

MC260

Revestimiento Transparente Rápido

Antecedentes

MC260 de OMNI® es un revestimiento transparente de uretano acrílico con alto contenido de sólidos, de dos componentes de secado rápido, diseñado para reparaciones de puntos y paneles.

Componentes

Revestimiento transparente

MC260 Revestimiento transparente rápido

Endurecedor

MH167 Endurecedor de recubrimiento final rápido de 55 a 65 °F (13 a 18 °C)

MH168 Endurecedor de recubrimiento final lento de 75 a 85 °F (24 a 29 °C)

MH169 Endurecedor de recubrimiento final para altas temperaturas de 85 °F+ (29 °C+)

Productos compatibles

Puede aplicarse sobre:

MBP Capa base de uretano acrílico *Omni Plus*

MBC Capa base acrílica

MTK Uretano acrílico

MAE Esmalte acrílico con endurecedor

Preparación

Deje secar la capa base de color un mínimo de 30 minutos y un máximo de 24 horas antes de revestir.

Después de 24 horas la capa base debe lijarse ligeramente, y debe aplicarse nuevamente antes de aplicar el revestimiento MC260.

Mezcla



Proporciones: MC260 Revestimiento transparente : MH167/168/169 Endurecedor
2 : 1



Vida útil: 1.5 a 2 horas a 70 °F (21 °C)



Aditivos:

MX193 Aditivo flexible	Agregue hasta 10% a un cuarto de RTS
MX194 Eliminador de punteado	Agregue 0.5 oz. a un cuarto de RTS
MX195 Acelerador	Agregue 1 oz. a un cuarto de RTS
MX200 Acelerador	Agregue 0.5 oz. a un cuarto de RTS
MR189 Retardador**	Agregue hasta 5% a un cuarto de RTS

SU4985 Agente mateante universal, consulte el boletín de productos

OC-2 de ONECHOICE®

M148 Agente opacante*

Mate

Agregue 51 oz. a un galón de RTS.

Porcelana traslúcida

Agregue 45 oz. a un galón de RTS.

Semibrillante

Agregue 42 oz. a un galón de RTS.

Mate

Agregue 51 oz. a un galón de RTS.

* El aditivo transparente puede opacarse y usarse como revestimiento especial para aplicaciones de bajo brillo en interiores y exteriores.

**Agregar más de un 5% de retardador a un cuarto de RTS puede resultar en un COV listo para rociar que no cumple con las normas. Verifique los reglamentos locales antes de usarlo.

Configuración de la presión del aire y de la pistola



HVLP: 8 a 10 psi en el tapón de aire
De conformidad: 29 a 40 psi en la pistola
Ajuste de la pistola: 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

Aplicación



Capas: Aplique 2 a 3 capas
Para un rendimiento óptimo, la formación de película final recomendada es de 2.0 - 2.5 mils.

Tiempos de secado



Entre capas: 5 a 10 minutos a 70 °F (21 °C)



Secado al aire:
Polvo: 25 a 45 minutos
Pegajosidad: 1 a 2 horas
Cinta: 6 a 8 horas



Secado forzado: 30 minutos a 140 °F (60 °C)



IR (Infrarrojo): 12 a 15 minutos



Pulido:
Secado al aire
6 a 8 horas a 70 °F (21 °C) para pulir y poner en servicio
Secado forzado
2 horas de enfriamiento para pulir o poner en servicio



Recubrimiento:
Secado al aire
8 horas o durante toda la noche a 70° F (21 °C)
Secado forzado
2 horas de enfriamiento

Debe desgastar suavemente antes de volver a aplicar otra capa

Limpieza

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, los depósitos de pistolas, los envases de almacenamiento, etc., con reductor MR, solvente de propósito general MS151 de bajo COV u otro solvente apropiado. Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

Propiedades

COV

Paquete 4.21 lb/gal

Aplicado (2:1) 4.29 lb/gal

Sólidos por volumen 39.0%

Sólidos por peso 45.3%

Formación de película por capa

Aplicado (2:1) 1.5 - 2.0 mils

Rendimiento en pies cuadrados a 1 mil

Aplicado (2:1) 626 pies cuadrados / gal al 100% de transferencia

Limitaciones

Los productos *Omni* no deberían combinarse con componentes de otras líneas de productos.

Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

Emergencias médicas:

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515;
EN CANADÁ, AL (514)-645-1320**

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Las hojas de datos de seguridad de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Omni* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Omni* o ingrese a www.ppgrefinish.com para obtener la información más actualizada.

