за достигане вискозитет на нанасяне
- Добавянето на прекалено много разтворител намалява устойчивостта на протичане и води до по-бавно втвърдяване
- Разтворителят се добавя след смесване на компонентите

Индукционен период

Да се осигури индукционен период преди употреба

Време за индукция (време за започване процеса на втвърдяване) на смесените база и втвърдител

Температура на смесените база и втвърдител	Индукционен период
15 °C (59°F)	15 минути
20 °C (68°F)	10 минути
25 °C (77°F)	5 минути



SIGMAGUARD™ 720 / AMERCOAT® 720

Време за работа при вискозитет за нанасяне

1,5 часа при 20°C (68°F)

ВЪЗДУШНО ШПРИЦВАНЕ**Препоръчителен разтворител**

THINNER 91-92

Количество на разтворителя

5 - 15% за нанасяне на един слой с ДСС от 125 µm (5.0 мила)

Отвор на дюзата

1.8 – 2.0 мм (около 0.070 – 0.079 инча)

Налягане при дюзата

0,3 - 0,4 МПа (около 3 - 4 бара; 44 - 58 ф.к.и.)

БЕЗВЪЗДУШНО ШПРИЦВАНЕ**Препоръчителен разтворител**

THINNER 91-92

Количество на разтворителя

0 - 10% за нанасяне на един слой с ДСС от 125 µm (5.0 мила)

Отвор на дюзата

Приблизително 0.53 – 0.69 мм (0.021 – 0.027 инча)

Налягане при дюзата

15,0 МПа (около 150 бара; 2176 ф.к.и.)

ЧЕТКА/ВАЛЯК

- Само за ивично боядисване и локални поправки
-

РАЗТВОРИТЕЛ ЗА ПОЧИСТВАНЕ

THINNER 90-53

SIGMAGUARD™ 720 / AMERCOAT® 720

ДОПЪЛНИТЕЛНИ ДАННИ

Теоретична покривна норма и дебелина на сухия филм	
ДСС	Теоретична покривна норма
100 µm (4,0 мила)	7,8 м ² /л (313 фут ² /US галон)
125 µm (5,0 мила)	6,2 м ² /л (250 фут ² /US галон)
160 µm (6,3 мила)	4,9 м ² /л (199 фут ² /US галон)

Забележка: Максимално ДСС при нанасяне с четка: 100 µm (4,0 мила)

Интервал на препокриване за ДСС до 125 µm (5.0 мила)						
Препокриване	Интервал	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Със себе си	Минимален	32 часа	24 часа	8 часа	4 часа	3 часа
	Максимум	28 дни	28 дни	28 дни	14 дни	7 дни

Забележка: Повърхността трябва да е суха и без замърсявания

Време на втвърдяване за ДСС до 125 µm (5.0 мила)		
Температура на повърхността	Минимално време на втвърдяване преди транспортиране на товари от алифатно-петролни продукти и баластна вода, и тестване на танковете с морска вода	Минимален интервал на втвърдяване преди транспортиране на товари без номера 4, 7, 8 или 11
5°C (41°F)	10 дни	17 дни
10°C (50°F)	7 дни	14 дни
15°C (59°F)	5 дни	8 дни
20°C (68°F)	3 дни	5 дни
30°C (86°F)	60 часа	4 дни
40°C (104°F)	36 часа	3 дни

Забележки:

- Минимално време за втвърдяване на SIGMAGUARD 720 система за боядисване на танкове преди транспортиране на товари със забележка номер 4, 7, 8 или 11 -3 месеца
- За подробна информация относно устойчивостта, моля обърнете се към последното издание на Списъка за устойчивост на товари (TRIS)
- Необходимо е поддържане на постоянен приток на свеж въздух по време на нанасяне и втвърдяване на боята (виж ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ 1433 и 1434)

SIGMAGUARD™ 720 / AMERCOAT® 720

Време на втвърдяване за ДСС до 125 µm (5.0 мила)

Температура на повърхността	Суша на допир
5°C (41°F)	7 часа - 8 часа
10°C (50°F)	5 часа - 6 часа
20°C (68°F)	2 часа - 3 часа

Време за работа (при вискозитет на нанасяне)

Температура на смесените база и втвърдител	Време за работа при вискозитет за нанасяне
15°C (59°F)	3 часа
20°C (68°F)	1,5 часа
25°C (77°F)	1 час
30°C (86°F)	30 минути

ПРЕДПАЗНИ МЕРКИ

- За боя и препоръчителни разтворители виж листа за безопасност 1430, 1431 и съответните листи с данни за безопасност
- Това е боя на основата на разтворител и трябва да се избягва вдишване на боя или изпарения при шприцването, както и контакт на мократа боя с кожата или очите

НАЛИЧНОСТ В СВЕТОВЕН МАЦАБ

Целта на PPG Protective and Marine Coatings е винаги да се доставя един и същ продукт в целия свят. Въпреки това, понякога са необходими малки промени в продукта, за да се спазят местните или национални изисквания/обстоятелства. При тези обстоятелства се използват алтернативни технически спецификации за продукта

