

# SIGMACOVER™ 280

## DESCRIPTION

Primaire universel bicomposant epoxy polyamide contenant des pigments aluminium

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Primaire époxydique polyvalent pour les systèmes de protection anti-corrosion des métaux ferreux et non-ferreux
- Excellente adhérence sur acier, prépeint, acier galvanisé et métaux non ferreux
- Utilisable comme bouche-pore et couche d'accroche à 25-40µm sec
- Convient en immersion
- Polymérise par températures jusqu'à 5°C (41°F)
- Destiné aux retouches des cordons de soudure et des zones dégradées des revêtements époxydiques pendant la construction
- Applicable sur supports préparés par grenailage à sec ou hydrosablage
- Compatible avec une protection cathodique appropriée
- Certifié ACQPA 24142

## COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Gris, jaune/vert et brun rouge
- Satiné

Note:

- L'ajout d'une couche de finition stable aux UV devra être envisagé lors de l'utilisation de revêtements époxy dans les zones où l'aspect cosmétique est important

## DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1,3 kg/l (11,0 lb/US gal)
Extrait sec en volume	57 ± 2%
COV (fournis)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 327,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 432,0 g/l (env 3,6 lb/US gal) Chine GB 30981-2020 (testé) 336,0 g/l (approx. 2,8 lb/gal)
Épaisseur recommandée du film sec	50 - 100 µm (2,0 - 4,0 mils) selon le système
Rendement théorique	11,4 m <sup>2</sup> /l pour 50 µm (457 ft <sup>2</sup> /US gal pour 2,0 mils) 5,7 m <sup>2</sup> /l pour 100 µm (229 ft <sup>2</sup> /US gal pour 4,0 mils)
Sec au toucher	2 hours
Délai de recouvrement	Minimum: 2 heures
Réticulation complète	7 jours
Stabilité au stockage	Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

# SIGMACOVER™ 280

## Notes:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

---

## ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

- Appliquer ce produit à l'épaisseur spécifiée dès que possible après préparation de surface

---

### En condition atmosphérique

- Acier grenailé ISO-Sa2½, profil de rugosité 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) ou préparé selon ISO-St3
- Acier prépeint : préparé jusqu'au SPSS-Pt3

---

### Acier galvanisé

- La surface doit être convenablement préparée, sèche, propre et exempte de toute contamination
- L'état de surface obtenu par balayage à l'abrasif devra être suffisamment rugueux pour atteindre une apparence mat uniforme
- Balayage à l'abrasif selon les recommandations SSPC-SP16

---

### Acier Inoxydable

- La surface doit être convenablement préparée, sèche, propre et exempte de toute contamination
- L'état de surface obtenu par balayage à l'abrasif avec des abrasifs inertes non métalliques devra être suffisamment rugueux
- Balayage à l'abrasif selon les recommandations SSPC-SP16

---

### Métallisation par Projection Thermique (MPT)

- La surface doit être sèche et exempte de toute contamination
- La technique du voile de débullage suivi de la couche en plein est requise. Se référer à la recommandation sur la dilution dans la partie Mode d'Emploi ci-dessous

---

### Béton/maçonnerie

- Sec depuis au moins 28 jours dans des conditions de ventilation adéquates
- L'humidité du béton ne doit pas être supérieure à 4.5%
- Le béton doit être sain, sec et exempt de toute laitance ou contamination
- La surface doit présenter une rugosité suffisante

# SIGMACOVER™ 280

## **En immersion**

- Acier ou acier recouvert d'un primaire d'atelier au zinc non approuvé; décapé (décapage humide ou sec) au degré de soin ISO Sa 2,5, profil de rugosité de 30 à 75 µm
- Acier revêtu d'un shop primer zinc silicate agréé : cordons de soudure et zones dégradées : grenailage Sa2½ - ISO, rugosité 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) ou préparation mécanique SPSS-Pt3
- Les anciens fonds existants doivent être préalablement grattés et nettoyés avec des solvants

