

PPG SIGMAZINC™ 68 GP

BESKRIVELSE

To-komponent, højt tørstof polyamide adduct hærdende zinkrig epoxy primer

EGENSKABER

- Designet som systemprimer til forskellige malingsystemer i aggressive miljøer
- Eget til brug i offshore og onshore miljøer med korrosionsklasser C5 og CX (Offshore) ISO 12944-2
- Opfylder kravene i Norsok M-501 Rev. 6, System 1
- Hurtigtørrende, kan overmales efter et kort interval
- Overholder kompositionskravene i ISO 12944-5
- Overholder kompositionskravene i SSPC-Paint 20, Niveau 2
- Zinkstøv, anvendt i dette produkt, overholder minimumskrav for ASTM D520 Type II

KULØR OG GLANS

- Grå, rødgrå
- Mat

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	2,4 kg/l (20,0 lb/US gal)
Volumen tørstof	68 ± 2%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 130,0 g/kg maks. 310,0 g/l (ca. 2,6 lb/gal)
Temperaturresistens (Vedvarende)	To 180°C (355°F)
Anbefalet tørfilmstykkelser	50 - 150 µm (2,0 - 6,0 mils) ved sprøjtepåføring
Teoretisk strækkeevne	13,6 m²/l for 50 µm (545 ft²/US gal for 2,0 mils)
Berøringsstør	20 minutter
Overmalingsinterval	Minimum: 1,5 timer Maksimum: 3 måneder
Fuldt hærdet efter	7 dage
Holdbarhed	Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

PPG SIGMAZINC™ 68 GP

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Atmosfærisk eksponering

- Stål; sandblæst til ISO Sa2½ eller minimum SSPC SP6, blæseprofil 40 – 70 um (1,6 – 2,8 mils)
- Stål med zinksilikat shop primer; forbehandlet i henhold til ISO Sa1 (SPSS SP7) eller maskinafrenset til ISO St3 (SSPC SP3)
- For reparation er rengøring med elværktøj i overensstemmelse med ISO St3 (SSPC SP3) acceptabelt for små områder, og SSPC SP11 bør specificeres for store reparationsområder, hvor sandblæsning ikke er tilladt

Neddypning i vand

- Stål; sandblæst til ISO Sa2½ eller minimum SSPC SP6, blæseprofil 40 – 70 um (1,6 – 2,8 mils)
- Stål med zinksilikat shop primer; forbehandlet i henhold til ISO Sa1 (SSPC SP7)
- For reparation er rengøring med elværktøj i overensstemmelse med ISO St3 (SSPC SP3) acceptabelt for små områder, og SSPC SP11 bør specificeres for store reparationsområder, hvor sandblæsning ikke er tilladt

Overfladetemperatur

- Overfladetemperatur under påføring skal være mindst 0°C (32°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærdere 9:1

- Temperaturen på malingen bør være over 15°C (59°F), ellers kan ekstra fortynder være nødvendig for at opnå påføringsviskositeten
- Tilføjelse af for meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne
- Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet

Pot life

6 timer ved 20°C (68°F)

PPG SIGMAZINC™ 68 GP

Luftsprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92 eller THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Volumen fortynder

0 - 5%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysestørrelse

1,5 – 2,5 mm (ca. 0,060 – 0,100 in)

Dysetryk

0,3 – 0,6 MPa (ca. 3 – 6 bar; 44 – 87 p.s.i.)

Luftløs sprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92 eller THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Volumen fortynder

0 - 5%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysestørrelse

Ca. 0,43 – 0,53 mm (0,017 – 0,021 in)

Dysetryk

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Pensel/rulle

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92 eller THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Volumen fortynder

0 - 5%

Rensefortynder

- THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) eller THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
-

PPG SIGMAZINC™ 68 GP

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
50 µm (2.0 mils)	13.6 m ² /l (545 ft ² /US gal)
60 µm (2.4 mils)	11.3 m ² /l (454 ft ² /US gal)
75 µm (3.0 mils)	9.1 m ² /l (364 ft ² /US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.8 m ² /l (273 ft ² /US gal)

Overmalingsinterval for TFT op til 100 µm (4,0 mils)						
Overmaling med...	Interval	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
efterfølgende maling	Minimum	6 timer	3 timer	1.5 timer	1 time	30 minutter
	Maksimum	3 måneder	3 måneder	3 måneder	3 måneder	3 måneder

Noter:

- Før overmaling, skal synlige overfladeurenheder fjernes ved brug af højtryksrensning, sandsvirpning eller mekanisk rengøring
- Zinkrige primere kan danne zinksalte på overfladen; disse skal derfor helst ikke ligge udenfor i længere tid før overmaling

Hærdetid for TFT op til 100 µm (4,0 mils)			
Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
0°C (32°F)	1.5 timer	6 timer	20 dage
10°C (50°F)	1 time	3 timer	15 dage
20°C (68°F)	20 minutter	1.5 timer	7 dage
30°C (86°F)	10 minutter	1 time	5 dage
40°C (104°F)	5 minutter	20 minutter	2 dage

Noter:

- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning
- I tilfælde af påføring ved luft eller overflade temperatur under 5°C (41°F), anbefales det at temperaturen af den blandede maling er højere end 10°C (50°F)

PPG SIGMAZINC™ 68 GP

SIKKERHED

- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. **DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG.** Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (JANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.