

AMERLOCK® SEALER

DESCRIZIONE

Primer epossidico penetrante e sigillante, bicomponente

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Privo di solvente
- Compatibile con superfici umide
- Eccellente bagnabilità, penetra la ruggine dell'acciaio e le superfici cementizie
- Surface tolerant per applicazioni quando non sia possibile sabbiare
- Accetta un'ampia gamma di finiture
- Eccellente strato di collegamento per molteplici rivestimenti esistenti

COLORI E BRILLANTEZZA

- Trasparente
- Brillante

Note: Gli epossidici, per loro caratteristica, sfarinano e virano di colore se esposti alla luce solare. I colori chiari tendono a ingiallire

DATI PRINCIPALI A 68°F (20°C)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	Base e Indurente: 1,1 kg/l (9,0 lb/US gal)
Residuo secco in volume	100%
VOC (in fornitura)	max. 0,9 lb/US gal (approx. 109 g/l)
Resistenza alla temperatura (continua)	Fino a 200°F (93°C)
Resistenza alla temperatura (intermittente)	Fino a 250°F (121°C)
Spessore film secco consigliato	1,0 - 2,0 mils (25 - 50 µm) a seconda del sistema
Resa teorica	1604 ft ² /US gal per 1,0 mils (40,0 m ² /l per 25 µm)
Durata a magazzino	Base: almeno 36 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 36 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione
- A elevate temperature il colore cambierà
- La resistenza alla temperatura intermittente si ha a meno del 5% del tempo e per massimo 24 ore.

AMERLOCK® SEALER

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

- Le prestazioni del rivestimento sono generalmente proporzionali al grado della preparazione superficiale
- L'impiego prodotto costituisce una opzione fattibile per quei progetti di rivestimento dove non sia possibile la sabbiatura ma in molte non ne costituisce il sostituto prestazionale

Acciaio

- Rimuovere dalla superficie tutta la ruggine, l'umidità, grasso e altri contaminanti
- Preparazione meccanica secondo SSPC-SP3 o manuale secondo SSPC-SP2. In alternativa sabbiatura in accordo a SSPC-SP7. E' permessa la sabbiatura in accordo a SSPC-SP6 o superiore e darà le migliori prestazioni possibili al sistema.
- Questo prodotto può anche essere applicato su superfici preparate per mezzo di proiezione di acqua ad alta pressione

Alluminio

- Rimuovere dalla superficie tutta la ruggine, l'umidità, grasso e altri contaminanti
- Trattare con convertitori o agenti fosfatanti. Applicabile su trattamenti superficiali come MIL-C-5541. In alternativa sabbiare leggermente con abrasivo fine per produrre un profilo di ancoraggio uniforme e denso di 1,0 - 3,0 mils (25 - 75 µm) in accordo a SSPC SP-16.

Zincatura a caldo e galvanizzazione

- Rimuovere untuosità con un detergente o un'emulsione e successivamente utilizzare un prodotto fosfatante convertitore
- In alternativa preparare la superficie meccanicamente per abrader uniformemente la superficie o sabbiare leggermente con un abrasivo fine per produrre un profilo denso e uniforme di 1,0 - 3,0 mils (25 - 75 µm)
- La zincatura a caldo o la galvanizzazione che siano state esposte all'esterno per almeno 12 mesi possono essere ricoperte dopo un accurato lavaggio finalizzato all'asportazione dei contaminanti e della ruggine bianca
- Le superfici galvanizzate o zincate a caldo che siano state passivate con un trattamento a base di cromati devono essere sabbiate. I rivestimenti potrebbero non aderire sulla zincatura sigillata con cromati se i cromati non sono stati completamente rimossi.

Calcestruzzo e supporti cementizi

- Calcestruzzo esistente - Calcestruzzo stagionato o strutture esistenti devono essere stagionati per un minimo di 14 giorni ed avere raggiunto almeno l'80% della loro resistenza finale. Quando sia stagionata, la superficie deve essere preparata secondo ASTM D-4259 o ASTM D-4260 con l'impiego di acido muriatico utilizzando parti uguali in volume di acqua e acido. La superficie dovrebbe essere priva di olio, grasso, sostanze chimiche incorporate, lattime, idrorepellenti, sigillanti, di prodotti di separazione ed efflorescenze. Si dovrebbe anche controllare la trasmissione di umidità secondo ASTM F-1869 (test del cloruro di calcio) o secondo ASTM D-4253 (foglio di plastica). Il coefficiente massimo di trasmissione dell'umidità raccomandato è 3 lbs / 1000 ft² / 24 ore.
- Un'ideale superficie finita deve avere una uniforme finitura con esposizione degli aggregati fini come se fosse una cartavetro ruvida. Se necessario ripetere l'attacco acido o la sabbiatura fino a conseguire una superficie uniforme
- Le superfici di calcestruzzo stagionate con prodotti convenzionali di stagionatura o contaminati con disarmanti devono essere completamente puliti in accordo a ASTM D-4259. Non è accettabile l'attacco acido poiché normalmente non rimuove queste sostanze

AMERLOCK® SEALER

Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura della superficie durante l'applicazione dovrebbe essere compresa tra 40°F (4°C) e 120°F (49°C)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione dovrebbe essere almeno 5 °F (3 °C) maggiore della temperatura di rugiada
- La temperatura ambiente durante l'applicazione e l'indurimento dovrebbe essere compresa tra 40°F (4°C) e 120°F (49°C)

