

# SIGMATHERM™ 230

## BESKRIVELSE

To-komponent, high build, varmeresistent epoxy phenol novalak maling

## EGENSKABER

- Giver en korrosionsbestandig barriere på kulstofstål og rustfrit stål under isolering
- Egnet som varmeresistent system under isolering op til 230°C
- Velegnet til brug under kryogene forhold
- Består kryogen cyklus test ned til -190°C
- Fremragende beskyttelse og modstandsdygtighed mod korrosion og kemikalier
- Fremragende resistens til termisk shock under våd og tør cyklus
- Imødekommer CS-1, 3 og 4 for kulstofstål under termisk isolering iht. NACE SP0198-10
- Imødekommer SS-1, 2 og 3 for rustfri stål under termisk isolering iht. NACE SP0198-10
- Der kræves ingen varmhærdning for at opnå den mekaniske styrke
- Kan påføres på varme overflader op til 150°C, venligst kontakt din PPG repræsentant for yderligere detaljer

## KULØR OG GLANS

- Lyserød, grå
- Halvmat

Note: Epoxy maling vil kridte og falme ved eksponering til sollys, forhøjede temperature, eller kemikalie eksponering. Misfarvning og normal kridtning har ikke indflydelse på performance. Lyse farver vil blive mørkere med tiden. Der kan være variationer på farven fra batch til batch. Farven er omtrentlig.

## PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Volumen tørstof	68 ± 2%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 195,0 g/kg Maks. 329,0 g/l (ca. 2,7 lb/gal) EPA Metode 24: 310,0 g/ltr (2,6 lb/USgal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils)
Teoretisk strækkeevne	4,5 m <sup>2</sup> /l for 150 µm (182 ft <sup>2</sup> /US gal for 6,0 mils)
Berøringsstør	3 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 8 timer Maksimum: 14 dage
Fuldt hærdet efter	3 dage



# SIGMATHERM™ 230

## Data for det blandede produkt

<b>Holdbarhed</b>	Base: mindst 12 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 12 måneder ved kølig og tør opbevaring
-------------------	--

### Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid
- For at undgå revner ved forhøjede temperature, anbefales det at den totale gennemsnitlige tør film tykkelse ikke overstiger 350µm og lokalt ikke overstiger 400µm.

## ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

### Forbehandling

- Stål; sandblæst til ISO-Sa2½, blæseprofil 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)
- Overfladen skal være komplet tør, før og under påføring af SIGMATHERM 230
- Rustfri stål; affedt ved brug af solvent, og svirp sandblæs iht. SSPC SP-16 med en blæseprofil på 40-100µm

### Overfladetemperaturer og påførings betingelser

- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være over 5°C (41°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet

## PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

### Blandingsforhold i volumen: base til hærder 87 : 13

- Temperaturen på den blandede base og hærder skal være over 15°C (59°F); er malingen koldere, justeres viskositeten med fortynder
- Tilføjelse af for meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne
- Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet

### Forreaktionstid

Tillad induktionstid før brug

Det blandede produkts Induktionstid	
Det blandede produkts temperatur	Forreaktionstid
5 °C (41°F)	20 minutter
10 °C (50°F)	15 minutter
15 °C (59°F)	10 minutter

### Pot life

2 timer ved 20°C (68°F)

Note: Se SUPPLERENDE DATA - Pot life



# SIGMATHERM™ 230

## Luftsprøjte

### **Anbefalet fortynder**

Fortynder 91-92 for atmosfærisk temperatur; Fortynder 21-25 for påføring på varme overflader.

### **Volumen fortynder**

5 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

### **Dysetørrelse**

2,0 mm (ca. 0,079 in)

### **Dysetryk**

0,3 MPa (ca. 3 Bar; 44 p.s.i.)

---

## LUFTLØS SPRØJTE

### **Anbefalet fortynder**

Fortynder 91-92 for atmosfærisk temperatur; Fortynder 21-25 for påføring på varme overflader.

### **Volumen fortynder**

5 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

### **Dysetørrelse**

Mellem. 0.46 - 0.53 mm (0.018 - 0.021 in)

### **Dysetryk**

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

## Pensel/rulle

### **Anbefalet fortynder**

THINNER 91-92

### **Volumen fortynder**

0 - 5%

---

## RENSEFORTYNDER

THINNER 90-53

---

# SIGMATHERM™ 230

## YDERLIGERE DATA

Overmalingsinterval for TFT op til 150 µm (6.0 mils)						
Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Med sig selv	Minimum	24 timer	20 timer	14 timer	8 timer	6 timer
	Maksimum	28 dage	25 dage	21 dage	14 dage	7 dage

Note: Overfladen skal være tør og fri for urenheder

Hærdetid for TFT op til 150 µm (6.0 mils)			
Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
5°C (41°F)	28 timer	60 timer	7 dage
10°C (50°F)	12 timer	30 timer	5 dage
15°C (59°F)	6 timer	15 timer	4 dage
20°C (68°F)	3 timer	5 timer	3 dage
30°C (86°F)	2 timer	4 timer	48 timer

Note: Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning (se venligst INFORMATIONSARK 1433 og 1434)

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
5°C (41°F)	8 timer
10°C (50°F)	6 timer
15°C (59°F)	4 timer
20°C (68°F)	2 timer
30°C (86°F)	1 time

## SIKKERHED

- For maling og anbefalede fortyndere, se INFORMATIONSARK 1430, 1431 og relevante sikkerhedsdatablade
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjttestøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

## LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

# SIGMATHERM™ 230

## REFERENCER

• Oversættelsestabeller	INFORMATIONSAK	1410
• Forklaring til produktdatablade	INFORMATIONSAK	1411
• Sikkerhedsidentifikationer	INFORMATIONSAK	1430
• Sikkerhed i lukkede rum, sikkerhed for helbred, Eksplosions- og giftfare	INFORMATIONSAK	1431
• Sikkert arbejde i lukkede rum	INFORMATIONSAK	1433
• Direktiver for ventilations praksis	INFORMATIONSAK	1434
• Afrensning af stål og fjernelse af rust	INFORMATIONSAK	1490
• Specifikation for blæsemidler	INFORMATIONSAK	1491
• Relativ luftfugtighed – overfladetemperatur – lufttemperatur	INFORMATIONSAK	1650

## GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

## ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.