

# SIGMASHIELD™ 880 ALU

## DESCRIPTION

Bi-composant, primaire époxy surface tolérant à haut extrait sec MIO / Aluminium

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Conçu comme primaire pour une utilisation en conditions extrêmes comme les zones de marnage offshore et submergées
- Résistance à l'eau de mer exceptionnelle
- Excellente résistance à la corrosion
- Excellente résistance à l'abrasion et à l'impact
- Continue à polymériser sous l'eau
- Compatible avec une protection cathodique adaptée
- Idéal pour les tuyauteries enterrées et les charpentes métalliques dans des environnements d'industries lourdes
- Conforme aux exigences du NORSOK M-501 rev.6, systèmes 7A, 7B et 7C
- Conforme aux exigences de l'ISO 12944-9, en zones de marnage (CX et Im4) et en immersion (Im4)

## COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Jaune/vert
- Semi-brillant

## CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	1,5 kg/l (12,1 lb/US gal)
Extrait sec en volume	85 ± 2%
COV (livré)	max. 220,0 g/l (approx. 1,8 lb/US gal)
Épaisseur recommandée du film sec	150 - 1000 µm (6,0 - 40,0 mils) selon le système
Rendement théorique	4,3 m <sup>2</sup> /l pour 200 µm (170 ft <sup>2</sup> /US gal pour 8,0 mils)
Sec au toucher	3 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 3,5 heures Maximum: 14 jours
Date Limite d'Utilisation Optimale	Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

# SIGMASHIELD™ 880 ALU

## ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

### Préparation de surface

- La performance du revêtement dépendra du degré de soin de la préparation de surface
- Acier : grenailé au degré de soin ISO-Sa2 ou ISO-Sa2½,
- Profil de rugosité recommandé : 40 – 80 µm (1,6 – 3,1 mils)
- Acier; préparation manuelle/mécanisée selon St3 ou SSPC-SP3 pour le neuvage et St2 ou SSPC-SP2 pour la maintenance, UHP en accord avec WJ-2L/3L (SSPC-VIS-4)
- La couche précédente doit être compatible, sèche et exempte de toute pollution

Note: Pour un service submergé à haute température (jusqu'à 90°C / 194°F), décapage par projection d'abrasifs au degré de soin minimum ISO-Sa2½ (SSPC SP-10), profil de rugosité de 40 – 80 µm (1.6 – 3.1 mils)

### Température du support

- La température du support pendant l'application doit être supérieure d'au moins de 3°C (5°F) au point de rosée

## MODE D'EMPLOI

### Rapport de mélange en volume : base/durcisseur 75/25 (3/1)

- Ajouter le diluant après mélange des composants
- Adapter la dilution en fonction du mode d'application
- Une dilution trop importante diminue la tenue à la coulure et ralentit le séchage

### Durée de mûrissement du mélange

Sans

### Durée pratique d'utilisation du mélange

2 heures à 20°C (68°F)

Note: Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

### Pistolet pneumatique

#### **Diluant recommandé**

THINNER 91-92

#### **Taux de dilution**

4 - 8%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

#### **Diamètre de la buse**

1,5 – 3,0 mm (env. 0,060 – 0,110 pouce)

#### **Pression à la buse**

0,2 - 0,4 MPa (env. 2 - 4 bar; 29 - 58 p.s.i.)



# SIGMASHIELD™ 880 ALU

## Pistolet airless

### Diluant recommandé

THINNER 91-92

### Taux de dilution

0 - 8%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

### Diamètre de la buse

Env. 0.53 - 0.69 mm (0,021 - 0,027 pouce)

### Pression à la buse

15,0 MPa (env. 150 bars; 2176 p.s.i.)

## Brosse/rouleau

### Diluant recommandé

THINNER 91-92

### Taux de dilution

0 - 5%

## SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 90-53

## INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
175 µm (7,0 mils)	4,9 m <sup>2</sup> /l (195 ft <sup>2</sup> /US gal)
300 µm (12,0 mils)	2,8 m <sup>2</sup> /l (114 ft <sup>2</sup> /US gal)
500 µm (20,0 mils)	1,7 m <sup>2</sup> /l (68 ft <sup>2</sup> /US gal)

Délai de recouvrement pour une épaisseur sèche jusqu'à 500 µm (20.0 mils)							
Recouvrable par...	Délai	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
lui-même et SIGMASHIELD 880	Minimum	36 heures	14 heures	7 heures	3,5 heures	2 heures	1,5 heures
	Maximum	1 mois	28 jours	21 jours	14 jours	7 jours	4 jours

Note: Le support doit être sec et exempt de toute contamination

# SIGMASHIELD™ 880 ALU

## Temps de séchage pour une épaisseur film sec jusqu'à 500 µm (20 mils)

Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
-5°C (23°F)	24 heures	48 heures	30 jours
5°C (41°F)	10 heures	24 heures	18 jours
10°C (50°F)	5 heures	16 heures	14 jours
20°C (68°F)	3 heures	8 heures	7 jours
30°C (86°F)	2 heures	5 heures	5 jours
40°C (104°F)	1 heure	3 heures	3 jours

### Note:

- Pour des réparations de jetées, piles etc. entre marées, le SIGMASHIELD 880 ALU peut être immergé sous 30 minutes. Un blanchiment peut arriver, sans pour autant affecter les performances anticorrosion.
- Le temps de séchage est fonction de l'épaisseur sèche et de la ventilation mise en place pendant le séchage. Une forte épaisseur sèche et une faible ventilation ralentiront le séchage
- A des épaisseurs sèches de 500 – 1000 µm (20.0 – 40.0 mils) appliquées en une couche, les temps de réticulations doivent être multipliés par 2 - 2.5 pour obtenir une intégrité mécanique suffisante
- Une ventilation adéquate doit être maintenue pendant l'application et le séchage (voir FICHES INFORMATIONS 1433 et 1434)

## Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
10°C (50°F)	3 heures
20°C (68°F)	2 heures
30°C (86°F)	1 heure

## Qualifications du produit

- Qualifié selon NORSOK M501 Rev.6 System 7A avec 2 systèmes
- Qualifié selon NORSOK M501 Rev.6 System 7C jusqu'à 90°C(194°F) avec 2 systèmes, qui peuvent être utilisés en système 7B du NORSOK M501 également

## SECURITE

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

## DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

# SIGMASHIELD™ 880 ALU

## REFERENCES

• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411
• Conditions de sécurité	FICHE INFORMATION	1430
• Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité	FICHE INFORMATION	1431
• Règles de sécurité pour les espaces confinés	FICHE INFORMATION	1433
• Instructions pour ventilation	FICHE INFORMATION	1434

## GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

## LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur [www.ppgmc.com](http://www.ppgmc.com). Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.