

PHENGUARD™ 940

OMSCHRIJVING

Twee componenten high build amine verhardende novolac fenol epoxy finish

VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Eindlaag in het PHENGUARD systeem
- Uitstekend bestand tegen een groot aantal organische zuren, alcohol, eetbare oliën, vetten (ongeacht de zuurgraad) en oplosmiddelen
- Maximale lading flexibiliteit
- Geringe lading absorptie
- Goed bestand tegen heet water
- Erkende coating tegen corrosievorming (Lloyd's register), zie blad {1886}
- Goede applicatie eigenschappen, resulterend in een glad oppervlak
- Gemakkelijk te reinigen

KLEUR EN GLANSGRAAD

- Licht grijs
- Eiglans

BASISGEGEVENS BIJ 20°C (68°F)

Data voor gemengd product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Volume vaste stof	66 ± 2%
VOC (geleverd)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 191,0 g/kg max. 315,0 g/l (ongeveer. 2,6 lb/gal)
Aanbevolen droge laagdikte	100 µm (4,0 mils)
Theoretisch rendement	6,6 m ² /l voor 100 µm (265 ft ² /US gal voor 4,0 mils)
Kleefvrij	2 uur
Overschilderbaar na	Minimum: 24 uur Maximum: 21 dagen
Volledig uitgehard na	Zie uithardingstabel
Houdbaarheid	Basis: minimaal 12 maanden indien koel en droog opgeslagen Harder: minimaal 12 maanden indien koel en droog opgeslagen

Opmerkingen:

- Zie AANVULLENDE DATA - Uitstrijk rendement en laagdikte
- Zie AANVULLENDE DATA - Overschildertijden
- Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingstijd

PHENGUARD™ 940

AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

Ondergrondcondities

- Voorgaande laag (PHENGUARD 935) dient droog en vrij te zijn van elke verontreiniging
- De ondergrond moet perfect droog zijn voor en tijdens de applicatie van de PHENGUARD 940

Ondergrond temperatuur en applicatie condities

- Tijdens applicatie en uitharden dient de ondergrond temperatuur hoger te zijn dan 10°C (50°F)
- Ondergrondtemperatuur dient tijdens applicatie en uitharden minimaal 3°C (5°F) boven het dauwpunt te liggen

SYSTEEMSPECIFICATIE

- PHENGUARD 930 (offwhite): 100µm (4.0 mils)
- PHENGUARD 935 (pink): 100µm (4.0 mils)
- PHENGUARD 940 (grey): 100µm (4.0 mils)

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Mengverhouding: 88 basiscomponent : 12 verharder (volumedelen)

- De temperatuur van het gemengd product dient bij voorkeur hoger te zijn dan 15°C (59°F), anders kan het nodig blijken extra thinner toe te voegen om applicatie viscositeit te verkrijgen
- Toevoegen van teveel verdunning kan resulteren in verminderde weerstand tegen zakken en vertraagde uitharding
- Verdunning toevoegen na het mengen van de componenten

Inductietijd

Inductie tijd voorafgaand aan verwerking

Gemengd product inductie tijd	
Temperatuur gemengd product	Inductietijd
15 °C (59°F)	20 minuten
20 °C (68°F)	15 minuten
25 °C (77°F)	10 minuten

Verwerkingstijd

4 uur bij 20°C (68°F)

Opmerking: Zie AANVULLENDE DATA - Verwerkingstijd

PHENGUARD™ 940

Lucht Smit

Aanbevolen verdunning

THINNER 91-92

Volume aan verdunning

0 - 10%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

Smitopening

2.0 mm (ongeveer 0.079 in)

Smitdruk

0,3 MPa (ongeveer 3 Bar; 44 p.s.i.)

Airless Smit

Aanbevolen verdunning

THINNER 91-92

Volume aan verdunning

0 - 10%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

Smitopening

Ongeveer 0.46 – 0.53 mm (0.018 – 0.021 in)

Smitdruk

15,0 MPa (ongeveer 150 bar; 2176 p.s.i.)