СПРАВКИ

- | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------|
| • Таблици за преобразуване | виж информационен лист | 1410 |
| • Обяснение на листите с технически данни за продуктите | виж информационен лист | 1411 |
| • Указания за безопасност | виж информационен лист | 1430 |
| • Безопасност в затворени пространства и здравна безопасност, Риск от експлозия – токсична опасност | виж информационен лист | 1431 |
| • Безопасна работа в затворени пространства | виж информационен лист | 1433 |
| • Указания за осигуряване на приток на свеж въздух | виж информационен лист | 1434 |
| • Почистване на стоманата и отстраняване на ръжда | виж информационен лист | 1490 |
| • Спецификация за минерални абразиви | виж информационен лист | 1491 |
| • Относителна влажност на въздуха – температура на повърхността – температура на въздуха | виж информационен лист | 1650 |

SIGMAGUARD™ 720 / AMERCOAT® 720

ГАРАНЦИЯ

PPG гарантира (i) правото си на собственост над продукта, (ii) че качеството на продукта отговаря на спецификациите на PPG за такъв продукт, в сила по времето на производство и (iii) че продуктът ще бъде доставен без основателен иск от някое трето лице за нарушаване на какъвто и да е патент в САЩ, който включва продукта. ТОВА СА ЕДИНСТВЕНИТЕ ГАРАНЦИИ, КОИТО PPG ДАВА И ВСИЧКИ ОСТАНАЛИ ИЗРИЧНИ ИЛИ МЪЛЧАЛИВИ ГАРАНЦИИ, ПО СИЛАТА НА УСТАВ ИЛИ ПРОИЗТИЧАЩИ ПО ДРУГ НАЧИН ОТ ЗАКОН, В ПРОЦЕС НА СДЕЛКА ИЛИ ТЪРГОВСКИ ОБИЧАЙ, ВКЛЮЧИТЕЛНО БЕЗ ОГРАНИЧЕНИЕ, ВСЯКА ДРУГА ГАРАНЦИЯ ЗА УМЕСТНОСТ ЗА ОПРЕДЕЛЕНА ЦЕЛ ИЛИ УПОТРЕБА, СЕ ОТХВЪРЛЯТ ОТ PPG. Всеки иск според тази гаранция, трябва да бъде подаден от Купувача до PPG писмено в рамките на пет (5) дни след като Купувачът открие дефекта, но в никакъв случай не по-късно от изтичането на приложимия срок на годност на продукта, или една година след датата на доставка на продукта до Купувача, което от двете събития настъпи по-рано. Ако Купувачът не успее да уведоми PPG за такова несъответствие, както е посочено тук, това ще попречи на Купува да получи обезщетение съгласно тази гаранция.

ОГРАНИЧЕНИЕ НА ОТГОВОРНОСТТА

В НИКАКЪВ СЛУЧАЙ PPG НЯМА ДА НОСИ ОТГОВОРНОСТ СЪГЛАСНО КАКВАТО И ДА Е ТЕОРИЯ ЗА ОБЕЗЩЕТИЕ (БЕЗ ЗНАЧЕНИЕ ДАЛИ Е ВЪЗ ОСНОВА НА НИКАКЪВ ВИД НЕБРЕЖНОСТ, БЕЗВИНОВНА ОТГОВОРНОСТ ИЛИ ЗАКОНОНАРУШЕНИЕ) ЗА КАКВИТО И ДА Е КОСВЕНИ, СПЕЦИАЛНИ, СЛУЧАЙНИ ИЛИ ПОСЛЕДВАЩИ ЩЕТИ ПО НИКАКЪВ НАЧИН СВЪРЗАНИ, ПРОИЗТИЧАЩИ ИЛИ В РЕЗУЛТАТ НА НИКАКВА УПОТРЕБА НА ПРОДУКТА. Информацията в тази спецификация е предназначена единствено за насока и се основава само на лабораторни изследвания, които PPG смята, че са надеждни. PPG може да променя информацията, която се съдържа тук по всяко време като резултат от практически опит и непрекъснато развиване на продукта. Всички препоръки или предложения, свързани с употребата на продукта на PPG, в техническата документация или в отговор на определено запитване, или по друг начин, са базирани на данни, които доколкото е известно на PPG, са надеждни. Продуктът и свързаната информация са създадени за потребители, които притежават необходимите знания и производствени способности в индустрията и крайният потребител е отговорен да определи до колко е подходящ продукта за негова собствена употреба и се приема, че Купувачът е направил това по свое собствено усмотрение и риск. PPG не контролира нито качеството, нито състоянието на субстрата, нито многото фактори, които засягат използването и прилагането на продукта. Затова PPG не приема никаква отговорност, произтичаща от някаква загуба, нараняване или щета, в резултат от такава употреба или съдържанието на тази информация (освен ако няма писмени споразумения, които сочат обратното). Промени в средата на приложение, промени в процедурата на използване или екстраполирането на данни може да причини незадоволителни резултати. Тази спецификация заменя всички предишни версии и Купувачът носи отговорност да гарантира, че тази информация е актуална преди употреба на продукта. Актуални спецификации за всички защитни и корабни облицовки на PPG (PPG Protective & Marine Coatings) има на адрес www.ppgpmc.com. Английският текст на тази спецификация ще има превес над своите преводи.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and all other trademarks herein are property of the PPG group of companies.



**PPG Protective &
Marine Coatings**

Bringing innovation to the surface.™