

NOVAGUARD™ 840

DESCRIERE

Vopsea epoxidică bi-componentă, de tip fenolic novolac, cu întărire pe bază de amine

CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Adecvată pentru medii de ape uzate cu conținut de hidrogen sulfurat (H₂S)
- Se poate aplica pe oțel grunduit sau direct pe beton/zidărie.
- Vizibilitate bună datorită culorii deschise
- Aspect lucios și neted
- Risc redus de explozie și incendiu
- Adecvat pentru stocat benzină fără plumb
- Rezistență chimică bună la o gamă largă de produse chimice și solvenți
- O versiune clară (semi-transparentă) este disponibilă pentru sistemele armate cu fibră de sticlă tocată sau tip rogojină
- Rezistență excelentă la țiței, până la 120°C (250°F).
- Poate fi aplicată cu pistolul fără aer (airless) folosind pompe de vopsit de mare capacitate (60:1)
- Corespunde cerințelor EI 1541 2.2 (sisteme de vopsire pentru tancuri de stocare și tubulatură pentru combustibili de aviație)
- Corespunde cerințelor NSF/ANSI Standard 61 pentru apă potabilă atunci când este aplicată conform descrierii din <http://info.nsf.org/>
- Corespunde cerințelor FDA 21 CFR 175.300 pentru contactul cu produse alimentare

CULOARE ȘI LUCIU

- Verde, crem, clar (semitransparent)
- Lucios

DATE GENERALE LA 20°C (68°F)

Date despre produsul mixat	
Număr de componenți	Doi
Densitate	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Volum de solide	100%
COV (Livrat)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 106,0 g/kg max. 142,0 g/l (approx. 1,2 lb/gal) EPA Method 24: 73,0 g/ltr (0,6 lb/USgal) China GB 30981-2020 (tested) 25,0 g/l (approx. 0,2 lb/gal)
Grosime peliculă uscată recomandată	300 - 600 μm (11,8 - 23,6 mils) depending on system
Rata de acoperire teoretică	3,3 m ² /l pentru 300 μm (134 ft ² /US gal pentru 12,0 mils)
Timp de uscare la atingere	6 ore
Interval de reacoperire	Minimum: 24 ore Maximum: 2 luni
Uscare totală după	5 zile



NOVAGUARD™ 840

Date despre produsul mixat

Timp de valabilitate

Bază: minim 24 luni când e păstrată la loc răcoros și uscat
Întăritor: minim 24 luni când e păstrat la loc răcoros și uscat

Note:

- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Rata de acoperire și grosimea de strat
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Intervale de reacoperire
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timp de uscare

CONDIȚII ȘI TEMPERATURI RECOMANDATE PENTRU SUPORT

Oțel carbon

- Oțel: sablat la minim SSPC-SP10 or ISO-SA2½, rugozitatea profilului 50 – 125 μm (2.0 – 5.0 mils)
- Oțel grunduit corespunzător (NOVAGUARD 260 or PHENGUARD 930): trebuie să fie uscat și lipsit de orice contaminare

Beton

- Înlăturați grăsimea, uleiul și orice alt contaminant cu putere mare de pătrundere, conform ASTM D4258
- Suprafața trebuie asperizată ușor, conform ASTM D4259, pentru a se înlătura urmele de cretare sau de lapte de ciment. Trebuie să se asigure un profil al suprafeței conform - ICRI CSP 3 la 5
- NOVAGUARD 840 împreună cu aditivul PPG 884 sau cu AMERCOAT 114A poate fi utilizat ca filler pentru pittinguri în anumite cazuri. Verificați cu reprezentantul PPG datele privind rezistența chimică.
- Se recomandă ca rata maximă de transfer a umidității să nu fie mai mare de 3 lbs / 1,000 ft² / 24 ore conform testului de transmitere a umidității (ASTM F1869, calcium chloride test sau ASTM D4263, plastic sheet test)
- Conținutul de umezeală nu trebuie să depășească 4% (ASTM D4944, Calcium Carbide Gas method)

Condiții de aplicare și temperaturi recomandate pentru suport

- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie mai mare de 5°C (41°F)
- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3°C (5°F) deasupra punctului de rouă

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Raportul de amestec volumic: bază la întăritor 80:20 (4:1)

- Este de preferat ca temperatura amestecului de bază și întăritor să fie de cel puțin 20°C (68°F)
- La temperaturi mai mici, vâscozitatea va fi prea mare pentru a permite aplicarea cu pompa de vopsit fără aer
- Nu trebuie adăugat diluant
- Pentru instrucțiuni de aplicare: vezi procedurile de lucru

Timp de inducție

Nu



NOVAGUARD™ 840

Timp de utilizare amestec

1 oră la 20°C (68°F)

Nota: Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timp de utilizare amestec

Vopsire la pistol fără aer

- Utilizați pompe de vopsit fără aer (airless) cu un singur cilindru, cu raport de compresie mare, preferabil de 60:1 și furtune adecvate, rezistente la presiune.

