

NOVAGUARD™ 260

高固态酚醛环氧底漆 260

简介

双组分高固态胺加成物固化的酚醛环氧底漆/面漆。

主要性能

- 常用做特涂舱/罐的防护涂层，对醇类，油脂类，各种溶剂和其它多种化学品具有优异的抗耐性能*。
- 也可用做舱/罐涂层防护解决方案的无溶剂环氧漆或酚醛环氧特涂体系的临时保养底漆。
- 可装载和存储热水或热油，其最高耐温可至摄氏 90°C (华氏195°F)。
- 产品施工性能上佳，因此成膜光滑而易于表面清洁。
- 可在环境温度低至摄氏5°C (华氏41°F)时正常进行涂装施工和涂层固化。
- 良好的耐磨性能。

备注: 有关具体的涂层抗耐化学品性能信息，敬请查询参阅涂层可装载化学品清单的完整手册。

颜色与光泽

- 粉红色 (灰色或按要求定制) 。
- 蛋壳光。

基本数据 摄氏20°C (华氏68°F)

混合后参数	
组份数	双组份
密度	1.7 千克/升 (14.2 磅/美制 加仑)。
体积固含量	68 ± 2% 。
VOC (出厂值)	欧盟标准Directive 2010/75/EU, SED: 最大值 194.0 克/千克 。 最大值 328.0 克/升 (约 2.7 磅/加仑) (理论计算值)。
推荐干膜厚度	50 - 150 微米 (2.0 - 6.0 密耳) 。
理论涂布率	13.7 米²/升 用于 50 微米 (545 英尺²/美制 加仑 用于 2.0 密耳)。 4.5 米²/升 用于 150 微米 (182 英尺²/美制 加仑 用于 6.0 密耳)。
指触干	3 小时 。
覆涂间隔	最短时间: 8 小时。 最长时间: 1 月 。
完全固化时间	参见涂层固化时间表 。
储藏有效期	基料: 至少 12 月 ，应储存于干燥和阴凉环境。 固化剂: 至少 12 月 ，应储存于干燥和阴凉环境。

备注:

- 敬请参阅补充数据表 - 理论涂布率与干膜厚度对照关系表。
- 敬请参阅补充参数 - 覆涂间隔时间表。
- 敬请参阅补充参数表 - 涂层固化时间表。



NOVAGUARD™ 260

高固态酚醛环氧底漆 260

推荐底材状况与温度

底材状况

- 裸钢; 磨料喷射清理至少达到国际标准 ISO-8501-1 的 Sa2½ 级。
- 喷射清理后表面粗糙度应达到 50 -100 微米 (2.0 – 4.0 密耳)。
- 在涂装高固态酚醛环氧底漆 260 之前必须确定底材表面处于完全干燥状态。

底材温度和施工条件

- 在涂装施工和涂层固化过程中应确保底材温度高于摄氏 5°C (华氏 41°F)。
- 在涂装施工期间的底材表面温度应至少保持高于露点温度摄氏 3°C (华氏 5°F) 以上。

涂层体系的配套规范

可用做临时保养底漆。

- 高固态酚醛环氧漆 260 : 干膜厚度 50 至 75 微米 (2 至 3 密耳)。

用做特涂舱/罐的防护涂层。

- 高固态酚醛环氧漆 260 : 干膜厚度 2x (125 至 150 微米) (5 至 6 密耳)。

使用说明

混合体积比 : 基料 : 固化剂 = 87 : 13

- 涂装前最好将基料与固化剂各组分或调配混合后漆料的温度调控到摄氏 15°C (华氏 59°F) 以上, 不然则可能需要额外添加稀释剂将漆料的粘度调整到适宜施工的粘稠状态。
- 过多添加稀释剂可能会导致湿膜的抗流挂性能降低和硬干速度减慢。
- 稀释剂应在两个组分混合后再添加。

