

SIGMACOVER™ 280 LT

제품 개요

순수 에폭시 기술을 기반으로 한 범용적인 방청 프라이머입니다.

주요 특성

- 밸러스트 탱크, 갑판, 톱사이드, 상부구조물(선루), 선체 및 화물 유류 탱크에 적합한 범용 에폭시 프라이머
- 강철 보호 코팅 시스템의 범용 에폭시 프라이머
- 철 및 아연도금 철에 뛰어난 부착성
- 우수한 흐름성과 습윤성
- 방수 방청성이 우수함
- 선박 건조 중 용접 접합 부와 에폭시 도막 손상 부위의 부분 도장 작업에 적합함
- 대부분의 2 액형 에폭시 및 폴리 우레탄 코팅으로 재 도장 가능
- 음극 보호 시스템과 호환 가능
- -10°C (14°F)이하까지 경화됨

색상 및 광택

- 황녹색
- 반광 이하

기본 정보

혼합도료의 데이터	
구성	2액형
비중	1.4 kg/l (11.7 lb/US gal)
부피 고형분	57 ± 2%
VOC (Supplied)	최대 332.0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 438.0 g/l (approx. 3.7 lb/US gal)
추천 건조 도막 두께	50 - 100 µm (2.0 - 3.9 mils) depending on system
이론도포율	11.4 m²/l for 50 µm (457 ft²/US gal for 2.0 mils) 5.7 m²/l for 100 µm (229 ft²/US gal for 4.0 mils)
지속건조	3 시간
재도장간격	최소: 8 시간 재도장 간격 표 참조
완전 경화	7 일
저장 기간	주제 : 최소 24 개월 경화제: 최소 24 개월

Notes:

- 보충자료 참조 - 도포율 및 도막두께
- 보충자료 참조 - 재도장간격
- 보충자료 참조 - 경화시간



SIGMACOVER™ 280 LT

추천되는 표면 처리 및 온도

침적조건

- 철판 또는 승인받지 않은 징크 실리케이트 숏프라이머 도장된 철판 ; 블라스트 크리닝 ISO-Sa2½, 조도 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- 승인받은 징크 실리케이트 숏프라이머 도장된 철판 ; weld seams 그리고 손상된 숏프라이머나 breakdown 부위 ; ISO-Sa2½, 조도 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils) 또는 동력공구 세정 SPSS-Pt3

벨러스트 탱크에 대한 IMO-MS.C.215 (82) 요구 사항

- 철판 ; ISO 8501-3: 2006 grade P2, 모서리 부위는 2R 또는 3pass 그라인딩
- 강철 및 승인되지 않은 숏 프라이머가 작용된 강철 : ISO-Sa2½로 블라스팅 처리 된 블라스팅 프로파일 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- 승인받은 징크 실리케이트 숏프라이머 도장된 철판 ; weld seams 과 숏프라이머 데미지 또는 break down 구역은 블라스트 클리닝 ISO-Sa 2½ , 조도 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils): [1] IMO 인증받은 숏프라이머 ; 추가적인 전처리 필요없음; [2] IMO 인증없는 숏프라이머; 블라스트 클리닝 ISO-Sa2 intact한 숏프라이머를 최소 70% 이상 제거, 조도 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- 먼지 크기 등급 "3", "4" 또는 "5"에 대한 먼지 등급 "1", 작은 먼지 크기의 분류는 확대경 없이 코팅 할 표면에서 보일 경우 경우 제거해야 합니다 (ISO 8502-3 : 1992)

대기폭로 조건

- 강철; ISO-Sa2.5로 전처리되고, 블라스팅 조도는 40-70 µm (1.6-2.8 mil) 또는 ISO-St3
- 숏 프프라이머 처리된 철판: SPSS Pt3로 전처리
- 갈바스틸은 스웽블라스트 또는 거칠기를 줘야 함
- 갈바스틸은 그리스, 염분, 오염물 제거

콘크리트

- ASTM D4258에 따라 그리스, 오일 그리고 기타 침투 오염물을 제거 하십시오.
- ASTM D4259에 따라 백악화, 글레이즈, 백태를 제거하며 청소 합니다. 표면 조도는 ICRI CSP 3 to 5에 만족해야 합니다.
- AMERCOAT 114 A는 특정 응용 분야에서 피팅 부위 필러로 사용될 수 있습니다. 내 화학성에 대한 지침은 PPG 기술 서비스에 문의하십시오.
- 투습 테스트 (ASTM F1869, calcium chloride test or by ASTM D4263, plastic sheet test)에 의한 최대 추천 투습 비율은 3 lbs / 1,000 ft² / 24 hours 입니다.
- 대안으로, ASTM D4944 (Calcium Carbide Gas method)를 사용 할 수 있습니다. 수분 함유량은 4%를 초과하지 않아야 합니다.

