

FBC500

Le produit FBC500 est un incolore de fusion qui peut être mélangé à des couleurs de couche de base FBC prêtes à pulvériser (PàP) en vue d'obtenir un fusionneur de couleur pour retouches invisibles. Après avoir appliqué la couleur FBC P à P pour bien couvrir la zone à retoucher, mélangez l'incolore de fusion FBC500 selon les directives ci-dessous, et utilisez selon les besoins pour diluer la couleur en dégradé jusqu'à la rendre invisible avant l'application de l'incolore.

Mélange volumique de l'incolore de fusion FBC500

1. Versez 6 oz d'incolore de fusion FBC500.
2. Ajoutez 3 oz de diluant F33xx.
3. Ajoutez 1/2 oz de durcisseur F3259 ou F3260.
4. Ajoutez 1 à 2 oz de couleur FBC (PàP).



Ce mélange permet d'obtenir de 10 1/2 à 12 1/2 oz de fusionneur de couleur prêt à pulvériser.

Mélange de l'incolore de fusion FBC500 sur une balance électronique

1. Sélectionnez la colonne contenant la quantité d'agent de fusion prêt à pulvériser que vous désirez mélanger.
2. Placez un contenant ou le godet du pistolet de pulvérisation sur la balance et mettez cette dernière à zéro.
3. Ajoutez le nombre de parties de chaque produit figurant dans la colonne désirée (poids cumulatif).

Produit	8 oz	12 oz	16 oz	24 oz	36 oz
Incolore de fusion FBC500	131,9 parties	197,8 parties	263,8 parties	395,7 parties	593,5 parties
Diluant F33xx	191,4 parties	287,1 parties	382,8 parties	574,2 parties	861,4 parties
Durcisseur F3259 ou F3260	204,3 parties	306,4 parties	408,5 parties	612,8 parties	919,2 parties
Couleur FBC (PàP)	248,0 parties	371,9 parties	495,9 parties	743,9 parties	1115,8 parties

Après l'ajout de tous les composants, mélangez bien à la main.

- Pulvérisez la couleur PàP sur la zone de retouche apprêtée jusqu'à ce qu'elle soit entièrement recouverte.
- Pulvérisez le fusionneur de couleur FBC500 réduit, selon les directives ci-dessus, sur toute la surface de retouche, en décalant les couches, conformément aux pratiques standard en matière de fusion, jusqu'à ce que la retouche soit invisible.
- Appliquez l'incolore *Delfleet* recommandé sur toute la surface de retouche traitée avec les produits FBC et FBC500. (Consultez la fiche signalétique DFT-005 pour connaître les incolores compatibles.)
- Une fois sèche, la zone traitée peut être légèrement polie, au besoin, à l'aide d'un tampon de mousse.
- Si nécessaire, du fusionneur de couleur PàP FBC500 peut être utilisé comme « couche mouillée » sur la zone de retouche avant l'application de la couleur, si cette dernière a une teneur élevée en paillettes métalliques.
- **N'appliquez pas directement de solvant de fusion SXA840 sur une couleur FBC.**
- Pour obtenir des renseignements supplémentaires sur la fusion, veuillez assister au cours *Delfleet* sur les retouches et la mise à la teinte (PPG720).
- Pour plus d'informations sur la couche de base FBC, reportez-vous à DFT-005.

Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (PàP)

comme un "lit humide" (6:3:½ pas de couleur ajouté)	652 g/L (5,43 lbs/gal)
mélangé avec / FBC couleur prêt-à-pulvérisation (6:3:½:1-2)	635 - 667 g/L (5,29 – 5,56 lbs/gal)

Santé et sécurité

Les fiches de données de sécurité (FDS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site www.ppgcommercialcoatings.com (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FDS) ou auprès de votre distributeur PPG.

Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

PPG Industries Inc.
Revêtements commerciaux
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050