

PPG NOVAGUARD™ 260

DESCRIÇÃO

Revestimento epóxi fenólico novolac bicomponente de alta espessura curado com aduto de amina

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Revestimento para o interior dos tanques com excelente resistência a álcoois, óleos, solventes e vários outros produtos químicos
- Pode ser usado como primário para todos os revestimentos de tanques base epóxi e Novolac sem solventes
- Pode ser usado para água quente e armazenamento de óleo quente até 90°C (195°F)
- Boas propriedades de aplicação, resultando em uma superfície lisa e fácil de limpar
- Pode ser aplicado e cura a temperaturas até mínimo 5°C (41°F)
- Boa resistência a abrasão

COR E BRILHO

- Rosa (cinza sob demanda)
- Baixo brilho

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Volume de sólidos	68 ± 2%
VOC (Fornecido)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 194.0 g/kg max. 328,0 g/l (aprox. 2,7 lb/US gal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	50 - 150 µm (2.0 - 6.0 mils)
Rendimento teórico	13.7 m²/l para 50 µm (545 ft²/US gal para 2.0 mils) 4.5 m²/l para 150 µm (182 ft²/US gal para 6.0 mils)
Secagem ao toque	3 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 8 horas Máximo: 1 mes
Estabilidade do produto	Base: No mínimo 12 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 12 meses quando estocado em local fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

PPG NOVAGUARD™ 260

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Condições do Substrato

- Aço; jateamento abrasivo conforme ISO-Sa2½ (mínimo)
- Perfil de rugosidade 50 – 100 µm (2.0 – 4.0 mils)
- O substrato deve estar perfeitamente seco antes e durante a aplicação do NOVAGUARD 260.

Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser superior a 5°C (41°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação deve ser pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

ESPECIFICAÇÃO DO SISTEMA

Para uso como primer de retenção

- NOVAGUARD 260: 50 a 75 µm (2.0 a 3.0 mils)

Para uso como revestimento de tanque

- NOVAGUARD 260: 2 x 125 a 150 µm (5.0 a 6.0 mils)

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 6,69:1

- A temperatura dos componentes misturados deve preferencialmente estar acima de 15°C (59°F), caso contrário uma diluição maior será necessária para obter a viscosidade de aplicação
- Adicionando diluente em excesso resulta na redução da resistência ao escorrimento e retarda a cura
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Tabela de tempo de indução

Tempo de indução de produtos mistos	
Temperatura do produto misturado	Tempo de indução
5°C (41°F)	20 minutos
10°C (50°F)	15 minutos
15°C (59°F)	10 minutos

PPG NOVAGUARD™ 260

Vida útil da mistura

2 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura
-

Air spray**Diluyente recomendado**

THINNER 91-92

Volume de diluyente

5 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

2,0 mm (Aprox. 0,079 in)

Pressão do bico

0,3 MPa (aprox. 3 bar; 44 p.s.i.)

Airless spray**Diluyente recomendado**

THINNER 91-92

Volume de diluyente

5 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

Aprox. 0.48 – 0.53 mm (0.019 – 0.021 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

PPG NOVAGUARD™ 260

Trincha/rolo

- Apenas para retoques ou reparos isolados

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 5%

Solvente de limpeza

- THINNER 90-53

DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
50 µm (2.0 mils)	13.6 m²/l (545 ft²/US gal)
75 µm (3.0 mils)	9.1 m²/l (364 ft²/US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.8 m²/l (273 ft²/US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.5 m²/l (182 ft²/US gal)

Nota:

- EFS máximo ao aplicar por trincha: 60 µm (2,4 mils)

Intervalo de repintura para EFS até 100 µm (4,0 mils)							
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
o próprio produto, revestimentos epóxi sem solvente e novolac para tanques	Mínimo	24 horas	20 horas	14 horas	8 horas	5 horas	3 horas
	Máximo	2 meses	2 meses	2 meses	1 mês	1 mês	1 mês

Nota:

- A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação

PPG NOVAGUARD™ 260

Intervalo de repintura para EFS até 150 µm (6,0 mils)

Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Com ele mesmo	Mínimo	30 horas	24 horas	18 horas	10 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	2 meses	2 meses	2 meses	1 mês	1 mês	1 mês

Tempo de cura para EFS até 75 µm (3,0 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao manuseio	Cura total
5°C (41°F)	20 horas	10 dias
10°C (50°F)	10 horas	7 dias
20°C (68°F)	3 horas	5 dias
40°C (104°F)	1 hora	3 dias

Notas:

- Quando usado como primer de revestimentos de tanques epóxi sem solvente a espessura do filme seco deve ser limitada a um máximo de 100 µm (4,0 mils)
- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)

Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
5°C (41°F)	8 horas
10°C (50°F)	6 horas
15°C (59°F)	4 horas
20°C (68°F)	2 horas
40°C (104°F)	30 minutos

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte Ficha de Segurança de produto e rótulo para instruções completas de segurança
- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou do vapor assim como o contato da tinta molhada com a pele e olhos.

PPG NOVAGUARD™ 260

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