소지온도 및 도장조건

- 도장 및 경화중 소지온도는 -10°C (14°F) 와 15°C (59°F) 사이 이어야 합니다.
- 도장 및 경화중 소지온도는 이슬점보다 최소 3°C (5°F)이상 이어야 합니다.
- -10°C (14°F)에서 적용이 가능합니다. 그러나 경화 시간이 오래 걸릴 수가 있습니다. 온도가 증가함에 따라 완전 경화가 이루어 질 것 입니다.
- 도로 적용 중 상대습도는 85% 를 넘지 않아야 한다.

사용 방법 설명

혼합비: 주재:경화제=80:20 (부피비)

- 혼합된 도료의 온도는 10°C (50°F) 이상이어야 합니다.
- 과도한 희석제의 사용은 내새김성 저하 및 경화시간 지연을 초래할 수 있습니다.
- 신나는 반드시 도료를 혼합한 후 추가 되어야 합니다.



SIGMACOVER™ 280 LT

혼합 후 대기시간

없음

가사 시간

8 시간 : 10°C (50°F) 기준

비 고: 보충자료 참조 - 가사시간

에어 스프레이

추천 신너

신너 91-92

희석제 부피

0 - 10%, 도막두께 및 도장조건에 따라 달라질 수 있습니다.

노즐 구경

1.5 - 2.0 mm (약 0.060 - 0.079 in)

노즐 압력

0.3 - 0.4 MPa (약 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

에어리스 스프레이

추천 신너

신너 91-92

희석제 부피

0 - 10%, 도막두께 및 도장조건에 따라 달라질 수 있습니다.

노즐 구경

Approx. 0.46 mm (0.018 in)

노즐 압력

15.0 MPa (approx. 150 bar; 2176 p.s.i.)

붓/롤러

추천 신너

추가 신너 불필요

희석제 부피

신너 91-92 : 필요시 5% 까지 추가

세척 용제

신너 90-53



SIGMACOVER™ 280 LT

보충자료

도포율 및 도막두께	
DFT	이론도포율
50 µm (2.0 mils)	11.4 m²/l (457 ft²/US gal)
75 µm (3.0 mils)	7.6 m²/l (305 ft²/US gal)
100 µm (4.0 mils)	5.7 m²/l (229 ft²/US gal)

비 고: 붓 도장 시 최대 DFT : 50 µm

건조도막두께 75µm (3.0 mils)까지의 재도장간격							
재도장간격	간격	-10°C (14°F)	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)
다양한 종류의 도료 : 염화고무, 비닐, 알키드 도료	최소	24 시간	16 시간	12 시간	8 시간	4 시간	3 시간
	최대	10 일	10 일	7 일	4 일	4 일	4 일

Notes:

- 표면은 반드시 건조 되고 오염 물질이 제거 되어야 합니다.
- 고광택의 마감도료는 해당하는 하도도료가 필요함

건조도막두께 75µm (3.0 mils)까지의 재도장간격							
재도장간격	간격	-10°C (14°F)	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)
다양한 2액형 에폭시와 폴리우레탄 도료	최소	48 시간	24 시간	16 시간	12 시간	8 시간	6 시간
	최대 - 옥외노출	2 개월	2 개월	2 개월	1 개월	1 개월	1 개월
	최대 - 옥외 노출되지 않는 경우	3 개월	3 개월	3 개월	2 개월	2 개월	1 개월

비 고: 표면이 건조하고 오염이 없어야합니다.

최대 건조막 75 µm (3.0 mils) 기준 경화			
소지온도	지속건조	경화건조	완전경화
-10°C (14°F)	20 시간	32 시간	21 일
-5°C (23°F)	10 시간	16 시간	14 일
5°C (41°F)	5 시간	6 시간	9 일
10°C (50°F)	3 시간	4 시간	7 일
15°C (59°F)	2 시간	3 시간	5 일

비 고: 적용 및 경화 중 적절한 환기를 유지해야합니다 (시트 1433 및 1434 참조)



SIGMACOVER™ 280 LT

가사시간	
혼합도로 온도	가사 시간
5°C (41°F)	10 시간
10°C (50°F)	8 시간

안전상 주의 사항

- 도료와 추천 신나는 안전 관련 데이터 시트 1430, 1431 과 관련 MSDS를 참조 바랍니다.
- 본 도료는 용제를 사용함으로 스프레이 미립자나 증기등을 흡입하지 말아야 하며, 피부나 눈에 묻지 않도록 해야 합니다.

공급 가능

전세계적으로 동일한 제품을 공급하는 것이 PPG PMC 변하지 않는 목표입니다. 하지만, 때때로 현지별/국가별 규정이나 상황에 맞추어 제품을 약간 수정할 필요가 있기에 그러한 상황에서는 대체할 다른 제품 데이터 시트를 사용하도록 합니다.