Diluant recomandat

Nu trebuie adăugat diluant

Orificiu duză

Aprox. 0.53 mm (0.021 in)

Presiune duză

La 20°C (68°F) temperatura vopselei, de min. 28,0 MPa (approx. 280 bar; 4061 p.s.i.). La 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (approx. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Nota: Utilizați pompe de vopsit fără aer (airless) cu un singur cilindru de putere, preferabil cu un raport de compresie de min 60:1, și furtunele rezistente la presiune corespunzătoare

Aplicare la pensulă sau trafalet

- Pensulă: numai pentru remedieri locale și vopsit muchiile, decupările și zonele greu accesibile

Diluant recomandat

Nu se adaugă diluant

Diluant pentru curățare

THINNER 90-53 sau THINNER 90-83

Note:

- Vopseaua din interiorul echipamentului de pulverizare trebuie îndepărtată înainte să expire timpul de utilizare al amestecului
- Echipamentul de aplicare trebuie curățat imediat după utilizare

DATE ADIȚIONALE

Rata de acoperire și grosimea de strat	
DFT	Rata de acoperire teoretică
300 μm (12,0 mils)	3,3 m ² /l (134 ft ² /US gal)
600 μm (24,0 mils)	1,7 m ² /l (67 ft ² /US gal)

NOVAGUARD™ 840

Măsurarea grosimii de peliculă umedă

- De cele mai multe ori, grosimea de peliculă umedă măsurată diferă de cea reală. Această diferență se datorează tixotropiei și tensiunii superficiale a stratului de vopsea care întârzie pentru un timp eliberarea aerului înglobat în stratul de vopsea
- Se recomandă ca grosimea în ud să fie egală cu grosimea de strat specificată plus 60 μm (2.4 mils)

Intervalul de reacoperire pentru grosimi de strat de până la 600 μm (24.0 mils)					
Acoperire cu...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Cu sine însuși	Minimum	3,5 zile	36 ore	24 ore	16 ore
	Maximum	3 luni	3 luni	2 luni	1 lună

Nota: Suprafața trebuie să fie uscată și necontaminată

Timpul de uscare pentru grosimi de strat de până la 600 μm (24.0 mils)	
Temperatură substrat	Serviciu - imersie în apă
5°C (41°F)	4 zile
10°C (50°F)	45 ore
20°C (68°F)	24 ore
30°C (86°F)	15 ore
40°C (104°F)	9 ore

Timpul de uscare pentru grosimi de strat de până la 600 μm (24.0 mils)		
Temperatură substrat	Timp de uscare la pășire	Resistant to vehicular service
5°C (41°F)	3 zile	N/A
10°C (50°F)	36 ore	N/A
20°C (68°F)	20 ore	N/A
30°C (86°F)	12 ore	N/A
40°C (104°F)	8 ore	N/A

NOVAGUARD™ 840

Timpul de uscare pentru grosimi de strat de până la 600 µm (24.0 mils)			
Temperatură substrat	Uscare la manipulare	Timpul minim de uscare pentru produse petroliere alifactice (vedeți nota)	Timpul minim de uscare pentru celelalte produse
5°C (41°F)	60 ore	6,5 zile	15 zile
10°C (50°F)	30 ore	3 zile	7 zile
20°C (68°F)	16 ore	40 ore	5 zile
30°C (86°F)	10 ore	25 ore	3 zile
40°C (104°F)	6 ore	15 ore	48 ore

Note:

- Gazolina sau amestecurile gazolină/alcool nu sunt considerate produse petroliere alifactice pure; vă rugăm consultați reprezentantul PPG
- Pe timpul aplicării și uscării, trebuie asigurată o ventilație adecvată (vă rugăm, consultați FIȘELE DE INFORMAȚII 1433 și 1434)

Timp de utilizare amestec (la vâscozitatea de aplicare)	
Temperatură amestec	Timp de utilizare amestec
10°C (50°F)	2 ore
20°C (68°F)	1 oră
30°C (86°F)	45 minute

Nota: Datorită reacției exotermice, pot apare creșteri de temperatură în timpul mixării și după aceea

Certificări

- Corespunde cerințelor ANSI/NSF Standard 61 (apă potabilă). Pentru instrucțiuni de aplicare NSF vă rugăm să vizitați următorul website: <http://www.nsf.org/certified-products-systems/>
- Corespunde cerințelor USDA Incidental Food Contact Requirements

MĂSURI DE SIGURANȚĂ

- Deși aceasta este o vopsea fără solvent, trebuie avut grijă să se evite inhalarea de ceață de pulverizare precum și contactul dintre vopseaua umedă și pielea sau ochi
- Spațiile închise trebuie ventilate pentru a se asigura o vizibilitate bună
- Dacă personalul este expus la concentrații ce depășesc limita maximă de expunere, trebuie să poarte echipament de protecție personală (PPE) corespunzător.