熟化时间

正式涂装施工前应留出必要的预反应时间。

调配混合后的熟化时间	
混合后漆料温度	熟化时间
5 摄氏°C (41 华氏°F)	20 分钟。
10 摄氏°C (50 华氏°F)	15 分钟。
15 摄氏°C (59 华氏°F)	10 分钟。

混合后使用时间

2 小时 于 摄氏 20°C (华氏 68°F)。

备注: 敬请参阅补充参数 - 混合后适用时间。

NOVAGUARD™ 260

高固态酚醛环氧底漆 260

有气喷涂

推荐稀释剂

稀释剂 91-92。

稀释剂用量

5 - 10%，依据所需的漆膜厚度和施工条件而定。

喷嘴孔径

2.0 毫米 (约 0.079 英寸)。

喷嘴压力

0.3 兆帕 (约 3 大气压; 44 磅/英寸²)。

无气喷涂 (单组份喷涂泵)

推荐稀释剂

稀释剂 91-92。

稀释剂用量

5 - 10%，依据所需的漆膜厚度和施工条件而定。

喷嘴孔径

约 0.48 - 0.53 毫米 (0.019 - 0.021 英寸)。

喷嘴压力

15.0 兆帕 (约 150 大气压; 2176 磅/英寸²)。

刷涂/辊涂

- 仅用于局部修补和手工预涂。

推荐稀释剂

稀释剂 91-92。

稀释剂用量

0 - 5%。

清洗溶剂

稀释剂 90-53。

NOVAGUARD™ 260

高固态酚醛环氧底漆 260

补充参数

漆膜厚度和涂布率	
干膜厚度	理论涂布率
50 微米 (2.0 密耳)	13.6 米²/升 (545 英尺²/美制 加仑)
75 微米 (3.0 密耳)	9.1 米²/升 (364 英尺²/美制 加仑)
100 微米 (4.0 密耳)	6.8 米²/升 (273 英尺²/美制 加仑)
150 微米 (6.0 密耳)	4.5 米²/升 (182 英尺²/美制 加仑)

备注: 刷涂施工时的最大干膜厚度: 60 微米 (2.4 密耳)。

干膜厚度为100微米 (4.0 密耳)涂层的覆涂间隔时间							
覆涂用的后道涂层	涂装间隔时间	摄氏5°C (华氏41°F)	摄氏10°C (华氏50°F)	摄氏15°C (华氏59°F)	摄氏20°C (华氏68°F)	摄氏30°C (华氏86°F)	摄氏40°C (华氏104°F)
自身覆涂，无溶剂环氧漆 和特涂酚醛环氧漆。	最短覆涂间隔时间	24 小时	20 小时	14 小时	8 小时	5 小时	3 小时
	最大覆涂间隔时间	2 月	2 月	2 月	1 月	1 月	1 月

备注: 表面应洁净干燥，已除尽所有污染物。

干膜厚度为150 微米 (6.0 密耳)涂层的覆涂间隔时间							
覆涂用的后道涂层	涂装间隔时间	摄氏5°C (华氏41°F)	摄氏10°C (华氏50°F)	摄氏15°C (华氏59°F)	摄氏20°C (华氏68°F)	摄氏30°C (华氏86°F)	摄氏40°C (华氏104°F)
自身覆涂	最短覆涂间隔时间	30 小时	24 小时	18 小时	10 小时	6 小时	4 小时
	最大覆涂间隔时间	2 月	2 月	2 月	1 月	1 月	1 月

干膜厚度为75微米 (3.0密耳)涂层的固化时间		
底材温度	干硬	完全固化
摄氏5°C (华氏41°F)	20 小时	10 天
摄氏10°C (华氏50°F)	10 小时	7 天
摄氏20°C (华氏68°F)	3 小时	5 天
摄氏40°C (华氏104°F)	1 小时	3 天

- 备注:
- 在涂装施工和涂层固化期间必须确保持续顺畅的足量通风 (敬请参阅安全信息表 1433 和信息表1434) 。
 - 当用做无溶剂液舱 (罐) 漆特涂体系的前道底漆时，干膜厚度不得高于100微米。



