

PPG PSX® 700

OPIS

Dwuskładnikowa, specjalistyczna farba siloksanowa

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Unikalne, wolne od izocyjanianów rozwiązanie o wysokim połysku
- Może być aplikowana bezpośrednio na powłoki krzemianowo-cynkowe
- Doskonała trwałość koloru i połysku
- Duża zawartość części stałych, niska zawartość Lotnych Związków Organicznych
- Aplikacja wałkiem, pędzlem lub natryskiem bez rozcieńczania farby
- Dobra odporność na zachłapanie chemikaliami
- Może być aplikowana bezpośrednio na stal w środowisku o umiarkowanej korozyjności (C1-C3 wg ISO 12944)
- Nie zawiera żadnych niebezpiecznych dla powietrza zanieczyszczeń organicznych (HAP)

KOLOR I POŁYSK

- Pełen zakres kolorów
- Wysoki połysk

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	90 ± 2%
VOC (dostarczane)	Dyrektywa 2010/75/EU, SED: max. 119,0 g/kg max. 164,0 g/l (ok. 1,4 lb/gal) 0,7 lb/gal (83,9 g/ltr) (by EPA Method 24)
Odporność temperaturowa (Ciągła)	do 120°C (250°F)
Odporność temperaturowa (krótkotrwała)	do 120°C (250°F)
Zalecana grubość powłoki suchej	75 - 175 µm (3,0 - 7,0 mils) w jednej warstwie
Wydajność teoretyczna	7,2 m²/l dla 125 µm (289 ft²/US gal dla 5,0 mils)
Suchość dotykowa	2 godziny
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 3 godz. Maksimum: Nielimitowany
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 36 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

Notatki:

PPG PSX® 700

- Patrz DANE DODATKOWE - Wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - Czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - Czas utwardzania
- W przypadku aplikacji więcej niż jednej powłoki zalecane jest aby sumaryczna grubość DFT powłok nie przekraczała 250 µm (10.0 mils)
- Kolor zmienia się w podwyższonych temperaturach

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

- Jakość wykonania jest proporcjonalna do stopnia przygotowania powierzchni

Warunki podłoża

- Stal; oczyścić do stopnia minimum ISO Sa2 (SSPC SP 6) lub wyższego, profil chropowatości powierzchni 25 – 75 µm (1,0 – 3,0 mils)
- W przypadku napraw miejscowych czyścić narzędziami mechanicznymi do stopnia zgodnego z SSPC SP11
- Stal ocynkowana; w celu zchropowacenia powierzchni i usunięcia ewentualnie obecnych na powierzchni soli omiatanie ścierniwem do stopnia SSPC SP16 i profil chropowatości 40 – 75 µm (1,5 – 3,0 mils)
- Stal nierdzewna i metale nieżelazne; odtłuścić i omieść strumieniowo-ściernie do stopnia SSPC SP16, profil chropowatości 40 – 100 µm (1,5 – 4,0 mils)
- Beton/cegła; patrz odpowiedni grunt
- Kompatybilna powłoka poprzednia musi być sucha i wolna od zanieczyszczeń
- W przypadku bezpośredniej aplikacji na powłoki krzemianu cynku zalecane jest zastosowanie techniki "mist coat" a następnie nałożenie pełnej warstwy. Zaleca się rozcieńczyć "mist coat" do 15%.
- Stare powłoki muszą być suche i wolne od zanieczyszczeń, mogą wymagać szlifowania przed aplikacją produktu
- Przygotować uszkodzone obszary wg oryginalnej specyfikacji, zfażować brzegi istniejącej powłoki

Temperatura podłoża

- Temperatura powierzchni podczas aplikacji i utwardzania powinna wynosić powyżej 0°C (32°F)
- Temperatura powierzchni podczas aplikacji i utwardzania powinna być przynajmniej 3°C (5°F) powyżej punktu rosy
- Zakres wilgotności względnej podczas aplikacji i utwardzania powinien wynosić od 40% do 85%

Uwaga:

- Utwardzacz FD powinien być używany gdy temperatura otoczenia jest poniżej 5°C (40°F)

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Proporcje mieszania objętościowo: baza do utwardzacza 4:1

- Używać mieszadła napędzanego pneumatycznie lub mieszadła elektrycznego w wersji przeciwybuchowej

PPG PSX® 700

Przydatność mieszaniny do stosowania

4 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga:

- Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania
-

Natrysk pneumatyczny

Zalecany rozcieńczalnik

Globalnie: THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) lub THINNER 21-06 (AMERCOAT 65); tylko USA: THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) jest zalecany dla temperatury powyżej 90°F (32°C)

