

SIGMASHIELD™ 880 XS

DESCRIÇÃO

Revestimento epóxi de dois componentes e de alta espessura, curado com aduto de poliamina

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Desenvolvido para aplicação por aparelho de dupla alimentação, apropriado para linhas grandes ou processos automáticos.
- Apropriado para aplicação e cura a quente e aplicação a quente e cura a temperatura ambiente
- As propriedades são melhoradas quando aplicado a quente, melhor que aplicação convencional a frio, há uma versão de cura a frio (ex. PPG SIGMASHIELD 880)
- Excepcional resistência à água do mar
- Excelente resistência à corrosão
- Excelente aderência sobre o aço jateado até 20 MPa
- Excelente resistência ao impacto
- Proteção de longo prazo com a aplicação de uma única demão
- Resistente a proteção catódica
- Apropriado para fornecimento a granel (base 900 L; hardener 300 L)
- Atende os requisitos AS/NZS 3750.2:2008

COR E BRILHO

- Cinza, preto
- Semibrilhante

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,7 kg/l (13,8 lb/US gal)
Sólidos por Volume	98 ± 2%
VOC (Como fornecido)	max. 27,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) 0,4 lb/gal (45,0 g/ltr) (by EPA Method 24)
Espessura de película seca recomendada	500 - 1500 µm (19,7 - 59,1 mils) depending on system
Rendimento teórico	0,7 m ² /l for 1500 µm (26 ft ² /US gal for 60,0 mils)
Secagem ao toque	3 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 3,5 horas

SIGMASHIELD™ 880 XS

Dados do Produto Misturado

Validade

Base: pelo menos 24 meses quando estocado em local fresco e seco
Hardener: pelo menos 24 meses quando estocado em local fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de Cura

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Condições do Substrato

- O desempenho do produto depende do grau de preparação da superfície
- Aço; jateado ao padrão ISO-Sa2 ou ISO-Sa2½,
- Perfil de rugosidade de 75 - 100 µm (3.0 – 4.0 mils) é recomendado
- Aço, limpeza com equipamento mecânico manual de acordo com St3 ou SSPC-SP3 para obras novas e St2 ou SSPC-SP2 para manutenção, UHPWH de acordo com WJ2L/3I (SSPC-VIS-4)

Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato deve estar acima de 5°C (41°F)
- A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base e hardener 75:25 (3:1)

- Aplicação com dupla alimentação com equipamento de pulverização a quente
- Não dilua mais do que o necessário para uma aplicação adequada
- Adicionando diluente em excesso resulta na redução da resistência ao escorrimento e retarda a cura

Tempo de indução

Não necessita

Vida útil da mistura

4 minutos a 60°C (140°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura



SIGMASHIELD™ 880 XS

AIRLESS SPRAY

- Dupla alimentação, Air less com aquecimento

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluente

0 - 5%

Orificio do bico

Aprox. 0.58 – 0.79 mm (0.023 in – 0.031 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Notas:

- Misturar o solvente com o mesmo volume para base e hardner para manter a mesma relação de mistura
- A temperatura no bico deve ser 60°C (140°F)
- A viscosidade na bomba deve ser entre 40°C (104°F) e 60°C (140°F)
- Temperatura na mistura deve estar entre 55°C (131°F) e 65°C (149°F)
- O material misturado irá se tornar insolúvel por alguns minutos após a mistura a 60°C (140°F), o equipamento de aplicação que contenha o produto misturado deve ser limpo imediatamente após o complemento do trabalho ou durante uma interrupção.

TRINCHA/ROLO

- Apenas para retoques ou reparos isolados

Diluyente recomendado

Não se deve adicionar diluente

DILUENTE DE LIMPEZA

THINNER 90-53

DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
500 µm (20,0 mils)	2,0 m ² /l (79 ft ² /US gal)
800 µm (32,0 mils)	1,2 m ² /l (49 ft ² /US gal)
1200 µm (48,0 mils)	0,8 m ² /l (33 ft ² /US gal)
1500 µm (60,0 mils)	0,7 m ² /l (26 ft ² /US gal)

SIGMASHIELD™ 880 XS

Intervalo de repintura para EFS até 800 µm (32.0 mils)

Repintura com...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Com ele mesmo	Mínimo	10 horas	5 horas	2,5 horas	2 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Nota: A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação

Tempo de cura para EFS até 800 µm (32.0 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao toque	Seco ao manuseio	Cura total
10°C (50°F)	5 horas	16 horas	14 dias
20°C (68°F)	3 horas	8 horas	7 dias
30°C (86°F)	2 horas	4 horas	4 dias
40°C (104°F)	1 hora	2 horas	48 horas
60°C (140°F)	20 minutos	30 minutos	18 horas

Notas:

- Secagem ao manuseio de 100°C até 110°C (212°F até 230°F) necessita de aprox. 10 minutos
- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura (favor observar FICHAS DE INFORMAÇÕES 1433 e 1434)

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)

Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
10°C (50°F)	1,5 horas
20°C (68°F)	1 hora
30°C (86°F)	30 minutos
40°C (104°F)	15 minutos
60°C (140°F)	4 minutos

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança 1430, 1431 e as fichas de segurança de produto relevantes
- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou vapor bem como o contato do produto com a pele e olhos

SIGMASHIELD™ 880 XS

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings é de sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em semelhantes casos, deve-se usar uma ficha de dados alternativa.

REFERÊNCIAS

• Explicações para os boletins técnicos de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança em espaços confinados e segurança para a saúde Perigos de explosão e de toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços confinados	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433
• Diretrizes para o uso da ventilação	FICHA DE INFORMAÇÃO	1434

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas nesta ficha destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Esta ficha substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgmc.com. O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.