참조

• 단위환산 테이블	INFORMATION SHEET	1410
• 제품 데이터 시트에 대한 설명	INFORMATION SHEET	1411
• 안전 지시	INFORMATION SHEET	1430
• 제한된 공간에서의 안전과 건강 보호 폭발 위험, 독성 위험	INFORMATION SHEET	1431
• 제한된 공간에서의 안전 작업	INFORMATION SHEET	1433
• 실제적인 환기 방법 지침	INFORMATION SHEET	1434
• 철판 크리닝 및 녹 제거	INFORMATION SHEET	1490
• 연마제에 대한 규격	INFORMATION SHEET	1491
• 상대 습도 - 소지 온도 - 대기중 온도	INFORMATION SHEET	1650
• PPG Protective & Marine Coatings 신조 발라스트 탱크 작업 절차서		

보증

PPG는 (i) 제품에 대한 PPG의 소유권, (ii) 제품의 품질이 해당 제품에 대해 제조 시험에 적용되는 PPG의 규격에 일치하는 점, 그리고 (iii) 제품이 등 제품에 적용되는 미국 특허를 침해하는 것에 대한 제3자의 정당한 배상 청구가 없는 상태로 납품되었다는 점을 보증한다. 이 보증은 PPG가 하는 유일한 보증이며, PPG는 법률에 따른 것인 법에 따라 발생하는 것인 간에 거리를 진행하면서 또는 상 관행상 하게 되는 기타 모든 명시적이거나 암묵적인 보증은 인정하지 않는다. 그러한 보증에는 특정 목적이나 용도의 적합성에 대한 기타 모든 보증이 포함된다. 이 보증에 따른 모든 배상 청구는 구매자가 배상 청구 대상인 결함을 발견한 때로부터 오(5)일 이내에 구매자가 PPG에게 서면으로 해야 하며, 어떤 경우에도 제품의 해당 재고 수명 만료 또는 제품을 구매자에게 납품한 날로부터 일(1)년 중 먼저 해당되는 날짜 이후에는 할 수 없다. 구매자가 이 계약에서 요구하는 불일치에 대해 PPG에 통지하지 않으면 구매자는 이 보증에 따라 보상을 받을 수 없다.

책임 범위

PPG는 어떤 경우에도 제품을 사용하는 것과 어떤 식으로든 관련이 있거나 그런 사용으로 인해 발생하거나 그런 사용의 결과인 모든 간접적이거나 특별하거나 우발적이거나 결과적인 피해에 대해 (임의의 유형의 태만, 엄격한 채무 또는 불법행위에 근거한) 보상 이론에 따른 책임이 없다. 이 문서의 내용은 지침이 되도록 마련된 것이며 PPG가 신뢰할 수 있다고 생각하는 실험실 시험에 근거한 것이다. PPG는 실제 사용 경험과 지속적인 제품 개발에 따라 언제든지 이 문서에 포함된 정보를 수정할 수 있다. PPG 제품 사용과 관련된 모든 권고나 제안은 기술 문서에 포함된 것인 특정한 질의에 대한 응답에 포함된 것인 PPG가 알고 있는 범위 내에서 신뢰할 수 있는 데이터에 근거한 것이다. 제품 및 관련 정보는 업계에서 필수 지식과 실무 기능을 갖춘 사용자를 위해 마련된 것이며, 제품이 자신의 특정한 용도에 적합한지 판단하는 것은 최종 사용자의 책임이다. 구매자가 전적인 재량권을 가지고 스스로 위험을 부담하여 그런 판단을 했다고 간주해야 한다. PPG는 기질의 품질이나 상태에 대한 통제권이 전혀 없으며, 제품 사용과 적용에 영향을 주는 많은 요인에 대해서도 통제권이 없다. 따라서 PPG는 그런 사용 또는 이 정보의 내용으로 인해 발생하는 손실, 부상 또는 피해로 인한 어떠한 채무도 인정하지 않는다(단, 그와 다르게 명시하는 서면 합의가 있는 경우는 예외이다). 사용 환경의 편차, 사용 절차 변경 또는 데이터에 근거한 추론으로 인해 만족스럽지 않은 결과가 발생할 수 있다. 이 문서는 이전의 모든 문서를 대신하는 것이며 제품을 사용하기 전에 이 정보가 최신 정보인지 확인하는 것은 구매자의 책임이다. 모든 PPG Protective & Marine Coatings 제품에 대한 최신 문서는 www.ppgpmc.com에서 볼 수 있다. 본 문서의 영어 버전은 동 문서의 다른 모든 번역본에 우선하여 적용된다.

현지별, 국가별 상황에 따라 다음과 같이 포장단위, 색상 등이 달리 적용될 수 있습니다.

코드	색상	참조
181451	황록색	4009002200 (144497 주제, 181453 경화제)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

