

AMERLOCK® SEALER

DESCRIPCIÓN

Primario sellador epóxico penetrante de dos componentes.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Libre de disolventes.
- Compatible con superficies húmedas.
- Acción efectiva de penetración en acero oxidado y superficies de concreto.
- Tolerante a superficies en donde la limpieza con abrasivos no es posible.
- Acepta un amplio rango de acabados.
- Excelente compatibilidad con muchos de los recubrimientos existentes.

COLOR Y BRILLO

- Transparente
- Acabado brillante.

Nota: Los recubrimientos epóxicos calean y pierden brillo cuando son expuestos a la luz del sol. Los colores claros se pueden amarillear. No se recomienda como acabado con exposición directa al sol.

DATOS BÁSICOS A 20 °C (68 °F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	Base/hardener: 1.1 kg/l (9.0 lb/US gal)
Sólidos en volumen	100%
VOC (suministrado)	max. 0.9 lb/US gal (aprox. 109 g/l)
Resistencia a la temperatura (continua)	a 200°F (93°C)
Resistencia a la temperatura (intermitente)	a 250°F (121°C)
Espesor de película seca recomendado	1.0 - 2.0 mils (25 - 50 µm) dependiendo del sistema.
Rendimiento teórico	1604 ft ² /US gal para 1.0 mils (40.0 m ² /l for 25 µm)
Vida de almacenamiento	Base: 36 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 36 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES - Intervalos de tiempo para repintar.
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Tiempo de curado.
- El color variará o se degradará a altas temperaturas.
- La resistencia a la exposición intermitente de temperatura deberá ser menor a 5% del tiempo total de exposición y con un máximo de 24 horas.

AMERLOCK® SEALER

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- El desempeño del recubrimiento es, en general, proporcional al grado de preparación de la superficie.
- El uso de este primario sellador es una opción viable en proyectos donde la limpieza con abrasivo no es posible, sin embargo el desempeño no se puede sustituir ni comparar, cuando es utilizada la limpieza con chorro abrasivo.

Acero

- Elimine todo el óxido, suciedad, humedad, grasa y cualquier otro contaminante de la superficie.
- Limpie con herramienta mecánica de acuerdo con SSPC SP-3 o con herramienta manual de acuerdo con SSPC SP-2. También se puede utilizar la limpieza con chorro abrasivo de acuerdo con SP-7. La limpieza con chorro abrasivo de acuerdo con SSPC SP-6 es mejor y permite obtener un sistema de mejor desempeño.
- Este primario sellador se puede aplicar sobre superficies expuestas a limpieza con chorro de agua.

Aluminio

- Elimine todo el óxido, suciedad, humedad, grasa y cualquier otro contaminante de la superficie.
- Trate la superficie con recubrimientos de conversión o agentes fosfatizantes. Se puede aplicar sobre superficies con tratamientos de acuerdo a MIL-C-5541. Alternativamente, una limpieza abrasiva ligera con granate fino para promover uniformidad y perfil de anclaje de 1.0 - 3.0 mils (25 - 75 µm) de acuerdo con SSPC SP-16.

Acero galvanizado.

- Elimine el aceite y cualquier película saponificada sobre la superficie con detergente o limpiador emulsionado y posteriormente use un recubrimiento fosfatizante.
- Limpie con herramienta mecánica o chorro abrasivo ligero con un abrasivo fino para promover uniformidad y perfil de anclaje de 1.0 - 3.0 mils (25 - 75 µm).
- El acero galvanizado que estuvo expuesto a intemperismo por lo menos durante 12 meses, se puede pintar después de un lavado con herramienta mecánica para eliminar todos los contaminantes y el óxido blanco.
- Las superficies galvanizadas pasivadas con tratamientos a base de cromatos, deben recibir limpieza con chorro abrasivo. Los recubrimientos no se podrán adherir a la superficie galvanizada, si los cromatos no se eliminan completamente.

Concreto

- Concreto- Las estructuras de concreto deben tener un tiempo de curado mínimo de 14 días y haber alcanzado un 80% final de resistencia. Durante el curado la superficie puede ser preparada de acuerdo a ASTM D 4259 o ASTM D 4260 con ácido muriático, usando partes iguales de ácido y agua en volumen. La superficie debe estar libre de aceite, grasa, químicos incrustados, lechadas, repelentes de agua, selladores, desmoldantes, indicadores fluorescentes y cualquier contaminante. La superficie debe ser evaluada en su contenido de humedad de acuerdo con ATM F1869 (prueba de cloruro de calcio) o por ASTM D4253 (prueba de hoja de plástico). La tasa máxima de transmisión de humedad recomendada es 3 lbs / 1000 ft² / 24 horas.
- Un acabado de superficie adecuado debe tener la textura de un agregado fino parecido al de una lija de papel gruesa. Sí es necesario, utilice nuevamente un mordentador ácido o un abrasivo hasta lograr una textura uniforme en la superficie.
- Las superficies de concreto curadas convencionalmente forman aceites que deben retirarse completamente de acuerdo a ASTM D4259. El mordentador ácido no se acepta como el método normal para remover este tipo de compuestos.

AMERLOCK® SEALER

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar entre 40°F (4°C) y 120°F (49°C)
- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío.
- La temperatura ambiente durante la aplicación y el curado debe estar entre 40°F (4°C) y 120°F (49°C)

ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

- Primarios: Directo a sustrato.
- Acabados: AMERCOAT 100A, NOVOGUARD 840, PSX 758, Series AMERCOAT 450, AMERSHIELD, PSX 700, AMERCOAT 229T, Epóxicos AMERCOAT, Epóxicos AMERLOCK, Epóxicos PITTGUARD.

