

STEELGUARD™ 2458

DESCRIPCIÓN

Acabado acrílico base solvente de un componente

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Acabado para los recubrimientos intumescentes para fuego celulósico STEELGUARD
- Buena retención de brillo y color
- Resistente a salpicaduras de productos químicos suaves
- Secado rápido

COLOR Y BRILLO

- Blanco y otros colores bajo pedido
- Satinado

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Uno
Densidad	1.23 kg/l (10.26 lb/US gal)
Volumen de sólidos	45 ± 2%
VOC (suministrado)	Directiva 1999/13/EC, SED: máx. 430.0 g/kg UK PG 6/23(92) Apéndice 3: máx. 532.0 g/L (aprox. 4.4 lb/galón)
Espesor de película seca recomendado	50 - 125 µm (2.0 - 5.0 mils.) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	6.00 m²/l para 75 µm (241 pie²/galón para 3.0 mils.)
Seco al tacto	1 hora
Intervalo para repintar	Mínimo: 4 horas Máximo: Ilimitado
Vida de almacenamiento	Al menos 24 meses almacenado en lugares frescos y secos

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- La capa previa debe estar en buen estado, seca y libre de cualquier contaminante

STEELGUARD™ 2458

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe estar entre 5°C (41°F) y 30°C (86°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío
- La temperatura ambiente durante la aplicación y el curado debe estar entre 5°C (41°F) y 30°C (86°F)
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe superar el 85%

INSTRUCCIONES DE USO

- Agite bien antes de usar
- La temperatura de la pintura debe estar arriba de 15°C (59°F), preferentemente. De otra forma, puede requerirse una cantidad adicional de adelgazador para obtener la viscosidad de aplicación
- Añadir demasiado adelgazador puede causar una disminución en la resistencia al colgado y un curado lento

Aspersión sin aire (Airless)

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 21-06

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 5%

Orificio de la boquilla

Aprox. 0.38 – 0.43 mm (0.015 – 0.017 in)

Presión en la boquilla

20.0 MPa (aprox. 200 bar; 2901 p.s.i.).

Brocha/rodillo

- Únicamente para áreas pequeñas (retoques y reparaciones)

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 21-06

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 3%

STEELGUARD™ 2458

DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
50 µm (2.0 mils)	9.00 m ² /l (361 ft ² /US gal)
75 µm (3.0 mils)	6.00 m ² /l (241 ft ² /US gal)
100 µm (4.0 mils)	4.50 m ² /l (180 ft ² /US gal)
125 µm (5.0 mils)	3.60 m ² /l (144 ft ² /US gal)

Nota:

- Aplicación con brocha: El máximo espesor de película seca para aplicación con brocha es de 50 µm (2.0 mils)

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 75 µm (3.0 mils)				
Repintado con...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
El mismo producto	Mínimo	8 horas	4 horas	2 horas
	Máximo con secado al tacto	10 horas	7 horas	4 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Tiempo de curado para EPS de hasta 75 µm (3.0 mils)		
Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo
10°C (50°F)	2 horas	8 horas
20°C (68°F)	1 horas	4 horas
30°C (86°F)	30 minutos	2 horas

Nota:

- Mantenga una ventilación adecuada durante la aplicación y el proceso de curado (Consulte las HOJAS DE INFORMACIÓN 1433 y 1434).

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos
- Consulte la Hoja de Datos de Seguridad y la etiqueta del producto para conocer los requisitos completos de seguridad y precauciones

STEELGUARD™ 2458

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- Guide | PPG STEELGUARD | Application guidelines
- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved primers
- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved topcoats
- Information sheet | Explanation of product data sheets
- System sheet | PPG STEELGUARD | Systems and environments

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD Estricta O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.