SPECIFICA DI SISTEMA

- Primers: direttamente sul supporto
- Finiture: AMERCOAT 100A, NOVAGUARD 840, PSX 758, poliuretanic AMERCOAT 450 Series, AMERSHIELD, PSX 700, AMERCOAT 229T, epossidici AMERCOAT, epossidici AMERLOCK, epossidici PITTGUARD

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto miscelazione in volume: base : induritore = 50 : 50 (1:1)

- Aggiungere l'induritore alla base e agitare con un miscelatore per 1 - 2 minuti fino a miscelazione completa

Tempo di induzione

Tempo di induzione del prodotto miscelato	
Temperatura del prodotto miscelato	Tempo di induzione
40°F (4°C)	15 minuti
50°F (10°C)	15 minuti

Vita utile del prodotto miscelato

1 ora a 70°F (21°C)

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

APPLICAZIONE

- L'area dovrebbe essere protetta dalle particelle aeree e dai contaminanti
- Evitare gas di combustione o altre fonti di anidride carbonica che possono causare rilascio di ammine e l'ingiallimento dei colori chiari
- Assicurare buona ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione
- Provvedere schermature per evitare che vento possa influire sulle modalità di spruzzo

Temperature del prodotto

Material temperature during application should be between 40°F (4°C) and 90°F (32°C)

AMERLOCK® SEALER

SPRUZZATURA AD ARIA

- Utilizzare apparecchiatura di spruzzo convenzionale
- Sono raccomandati regolatori separati per aria e prodotto oltre a trappole per umidità e olio nella linea d'aria

Diluyente consigliato

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) (xylene), THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) (raccomandato per > 90°F (32°C))

Diluizione in volume

0 - 20%

Diametro ugello

Circa 0,070 in (1,8 mm)

SPRUZZATURA AIRLESS

- pompa con rapporto di compressione 30:1 o superiore

Diluyente consigliato

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) (xylene), THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) (raccomandato per > 90°F (32°C))

Diluizione in volume

0 - 5%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

0.013 - 0.015 in (circa. 0.33 - 0.38 mm)

PENNELLO/RULLO

- Utilizzare un pennello di setola naturale di alta qualità e/o un rullo da 1/4" resistente ai solventi. Assicurarsi che pennello/rullo siano ben carichi per evitare ritenzione d'aria. Potrebbero essere necessari più strati per raggiungere lo spessore adeguato.

Diluyente consigliato

AMERCOAT 65 (Xylene) | AMERCOAT 101 (raccomandato for >90°F (32°C))

Diluizione in volume

Se necessario può essere aggiunto il diluente fino al 5%

SOLVENTE DI PULIZIA

AMERCOAT 12 CLEANER o AMERCOAT 65 THINNER (xylene)

AMERLOCK® SEALER

DATI AGGIUNTIVI

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 2,0 mils (51 µm)				
Ricopertura con...	Intervallo	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
finiture consigliate	Minimo	30 ore	24 ore	18 ore
	Massimo	30 giorni	30 giorni	14 giorni

Note:

- I tempi di essiccazione sono in funzione della temperatura dell'aria e del supporto così come dello spessore del film, della ventilazione e dell'umidità relativa. Il tempo massimo di ricopertura è fortemente dipendente dalla reale temperatura del supporto e non semplicemente dalla temperatura dell'aria. La temperatura del supporto dovrebbe essere monitorata specialmente in caso di esposizione al sole o di superfici diversamente riscaldate. Le alte temperature del supporto riducono gli intervalli di ricopertura.
- La superficie deve essere pulita e asciutta. Ogni contaminazione deve essere rimossa. E' richiesto un lavaggio detergente con PREP 88 prima dell'applicazione di finiture dopo 30 giorni di esposizione. Tuttavia si deve porre particolare attenzione alle superfici esposte alla luce solare dove si potrebbe verificare sfarinamento. In questo caso potrebbe essere richiesta un'ulteriore pulizia. Il Servizio Tecnico PPG può dare indicazioni su metodi idonei di pulizia. Irruvidire la superficie se fosse trascorso il tempo massimo di ricopertura

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 2,0 mils (51 µm)		
Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco in profondità
50°F (10°C)	18 ore	36 ore
70°F (21°C)	12 ore	28 ore
90°F (32°C)	8 ore	22 ore

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
50°F (10°C)	100 minuti
70°F (21°C)	60 minuti
90°F (32°C)	30 minuti

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Per la pittura e relativi diluenti, vedere SHEDE INFORMATIVE 1430, 1431 e relative schede di sicurezza del prodotto
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.



AMERLOCK® SEALER

RIFERIMENTI

• TABELLE DI CONVERSIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1410
• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDA INFORMATIVA	1411
• INDICAZIONI DI SICUREZZA	SCHEDA INFORMATIVA	1430
• SICUREZZA E SALUTE IN SPAZI CONFINATI, RISCHI DI ESPLOSIONE - RISCHI DI TOSSICITA'	SCHEDA INFORMATIVA	1431

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

Confezioni: disponibile in kit da 2 galloni; (kit da 2 galloni hanno la base di 1 gallone in un contenitore da 3 galloni e l'induritore in un contenitore da 1 gallone)

Codice prodotto	Descrizione
AK-0A	Base
AK-0B	Induritore