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de Mezcla en volumen: Base a Endurecedor 50:50 (1:1)

- Adicionar el endurecedor a la base y agitar con mezclador mecánico por 1 o 2 minutos hasta completa homogeneidad.

Tiempo de inducción

Tiempo de inducción del producto mezclado.	
Temperatura del producto mezclado	Tiempo de inducción
40°F (4°C)	15 minutos
50°F (10°C)	15 minutos

Vida útil

1 hora a 70°F (21°C)

Nota: Ver INFORMACIÓN ADICIONAL-Vida Útil.

APLICACIÓN

- El área a pintar debe estar protegida de partículas y contaminantes en el aire.
- Evite gases de combustión u otras fuentes de dióxido de carbono que puedan promover el exudado de la amina (amine blush) o la degradación de los colores claros a ámbar (amarillamiento).
- Asegure una buena ventilación en el área de trabajo durante la aplicación y el curado del producto.
- Proteja el área a pintar para evitar corrientes de aire que afecten los patrones de aspersion durante la aplicación.

Temperatura del material

La temperatura del material durante la aplicación debe estar entre 40°F (4°C) y 90°F (32°C)



AMERLOCK® SEALER

Aspersión con aire

- Utilice equipo convencional con regulador e indicador de presión.
- Es recomendable tener reguladores de presión de aire y de fluido independientes así como, trampas de humedad y aceite en las líneas de suministro.

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) (Xileno), THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) (Recomendado para temperaturas > 90°F (32 °C)).

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 20%

Orificio de la boquilla

Se recomienda una boquilla de 0.070 in (1.8 mm)

Aspersión sin aire (Airless)

- Relación mínima de bombeo 30:1.

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) (Xileno), THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) (Recomendado para temperaturas > 90°F (32 °C)).

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 5%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación.

Orificio de la boquilla

0.013 - 0.015 in (aproximadamente 0.33 - 0.38 mm).

Brocha/rodillo

- Use una brocha de cerdas naturales y/o rodillo de felpa de 1/4" resistente a solventes. Asegúrese que la brocha o rodillo estén cargadas con suficiente producto para evitar aire atrapado. Puede ser necesario aplicar varias capas para lograr el espesor de película adecuado.

Adelgazador o disolvente recomendado

AMERCOAT 65 (Xileno), AMERCOAT 101 (recomendado para temperaturas >90°F (32°C))

Volumen de adelgazador o disolvente

Si fuera necesario, se puede usar hasta 5% del diluyente recomendado.

Disolvente de limpieza

AMERCOAT 12 limpiador o AMERCOAT 65 (Xileno).



AMERLOCK® SEALER

DATOS ADICIONALES

Intervalo para repintado, para espesores de película seca de hasta 2 mils (51 micras).

Repintado con	Intervalo	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
Acabados recomendados	Mínimo	30 horas	24 horas	18 horas
	Máximo	30 días	30 días	14 días

Notas:

- Los tiempos de secado dependen de la temperatura del ambiente y de la superficie, así como del espesor de película, de la ventilación y humedad relativa. El tiempo máximo para repintado depende en gran medida de la temperatura real de la superficie y no sólo de la temperatura del aire. Monitoree la temperatura de la superficie, especialmente cuando esta este expuesta directamente al sol u otras fuentes de calentamiento. Las temperaturas altas de la superficie acortan la ventana máxima de repintado.
- La superficie debe estar limpia y seca. Identifique y elimine cualquier contaminante de la superficie. Lave con detergente usando PREP 88 o algún equivalente antes de aplicar los acabados después de 30 días de exposición. Sin embargo, ponga especial atención a las superficies expuestas a la luz solar, donde el caleo puede estar presente. En estas situaciones, puede ser necesario un mayor grado de limpieza. El Servicio Técnico de PPG puede asesorar sobre los métodos de limpieza más adecuados. Si se excede el tiempo máximo de repintado, lije la superficie.

Tiempo de curado para espesores de película seca de hasta 2 mils (51 micras).

Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado duro
50°F (10°C)	18 horas	36 horas
70°F (21°C)	12 horas	28 horas
90°F (32°C)	8 horas	22 horas

Vida útil (a viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida útil
50°F (10°C)	100 minutos
70°F (21°C)	60 minutos
90°F (32°C)	30 minutos

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para la pintura y los adelgazadores o solventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y hojas de seguridad de los mismos.
- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos.

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales.

Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.



AMERLOCK® SEALER

REFERENCIAS

• TABLAS DE CONVERSIÓN	HOJA DE INFORMACIÓN	1410
• EXPLICACIÓN DE LAS HOJAS DE DATOS DEL PRODUCTO	HOJA DE INFORMACIÓN	1411
• PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1430
• SEGURIDAD PARA LA SALUD EN ESPACIOS REDUCIDOS - PELIGROS DE EXPOSICIÓN Y TOXICIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1431

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en Inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

Presentación: Disponible en KITS de 2 galones. (2 galones de KIT tienen 1 galón completo de base en un contenedor de 3 galones y un galón completo de endurecedor).

Código de producto	DESCRIPCIÓN
AK-0A	Base
AK-0B	Endurecedor