NOVAGUARD™ 260

高固态酚醛环氧底漆 260

混合后适用时间 (在适宜施工的粘度状态)	
混合后漆料温度	混合后使用时间
摄氏5°C (华氏41°F)	8 小时
摄氏10°C (华氏50°F)	6 小时
摄氏15°C (华氏59°F)	4 小时
摄氏20°C (华氏68°F)	2 小时
摄氏40°C (华氏104°F)	30 分钟

安全防范

- 涂料及其推荐稀释剂参见安全事项表 1430和1431 和相关的材料安全数据说明书。
- 这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂；另外，皮肤和眼睛不宜接触未干的油漆。

全球适用

尽管庞贝捷涂料公司 (PPG Protective and Marine Coatings) 始终恪守为世界各地的用户提供完全一致产品的原则，但是有时也会需要遵循某些地方/国家法规/符合环境而对特定的产品作出细微调整。如属于下列情况，敬请换用为针对性替代版本的产品说明书。

参考信息

• 转换表	敬请参见 信息表	1410 。
• 产品数据说明	敬请参阅 信息表	1411 。
• 安全指导	敬请参阅 信息表	1430。
• 密闭场所安全和健康安全及爆炸危害 - 毒品危害	敬请参阅信息表	1431 。
• 密闭舱室内的安全工作	敬请参阅 信息表	1433。
• 通风技术指导	敬请参阅 信息表	1434。
• 钢材表面处理	敬请参阅 信息表	1490 。
• 矿物磨料规范	敬请参阅 信息表	1491 。
• 相对湿度-底材温度- 空气温度	敬请参阅 信息表	1650 。

质量担保

庞贝捷涂料PPG 保证 (1) 拥有该产品的品名所有权, (2) 产品质量符合该产品生产日期所执行的相关技术质量规范, (3) 所供产品不存在第三方针对美国专利权的侵权行为的合法索赔。以上保证内容只限于庞贝捷涂料PPG 所作出的担保和其它依据现行法律、法规须对事务处理和商贸行为所作出明定或暗示的保证；包括不遵循限制条件的滥用情况，任何针对特殊诉求或用途的其它保证，不属此列范围，庞贝捷涂料将免于索赔责任。如需依据此份保函申请索赔，购买者必须在发现质量问题起伍(5)天时间内，同时须确认日期在该产品的有效储存期里或者自该产品交付给购买者之日后壹(1)年时间之内，以书面型式通告庞贝捷涂料PPG 。

如果购买者未能按照以上要求通告所出现的缺陷问题，将碍于其依据本保函从庞贝捷涂料获取赔偿！

责任限度

在各种情况下，对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失，庞贝捷涂料PPG 都应免于追究诉讼责任 (无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为) 。

本产品说明书上所涵盖的信息，源自于我们确信为实验室的可靠试验，但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入，庞贝捷涂料PPG 可能随时会对以上信息内容进行修正。

所有有关本使用产品的推荐或建议，不论是技术文件，还是对某项咨询的回复，或其它方式，我们都已做到竭尽所知，数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和 实用技能的工业用户而提供的，作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此，确信购买者已照此履行了评估，应可全权处理并承担相应的风险。

现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多，并非我们庞贝捷涂料PPG 所能控制。因此，对于任何因使用本产品说明书中的信息而造成的损失、伤害和破坏，庞贝捷涂料PPG 都将不会承担责任 (除非另有书面协议有所规定可以例外)。施工环境不同、改变涂装工艺或臆想推测所给参考数据，都有可能无导致无法达到预期的涂装质量。

本产品说明书将取代前期的旧版说明书，购买者有责任在使用本产品前须确认其手头所用产品说明书为此最新版本。当前最新版本的产品说明书 公布于庞贝捷涂料公司 PPG Protective & Marine Coatings) 的官方网页：
www.ppgpmc.com。如果出现产品说明书中文版和英语原版存在表述差异时，应以英文原版为准。

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

