



DFT-022S

DELFLLEET® Evolution

F3930

Revestimiento transparente convencional COV 5.0

F3930 es un revestimiento transparente de primera calidad formulado de manera específica para producir un brillo y durabilidad óptimos. F3930 se seca con rapidez y ofrece excelentes características de pulido.

Productos

Revestimiento transparente convencional	F3930
Endurecedor con alto contenido de sólidos	F3200
Endurecedor con alto contenido de sólidos - Rápido	F3260
Disolvente rápido	F3320
Disolvente medio	F3330
Disolvente lento	F3340
Disolvente extra lento	F3350
Retardador	F3360
Solvente exento	F3385
Solvente medio	F3390
Solvente lento	F3395
Aditivo de secado rápido	F3400
Aditivo de secado medio	F3405
Aditivo de secado lento	F3410

Superficies compatibles

F3930 se puede aplicar sobre:

- FBC Capa base
- FBCH Esmalte de poliuretano con alto contenido de sólidos
- FBCS Capa base con alto contenido de sólidos - Rápida
- FDG Poliuretano de una sola etapa
- FDGH Esmalte de poliuretano de una sola etapa con alto contenido de sólidos
- FDGU Esmalte de poliuretano de una sola etapa con ultra alto contenido de sólidos



F3930

Datos de aplicación

Selección de
limpiador de sustratos:

ONECHOICE® Comercial
Limpiadores CFX



Código	Producto	Objetivo
CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador de conformidad ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura.
CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura.
CFX437	Removedor de cera y grasa de uso pesado	Utilizado para eliminar los aceites pesados de fricción y grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintura.

Proporciones de mezcla:



F3930	F3260	F33XX	F3400/F3405/F3410 por galón listo para rociar (Opcional)
3	1	1	2 oz

Vida útil a 21°C (70°F) /
50% HR:



De 5 a 6 horas

La humedad y las altas temperaturas acortarán la vida útil.

Viscosidad de rociado:



COPA ZAHN # 2	COPA ZAHN # 3	4DIN
25 segundos	11 segundos	17 segundos

Ajuste de la pistola:



	HVLP	De conformidad
Boquilla:	De 1.2 a 1.6 mm	De 1.2 a 1.6 mm
Presión de aire:	10 PSI en el tapón	De 55 a 60 PSI
Ajuste de la cámara de presión:	De 1.0 a 1.4 mm con de 8 a 12 onzas líquidas por minuto	De 1.0 a 1.4 mm con de 8 a 12 onzas líquidas por minuto

Número de capas:



2 capas

Deje secar por evaporación de 10 a 15 minutos entre capas.

Secado por evaporación a
21 °C (70 °F) antes del
secado forzado:



De 0 a 15 minutos

F3930

Datos de aplicación (continuación)

Tiempos de secado:

**Sin polvo:**

21 °C (70 °F)

Con F3200

45 minutos

Con F3260

30 minutos

Tiempo de encintado:

20 °F (68 °C):

8 horas

7 horas

60 °C (140 °F)

40 minutos

40 minutos

Recubrimiento/**Nueva capa:**

21 °C (70 °F)

60 °C (140 °F)

Se requiere 60 minutos como mínimo hasta 24 horas como máximo a 21 °C (70 °F) antes del lijado. Después del secado forzado, lije con una almohadilla para lograr una apariencia uniforme sin brillo después de enfriarse y antes de recubrir.

* Los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Deberá dejarse un tiempo adicional en el programa de secado forzado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

Formación de película:

Húmeda

(por capa)

Seca

(total)

Mínima

5.0 mils

2.0 mils

Rendimiento teórico:

690 pies cuadrados

Rendimiento teórico en pies²/galón de EE. UU., listo para rociar (RTS), con un espesor de película seca de 1 mil. (25 µm) (suponiendo una eficiencia de transferencia del 100%).

Características físicas:

COV (empacado):	F3930	4.04 lb/gal. o 485 g/L
	F3200	1.35 lb/gal. o 162 g/L
	F3260	1.33 lb/gal. o 160 g/L
	F33XX	7.13 lb/gal. o 856 g/L
	F3400/F3405/F3410	8.14 lb/gal. o 977 g/L
COV (listo para rociar):		4.12 lb/gal. o 494 g/L
Sólidos totales por peso (RTS):		46.43%
Sólidos totales por volumen (RTS):		43.06%

Salud y seguridad:

La hoja de datos de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoatings.com (buscar Seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para obtener información adicional sobre este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta

ANTE EMERGENCIAS MEDICAS O PARA OBTENER INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES, LLAME AL (412) 434-4515, EN CANADÁ AL (514) 645-1320 Y EN MÉXICO AL 01-800-00-21-400.

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, que utilice el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Industries
Revestimiento Comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762