

## DBC/DBI

La capa base DELTRON® 2000 (DBC) de PPG es un sistema de capa base/capa transparente de última tecnología y calidad superior creado para brindar una igualación de color sobresaliente de los acabados originales del fabricante de la actualidad. La capa base DBC es fácil de rociar y tiene un buen rendimiento en talleres.

El color para interiores *Deltron* 2000 (DBI) fue desarrollado con el propósito de igualar el color de interiores y de la parte inferior del capó. Se mezcla directamente en el Sistema de Mezcla de *Deltron*.

DBI se debe diluir con un diluyente DT apropiado y no requiere aplicación de capa transparente.



### Características y ventajas

- Disponible en colores nacionales e importados
- Secado rápido
- Eficiencia de los procesos

### Superficies compatibles

DBC/DBI se puede aplicar sobre:

- Acabados originales del fabricante limpios y lijados
- Imprimante epóxico DPLF
- Revestimiento resistente a los golpes DX54 ROADGUARD®
- Imprimadores tapaporos y selladores *Deltron*
- Promotores de adherencia para plásticos *Deltron*
- Imprimante epóxico DPLV de COV 2.1
- Imprimante para superficie y selladores ONECHOICE®\*
- Promotores de adherencia plástica *OneChoice*

\*Debe sellarse cuando se aplica DBC/DBI negro como recubrimiento final

Para usar con otros productos PPG, consulte el boletín del producto específico para conocer excesos y defectos de compatibilidad.

### Productos requeridos

#### Diluyentes

- |       |   |
|-------|---|
| DT860 | Temperatura fría de 16 a 21 °C (60 a 70 °F)   |
| DT870 | Temperatura media de 18 a 27 °C (65 a 80 °F)  |
| DT885 | Temperatura cálida de 24 a 32 °C (75 a 90 °F) |
| DT895 | Temperatura alta de 29 °C (85 °F) o superior  |
| DT898 | Temperatura alta de 35 °C (95 °F) o superior  |

# DBC/DBI

## Preparación de la superficie:



### DBC

- Lave cuidadosamente con agua y jabón las superficies pintadas para eliminar los contaminantes solubles en agua. Luego limpie con el limpiador PPG apropiado.
- Lije con papel lija grano de 400 a 600 o equivalente.
- Vuelva a limpiar con un limpiador PPG adecuado e imprima o selle, según sea necesario.

### DBI (interiores):

- Lave con agua y jabón el área que se va a pintar. Luego limpie con el limpiador PPG apropiado.
- Raspe ligeramente con papel lija grano de 400 a 600 o equivalente.
- Vuelva a limpiar con limpiador PPG.
- Realice una limpieza final con DX103 MULTI-PREP™.

### Piezas de plástico o caucho descubierto (DBC o DBI):

- Consulte el boletín de producto del Promotor de adherencia para plásticos *Deltron* o *OneChoice*.

## Proporciones de mezcla:



### Dilución estándar:

DBC/DBI	:	Diluyente DT8xx
1	:	1

(No utilice retardador DT8110 en DBC/DBI)



### Dilución estándar de DBC9700:

Diluya el color DBC en 25 a 50 % con el diluyente DT más adecuado según la temperatura del taller y la magnitud del trabajo.

DBC9700	:	Diluyente DT8xx
1	:	¼-½

### Opción de activador de capa base DX57 para DBC:

Se puede agregar 5 % de DX57 a DBC LPA

**Nota:** Se debe agregar DX57

- En todos los sistemas tricapa (tanto en la primera capa como en la capa intermedia)
- Sistemas de color *Vibrance Collection*



### Vida útil:

En las diluciones estándar de DBC/DBI y DBC9700 no hay vida útil 2 horas a 21 °C (70 °F) para mezclas que contengan DX57

## Aditivos:



**Activador de capa base DX57:** 5% a un cuarto LPA

DBC/DBI no requiere aditivo flexible.

## Configuración de la presión del aire y de la pistola de rociado:



**HVLP:** De 8 a 10 psi en el tapón de aire

**En cumplimiento:** De 29 a 40 psi en la pistola

**Ajuste de la pistola:** De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

# DBC/DBI

<b>Aplicación:</b>		<b>Aplicar:</b>	De 2 a 3 capas o hasta lograr el color adecuado	
		<b>Formación de película por capa:</b>	0.4 mils	
<b>Tiempos de secado:</b>		<b>Entre capas:</b>	<u>Dilución estándar</u> De 5 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)	<u>Con DX57</u> De 10 a 15 minutos a 21 °C (70 °F)
		<b>Secado al aire:</b>		
		<b>Sin polvo:</b>	De 5 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)	De 10 a 15 minutos a 21 °C (70 °F)
		<b>Sin cinta:</b>	De 20 a 40 minutos a 21 °C (70 °F)	De 30 a 60 minutos a 21 °C (70 °F)
		<b>Tiempo de secado para aplicar la capa transparente:</b>	15 minutos a 21 °C (70 °F) 24 horas máximo para aplicar capa transparente	15 minutos a 21 °C (70 °F) 24 horas máximo para aplicar capa transparente

Si el color de capa base se deja secar más de 24 horas, se debe raspar y aplicar un nuevo color de base.