---

## **Température du support et conditions d'application**

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 5°C (41°F)
- La température du substrat pendant l'application et le séchage doit être au moins de 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée
- L'humidité relative pendant l'application et le séchage ne doit pas excéder 85%

---

## **MODE D'EMPLOI**

### **Ratio de mélange par volume: base à durcisseur 4:1**

- La température du mélange base et durcisseur doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
- Une dilution trop importante diminue la tenue à la coulure et ralentit le séchage
- Ajouter le diluant après mélange des composants

---

### **Durée pratique d'utilisation du mélange**

8 heures à 20°C (68°F)

Note:

- Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

---

### **Pistolet pneumatique**

#### **Diluant recommandé**

THINNER 91-92

#### **Taux de dilution**

0 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

#### **Diamètre de la buse**

1,5 - 2,0 mm (approx. 0,060 - 0,079 po)

#### **Pression à la buse**

0,3 - 0,4 MPa (env. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

# SIGMACOVER™ 280

## **Pistolet airless**

### **Diluant recommandé**

THINNER 91-92

### **Taux de dilution**

0 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

### **Diamètre de la buse**

Env. 0,46 mm (0,018 pouce)

### **Pression à la buse**

15,0 MPa (env. 150 bars; 2176 p.s.i.)

Note:

- Dilution jusqu'à 30 % en cas d'utilisation comme bouche-pore et couche accroche pour une épaisseur sèche de 25 - 40 µm

---

## **Brosse/rouleau**

### **Diluant recommandé**

Ne pas diluer

### **Taux de dilution**

Jusqu'à 5% de THINNER 91-92 peut être ajouté si désiré

---

## **SOLVANT DE NETTOYAGE**

- THINNER 90-53

---

## **INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES**

<b>Rendement et épaisseur du film</b>	
<b>Épaisseur film sec</b>	<b>Rendement théorique</b>
50 µm (2.0 mils)	11.4 m <sup>2</sup> /l (457 ft <sup>2</sup> /US gal)
75 µm (3.0 mils)	7.6 m <sup>2</sup> /l (305 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4.0 mils)	5.7 m <sup>2</sup> /l (229 ft <sup>2</sup> /US gal)

Note:

- Épaisseur film sec à la brosse: 50 µm (2,0 mils) maximum
-

# SIGMACOVER™ 280

Délai de recouvrement pour une épaisseur film sec jusqu'à 100 µm (4,0 mils)						
Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
lui même et autres peintures époxy bi-composant	Minimum	12 hours	6 hours	2 hours	1 heure	30 minutes
	Maximum si exposition directe au soleil	3 mois	3 mois	3 mois	2 mois	2 mois
	Maximum SANS exposition directe au soleil	6 mois	6 mois	6 mois	4 mois	3 mois
finition polyuréthane	Minimum	36 hours	16 hours	6 hours	4 hours	3 hours
	Maximum si exposition directe au soleil	3 mois	3 mois	3 mois	2 mois	2 mois
	Maximum SANS exposition directe au soleil	6 mois	6 mois	6 mois	4 mois	3 mois

## Notes:

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination
- Prévoir une teinte de sous couche adaptée pour les finitions brillantes

Temps de séchage pour une épaisseur film sec jusqu'à 100 µm (4,0 mils)			
Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
5°C (41°F)	8 hours	21 jours	13 hours
10°C (50°F)	4 hours	14 jours	6 hours
20°C (68°F)	2 hours	7 jours	2.5 hours
30°C (86°F)	1 hours	5 jours	1.5 hours
40°C (104°F)	45 minutes	4 jours	1 heure

## Note:

- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage

# SIGMACOVER™ 280

## Durée pratique d'utilisation (viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
15°C (59°F)	10 hours
20°C (68°F)	8 hours
30°C (86°F)	5 hours
35°C (95°F)	4 hours

## SECURITE

- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau
- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes

## DISPONIBILITÉ MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

## REFERENCES

- Information sheet | Explanation of product data sheets

## GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre de droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMEMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

## LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUTS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.