Kwast/roller

Aanbevolen verdunning

THINNER 91-92

Volume aan verdunning

0 - 5%

Schoonmaakverdunning

THINNER 90-53

PHENGUARD™ 940

AANVULLENDE INFORMATIE

Laagdikte en rendement	
DLD	Theoretisch rendement
100 µm (4,0 mils)	6,6 m ² /l (265 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,3 m ² /l (212 ft ² /US gal)

Opmerking: maximum DLD bij kwast applicatie: 60 µm (2,4 mils)

Overschildertijd voor droge laagdikte tot 100 µm (4.0 mils)						
Overschilderen met...	Interval	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
zichzelf	Minimum	36 uur	32 uur	24 uur	16 uur	12 uur
	Maximum	28 dagen	25 dagen	21 dagen	14 dagen	7 dagen

Opmerking: oppervlak moet droog en schoon zijn

Uithardingstijd voor laagdiktes tot en met 100 µm (4.0 mils)	
Ondergrond temperatuur	Minimum uithardingstijd voor transport van ladingen zonder note 4, 7, 8 of 11, ballast water en tanktest met zeewater
10°C (50°F)	14 dagen
15°C (59°F)	14 dagen
20°C (68°F)	10 dagen
30°C (86°F)	7 dagen
40°C (104°F)	5 dagen

Opmerkingen:

- Minimale curing tijd van Phenguard tankcoating systeem voor transport van ladingen met noot 4,7,8 of 11: 3 maanden
- Voor meer informatie over de bestendigheid en bestendigheidspunten, kunt u de laatste uitgave van de Cargo Resistance List raadplegen
- Voor transport van methanol en vinyl acetaat monomeer, is een hot cure vereist, welke niet vervangen kan worden door een service periode van 3-maanden met niet-aggressieve ladingen
- adequate ventilatie dient te worden gehandhaafd tijdens applicatie en uitharding (raadpleeg INFORMATION SHEETS 1433 en 1434)
- De prestaties van het aangebrachte systeem zijn sterk afhankelijk van de uithardingsgraad van de eerste laag ten tijde van het herschilderen. Daarom is de overschilderperiode tussen de 1ste en 2de laag verlengd

Verwerkingstijd (bij applicatie viscositeit)	
Temperatuur gemengd product	Verwerkingstijd
10°C (50°F)	6 uur
20°C (68°F)	4 uur
30°C (86°F)	1,5 uur

PHENGUARD™ 940

VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Voor verf en voorgeschreven verdunningen, zie Informatiebladen 1430 en 1431 en de betreffende productveiligheidsbladen
- Omdat dit een oplosmiddelhoudende verf is, dient te worden vermeden dat verfniveau of verfdampen worden ingeademd. Ook direct contact tussen de natte verf en huid of ogen moet worden vermeden

WERELDWIJDE BESCHIKBAARHEID

PPG Protective and Marine Coatings streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

REFERENTIES

• Conversie tabel	INFORMATIEBLAD	1410
• Toelichting op de kenmerkenbladen	INFORMATIEBLAD	1411
• Veiligheidsaanwijzingen	INFORMATIEBLAD	1430
• Veiligheidsmaatregelen bij het schilderen in besloten ruimten - Explosie gevaar - giftig	INFORMATIEBLAD	1431
• Veilig werken in besloten ruimten	INFORMATIEBLAD	1433
• Voorschriften voor het ventileren in de praktijk	INFORMATIEBLAD	1434
• Ontroesten en reinigen van staal	INFORMATIEBLAD	1490
• Specificatie voor minerale straalmiddelen	INFORMATIEBLAD	1491
• Relatieve luchtvochtigheid - ondergrond temperatuur - luchttemperatuur	INFORMATIEBLAD	1650

GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGEWEEZEN. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.

BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKTE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIT UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal van worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrenging ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op www.ppgpmc.com. De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