**Franjas o dos tonos:**

El tiempo de cinta de DBC/DBI es de 20 a 40 minutos a 21 °C (70 °F) y 50% de humedad relativa. Todo el trabajo de aplicación en franjas, en dos tonos y de capas transparentes se debe realizar dentro de 24 horas. Si se deja secar más de 24 horas, los colores DBC se deben lijar y volver a aplicar. Evite aplicar películas gruesas de DBC.

<b>Capas transparentes compatibles:</b>	Capa transparente de velocidad ultra DC2000 <i>Deltron</i> Capa transparente de alta velocidad DC3000 <i>Deltron</i> Capa transparente de alta velocidad DC3010 <i>Deltron</i> de bajo COV Capa transparente de velocidad superior DC4000 <i>Deltron</i> Capa transparente de velocidad superior DC4000 <i>Deltron</i> de bajo COV Capa transparente de uretano DCU2002 CONCEPT® Capa transparente de uretano DCU2021 <i>Concept</i> Capa transparente rápida DCU 2042 <i>Concept</i> de bajo COV Capa transparente DCU2060 FLEXED "N" FLAT™ DCU2082 STRATOCLEAR™
---	--

**Nota:** Para sistemas de tres capas:

- Se necesita DX57 en todas las capas de color tricapa de DBC.
- Para cumplir el límite de varias etapas de 5.20 lb/ gal de EE. UU., utilice una capa transparente con un COV LPA (listo para aplicar) máximo de 4.20 lb/gal de EE. UU.
- Para cumplir el límite de varias etapas de 5.00 lb/ gal de EE. UU., utilice una capa transparente con un COV LPA (listo para aplicar) máximo de 3.88 lb/gal de EE. UU.

<b>Limpieza del equipo:</b>	Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.
-----------------------------	---

# DBC/DBI

## Datos técnicos:

	Dilución estándar	Con DX57	Colores tricapa (con DX57)
Proporción de volumen	1 : 1	1 : 1 + 5%	1 : 1 + 5%
COV empaçado g/l	De 623 a 738	De 623 a 738	De 623 a 738
COV empaçado lb/galón de EE. UU.	De 5.20 a 6.16	De 5.20 a 6.16	De 5.20 a 6.16
COV reglamentario empaçado (menos agua y exentos) g/l	De 623 a 738	De 623 a 738	De 623 a 738
COV reglamentario empaçado (menos agua y exentos) lb/gal. de EE. UU.	De 5.20 a 6.16	De 5.20 a 6.16	De 5.20 a 6.16
COV LPA (listo para aplicar) reglamentario (menos agua y exentos) g/l	De 695 a 791	De 683 a 762	De 683 a 743
COV LPA (listo para aplicar) reglamentario (menos agua, menos exentos) lb/galón de EE. UU.	De 5.80 a 6.60	De 5.70 a 6.36	De 5.70 a 6.20
Sólidos totales por peso (LPA)	De 9 a 31%	De 14 a 33%	De 14 a 33%
Sólidos totales por volumen (LPA)	De 7 a 15%	De 10 a 18%	De 10 a 18%
Rendimiento en pies <sup>2</sup> /gal de EE. UU. a 1 mil. por 100% de eficiencia de transferencia	De 112 a 241	De 160 a 289	De 160 a 289

Consulte la sección de capas transparentes para conocer los requisitos de COV en las capas transparentes de sistemas de tres capas.

### Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (SDS) y las etiquetas.

**Importante:** El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entiende los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede provocar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

#### EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL 1 (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado, y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Acabado Automotriz PPG  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
800.647.6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
888.310.4762

Búsquenos en Internet:



[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)



We protect and  
beautify the world™

El logotipo de PPG, *Bringing innovation to the surface*, *Deltron*, *Roadguard*, *Concept*, *Fixed "n" Flat*, *StratoClear*, *Multi-Prep* y *OneChoice* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2018 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

Información del producto vigente a partir de mayo de 2018