



VB-18F

## Apprêt à haut pouvoir garnissant DTM

# VP2050

Le VP2050 est un apprêt gris à deux composants et à haut pouvoir garnissant qui s'applique directement sur le métal (DTM). Il est facile à appliquer et à poncer, et offre une adhérence et une protection contre la corrosion excellentes. Il peut être appliqué sur de l'acier, de l'aluminium et de la fibre de verre adéquatement préparés, ainsi que sur des revêtements existants en bon état.

La présente fiche technique du VP2050 est destinée aux marchés de la refinition qui doivent respecter une faible teneur en COV. Consulter la fiche technique VB-18NRF lorsqu'on utilise le produit dans les marchés de la refinition soumis au *National Rule* américain.

Pour connaître les procédures relatives à la personnalisation et/ou à la restauration, consultez le Guide de la restauration personnalisée de PPG, sous l'onglet Training (Formation) du site [ppgrefinish.com](http://ppgrefinish.com).



## Produits et systèmes compatibles

L'apprêt à haut pouvoir garnissant DTM VP2050 peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- Peintures d'origine et de refinition complètement durcies, nettoyées et poncées; subjectiles de métal nu, d'aluminium et de fibre de verre.

## Couches de finition compatibles

- Surfaçants à faible COV DELTRON®.
- Surfaçants ou produits de scellement ENVIROBASE® Haute performance.
- Systèmes de refinition *Envirobase* Haute performance — Suivre les recommandations de la fiche technique EB-143F (Couche de base à l'eau *Envirobase* Haute performance) pour assurer une préparation adéquate.
- Surfaçants ou produits de scellement AQUABASE® Plus.
- Systèmes de refinition *Aquabase* Plus — Suivre les recommandations de la fiche technique N5.3.2F (*Aquabase* Plus) pour assurer une préparation adéquate.
- Système de couches de finition VIBRANCE COLLECTION®.
- Apprêt polyester *Vibrance Collection*.

Remarque : Les finis personnalisés et spéciaux ne sont pas couverts par la Garantie sur le rendement de la peinture de PPG.

## Produits nécessaires

### Durcisseur

VH7050 Durcisseur pour apprêt DTM

### Réducteurs

DT1845 Réducteur conforme normal  
DT1850 Réducteur conforme moyen  
DT1855 Réducteur conforme lent  
D8764 Diluant conforme rapide — jusqu'à 18 °C (65 °F)  
D8774 Diluant conforme moyen — de 18 à 25 °C (65 à 77 °F)  
D8767 Diluant conforme lent — de 25 à 35 °C (77 à 95 °F)

## VP2050

## Préparation des surfaces



- Laver la surface à peindre à l'eau et au savon, puis la nettoyer avec un nettoyeur PPG approprié.
- Poncer les surfaces de métal nu à fond avec un papier abrasif à grain 80-180. Poncer à sec les vieux finis, à la main ou à la machine, avec un papier abrasif à grain 320-400, ou à l'eau avec un papier à grain 600.
- Nettoyer de nouveau avec le nettoyeur PPG approprié.
- Appliquer l'apprêt sur le subjectile d'aluminium dans les 8 heures qui suivent le ponçage et le nettoyage.
- Appliquer l'apprêt sur l'acier au carbone immédiatement après le ponçage et le nettoyage.

## Rapport de mélange



	Durcisseur	Réducteurs
VP2050	VH7050	D87xx/DT18xx
2	1	1/2



Durée de vie utile : 2 heures à 21 °C (70 °F)

## Additifs



None

## Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP : De 8 à 10 lb/po<sup>2</sup> au chapeau d'air  
 Conforme aux règlements sur les COV : De 29 à 40 lb/po<sup>2</sup> au pistolet  
 Réglage du pistolet : De 1,4 à 1,8 mm ou l'équivalent

Consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

## Application



Appliquer : De 1 à 4 couches moyennement mouillées

Épaisseur de pellicule sèche par couche : De 2,0 à 2,5 mils

Remarque : L'épaisseur de la pellicule sèche ne doit pas dépasser 8 mils après le ponçage.

## Temps de séchage



Entre les couches : De 10 à 15 min à 21 °C (70 °F)\*

\* S'assurer que la couche précédente s'est complètement évaporée avant d'en appliquer une nouvelle.



## Séchage à l'air

Hors poussière : 1 heure à 21 °C (70 °F)  
 Avant masquage : De 8 à 12 heures à 21 °C (70 °F)  
 Séchage à l'air : De 16 à 24 heures ou toute une nuit à 21 °C (70 °F)

Couche de finition : De 1 heure à 4 jours à 21 °C (70 °F)



## Séchage accéléré

Montée en température : 15 min à 21 °C (70 °F)  
 Séchage au four : 40 min à 60 °C (140 °F)



## IR (infrarouge) :

S.O.

## VP2050

Couche de finition,  
nouvelle couche  
ou réparation



## Nouvelle couche

Séchage à l'air :

De 1 heure à 4 jours à 21 °C (70 °F)

Séchage accéléré :

Après refroidissement

## Réparation :

De 16 à 24 heures ou toute une nuit, ou après le séchage accéléré et le refroidissement

On peut appliquer du mastic à carrosserie sur le VP2050 après une nuit de séchage et un léger ponçage. Le cas échéant, il faut d'abord appliquer 2 couches de VP2050.

On peut aussi recouvrir directement le VP2050 d'une couche de finition, ou d'un produit de scellement compatible de PPG.

Le VP2050 peut être recouvert dans les 4 jours sans qu'il soit nécessaire de le poncer. Après 4 jours, il doit être légèrement poncé et nettoyé avant de recevoir une couche de finition.



**Remarque :** Les temps de séchage accéléré s'appliquent aux températures indiquées pour les surfaces. Il faut prévoir davantage de temps pour permettre aux surfaces d'atteindre la température recommandée.

## Nettoyage de l'équipement

Après chaque utilisation, les pistolets de pulvérisation, les godets, les contenants d'entreposage, etc., doivent être nettoyés à fond avec le solvant tout usage approprié de PPG.

## Données techniques

Mélanges PàP	VP2050 : VH7050 : D87xx/DT18xx/VR9200
Rapport de mélange	2 : 1 : 1/2
Catégorie d'usage	Apprêt
Teneur réelle en COV (en g/L)	175
Teneur réelle en COV (lb/gal US)	1,46
Teneur réglementaire en COV (en g/L) (moins l'eau et les matières exemptées)	234
Teneur réglementaire en COV (lb/gal US) (moins l'eau et les matières exemptées)	1,95
Densité (en g/L)	De 1266 à 1305
Densité (lb/gal US)	De 10,56 à 10,89
Poids des COV (en %)	38,3
Poids de l'eau (en %)	0,5
Poids des matières exemptées (en %)	De 22,0 à 24,4
Volume d'eau (en %)	0,7
Volume des matières exemptées (en %)	24,2
Volume des solides (en %)	53,39
Poids des solides (en %)	De 64,67 à 65,76
Rendement en pi <sup>2</sup> /gal US (1,0 mil à 100 % d'efficacité de transfert)	863

**Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.**

**Important :** Le contenu de cet emballage doit être mélangé à d'autres composants avant de pouvoir être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

**POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.**

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1 888 310-4762

Refinition automobile PPG  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1 800 647-6050

Suivez-nous en ligne :



www.ppgrefinish.com



Le logo de PPG, Deltron, Envirobace, Aquabase et Vibrance Collection sont des marques déposées, et Nous protégeons et embellissons le monde est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2017 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.