DISPONIBILITATE PE GLOB

Scopul PPG Protective and Marine Coatings este de a furniza întotdeauna, același produs, în toată lumea. Cu toate acestea, o ușoară modificare a produsului este uneori necesară pentru a respecta normele/circumstanțele locale sau naționale. În aceste situații se folosește o altă fișă tehnică a produsului



NOVAGUARD™ 840

REFERINTE

- EXPLICAȚII LA FIȘELE TEHNICE DE PRODUS

FIȘA DE INFORMAȚII

1411

GARANȚIE

PPG garantează (i) că este proprietara produsului, (ii) calitatea produsului este conformă cu specificațiile PPG pentru produsul respectiv în vigoare la momentul fabricației și (iii) produsul va fi livrat liber de orice drept legitim al oricărui terț pentru încălcarea oricărui brevet american existent cu privire la produs. ACESTE SUNT SINGURELE GARANȚII PE CARE LE OFERĂ PPG ȘI ORICE ALTE GARANȚII EXPRESE SAU IMPLICITE, DE NATURĂ STATUTARĂ SAU CARE REZULTĂ ÎN ALT MOD DIN LEGE, DIN CONDUITA ANTERIOARĂ ÎN AFACERI SAU UZANȚA COMERCIALĂ, INCLUSIV, FĂRĂ A SE LIMITA LA ORICE ALTĂ GARANȚIE CU PRIVIRE LA CARACTERUL ADECVAT UNUI ANUMIT SCOP SAU UNEI ANUMITE UTILIZĂRI, SUNT EXCLUSE DE PPG. Cumpărătorul va transmite orice pretenție acoperită de prezenta garanție către PPG în scris în termen de cinci (5) zile de la momentul la care Cumpărătorul constată defectul reclamat, însă în niciun caz după expirarea termenului de valabilitate aplicabil pentru produs sau după un an de la data livrării produsului către Cumpărător, oricare dată survine mai devreme. În cazul în care Cumpărătorul nu semnaleză PPG neconformitatea conform cerințelor din prezenta fișă, dreptul Cumpărătorului de recuperare conform prezentei garanții se va prescrie.

LIMITARE A RĂSPUNDERII

PPG NU VA RĂSPUNDE ÎN NICIUN CAZ ÎN BAZA NICIUNUI SISTEM DE RECUPERARE (FIE BAZAT PE NEGLIJENȚA DE ORICE NATURĂ, RĂSPUNDEREA OBIECTIVĂ SAU RĂSPUNDEREA CIVILĂ DELICTUALĂ) PENTRU DAUNE INDIRECTE, SPECIALE, INCIDENTALE SAU DE CONSECINȚĂ SUB NICIO FORMĂ REFERITOARE LA, REIEȘIND SAU REZULTÂND DIN ORICE UTILIZARE A PRODUSULUI. Informațiile din prezenta fișă au exclusiv caracter orientativ și se bazează pe teste de laborator despre care PPG consideră că prezintă siguranță. PPG poate modifica informațiile din prezenta fișă în orice moment drept consecință a experienței practice și dezvoltării continue a produselor. Toate recomandările sau sugestiile referitoare la utilizarea produsului PPG, fie incluse în documentația tehnică, fie oferite drept răspuns la o anumită solicitare de informații sau oferite în alt mod se bazează pe date fiabile conform cunoștințelor de care dispune PPG. Produsul și informațiile aferente sunt create pentru utilizatorii care dispun de cunoștințele absolute necesare și abilitățile industriale relevante și este responsabilitatea consumatorului final să determine caracterul adecvat al produsului pentru propria utilizare specifică și se va considera că s-a procedat la acest demers de către Cumpărător, din proprie inițiativă și pe riscul său. PPG nu are control nici asupra calității, nici asupra stării substratului, nici asupra numeroșilor factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare PPG nu recunoaște niciun fel de răspundere ce rezultă din orice prejudiciu, vătămare corporală sau daună de consecință a unei astfel de utilizări sau a conținutului prezentelor informații (cu excepția cazului în care există acorduri scrise ce stipulează contrariul). Abaterile cu privire la mediul de aplicare, modificările în legătură cu procedurile de utilizare sau extrapolarea datelor pot duce la rezultate nesatisfăcătoare. Prezenta fișă de date înlocuiește toate versiunile anterioare și este responsabilitatea Cumpărătorului să se asigure că prezentele informații sunt actuale înainte de a utiliza produsul. Fișe actualizate pentru toate produsele PPG Protective & Marine Coatings sunt disponibile pe www.ppgpmc.com. Textul în limba engleză din prezenta fișă va prevala asupra oricărei traduceri a acestuia.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