Objętość rozcieńczalnika

5 - 10%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

1,5 – 2,0 mm (ok. 0,060 – 0,079 in)

Ciśnienie na dyszy

0,3 - 0,4 MPa (ok. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Natrysk bezpowietrzny

Zalecany rozcieńczalnik

Globalnie: THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) lub THINNER 21-06 (AMERCOAT 65); tylko USA: THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) jest zalecany dla temperatury powyżej 90°F (32°C)

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

Ok. 0,38 – 0,48 mm (0,015 – 0,019 in)

Ciśnienie na dyszy

20,0 MPa (ok 200 bar; 2901 p.s.i.)

Pędzlem/wałkiem

- Zalecana grubość DFT może nie być osiągnięta przy malowaniu jednej warstwy
 - Używać pędzli wysokiej jakości i/lub odporny na rozpuszczalniki, wałki z krótkim włosiem. Upewnić się że pędzel/wałek są dobrze namoczone aby uniknąć uwięzionego powietrza.
 - Utrzymywać "mokry brzeg"
-

PPG PSX® 700

Rozpuszczalnik do mycia

- THINNER 90-53 lub THINNER 90-58 (AMERCOAT 12)

DANE DODATKOWE

Wydajność i grubość powłoki	
DFT	Wydajność teoretyczna
75 µm (3.0 mils)	12.0 m²/l (481 ft²/US gal)
125 µm (5.0 mils)	7.2 m²/l (289 ft²/US gal)
175 µm (7.0 mils)	5.1 m²/l (206 ft²/US gal)

Czas przemalowania dla grubości warstwy suchej do 175 µm (7,0 mils) i wilgotności powyżej RH 40%						
Przemalowanie farbą...	Przerwa	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
tą samą farbą (gdy użyty jest PSX 700)	Minimum	N/A	20 godziny	9 godziny	4.5 godziny	3 godziny
	Maksimum	N/A	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany
tą samą farbą (gdy użyty jest PSX 700)	Minimum					
	Maksimum					
Minimum						
Maksimum						
Minimum						
Maksimum						
Minimum						
Maksimum						

Notatki:

- Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Kiedy czas przemalowania jest pomiędzy czasem wyschnięcia wstępnego a 7 dni, należy powierzchnię pomalowaną PSX 700 zwilżyć rozcieńczalnikami przed aplikacją kolejnej warstwy PSX 700
- Utwardzacz produkowany w Europie jest utwardzaczem "szybkoschnącym" o nazwie "PSX 700 FDE Hardener"

PPG PSX® 700

Czasy utwardzania dla utwardzacza standardowego dla grubości DFT do 175 µm (7.0 mils) przy wilgotności względnej RH 40% lub więcej

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie
5°C (41°F)	9 godziny	24 godziny
10°C (50°F)	6 godziny	11 godziny
20°C (68°F)	3 godziny	6 godziny
30°C (86°F)	1.5 godziny	4 godziny

Przemaalowanie PSX 700 (gdy użyty jest utwardzacz FD)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie
0°C (32°F)	9 godziny	24 godziny
5°C (41°F)	7 godziny	16 godziny
10°C (50°F)	4.5 godziny	8.5 godziny
20°C (68°F)	2 godziny	4.5 godziny
30°C (86°F)	1 godziny	3 godziny

Notatki:

- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania
- Utwardzacz produkowany w Europie jest utwardzaczem "szybkoschnącym" o nazwie "PSX 700 FDE Hardener"

Czas przydatności mieszaniny do użycia (lepkość aplikacyjna)

Temperatura mieszaniny	Przydatność mieszaniny do stosowania
10°C (50°F)	6.5 godziny
20°C (68°F)	4 godziny
30°C (86°F)	1.5 godziny

Uwaga:

- Ten sam czas życia mieszaniny dla utwardzacza normalnego i FD

Certyfikacje produktu

- SSPC Paint 36 Level 3 Performance
- Klasa A NFPA dla materiałów wolno rozprzestrzeniających ogień
- Zakwalifikowana dla kilku systemów dla ISO 12944 C5
- Zakwalifikowana dla kilku systemów 1 wg NORSOK M501 Rev.6
- Spełnia wymagania ANSI N5.12 i ASTM D5144 dla Coating Service Level II

PPG PSX® 700

BHP

- Sprawdź Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej, naklejki na produkcie i wymagane środki ostrożności
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective & Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEJKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.