

STEELGUARD® 951

OPIS

Dwuskładnikowa, 100% części stałych, farba epoksydowa do pasywnej ochrony przeciwpożarowej konstrukcji stalowych przed pożarem celulozowym

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Zapewnia ochronę przed pożarem celulozowym do 240 minut
- Wysoce trwała, chemicznie odporna epoxy intumescyjna powłoka odpowiednia do użytku wewnętrznego i zewnętrznego
- Doskonała ochrona antykorozyjna bez powłoki nawierzchniowej w środowisku X wg EAD 350402-00-1106
- Doskonała ochrona antykorozyjna bez powłoki nawierzchniowej w środowisku C5 wg ISO 12944
- Doskonała ochrona antykorozyjna bez powłoki gruntującej i nawierzchniowej w środowisku C3 wg ISO 12944
- Aplikacja przy użyciu sprzętu do natrysku PFP z podawaniem z zaworu, większego podgrzewanego sprzętu do natrysku PFP lub zmodyfikowanego sprzętu airless z jedną nogą
- Aplikacja bezpośrednio na metal na odpowiednio przygotowanej, lekko zawężonej stali, gdzie końcowe zastosowanie klasyfikowane jest jako przestrzeń o warunkach wewnętrznych lub ogólnego przeznaczenia
- Wysokiej jakości wykończenie
- Nie jest wymagana siatka wzmacniająca
- Do 3500 µm (138,0 mils) docelowej grubości suchej powłoki w jednej warstwie
- Szybkie utwardzanie i krótki czas przemalowania
- Mała zawartość Lotnych Związków Organicznych / wpływa na LEED
- Niezależnie przetestowane i zatwierdzone zgodnie z uznawanymi krajowymi i międzynarodowymi normami ognioodporności i odporności na korozję, w tym: EN13381-8; BS476; ISO12944; GB14907, ASTM E119, UL 263, CAN/ULC-S101, UL-2431-IA Klasyfikacja
- Produkt oznaczony znakiem CE, wg normy ETA 22/0790

KOLOR I POŁYSK

- Jasnoszary
- Mat
- Odpowiedni do przemalowania różnego rodzaju farbami nawierzchniowymi o różnym kolorze i połysku

DANE PODSTAWOWE W

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,0 kg/m ² (8,35 lb/US gal) Zastosowana gęstość na jednostkę powierzchni i grubości 0,001 m (IMO MSC 307(88) Kodeks FTP dla statków morskich 2010)
Zawartość substancji stałych	100%
VOC (dostarczane)	EUR Dyrektywa: 2004/42/IIA(i)(500) 0 g/l EPA Metoda 24: 41,0 g/ltr (0,3 lb/USgal)
Zalecana grubość powłoki suchej	300 - 3500 µm (12,0 - 140,0 mils) w jednej warstwie
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 12 mies. przechowywana w suchych i chłodnych

STEELGUARD® 951

Dane dla wymieszanych komponentów

	warunkach Utwardzacz: co najmniej 12 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach
--	---

Notatki:

- Materiał powinien być przechowywany w suchych warunkach, z dala od bezpośredniego światła słonecznego, w temperaturach powyżej 0°C (32°F) i poniżej 30°C (85°F)
- Zastosowana gęstość zależy od wielu zmiennych, takich jak temperatura, metoda testu, metoda aplikacji i sprzęt
- Wymagana grubość suchej powłoki musi być zgodna z wymaganiami certyfikacji zatwierdzenia przeciwpożarowego
- Należy uwzględnić odpowiedni współczynnik strat aplikacyjnych

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

- Zatwierdzony grunt musi być zdrowy, suchy i wolny od jakiegokolwiek zanieczyszczenia, a powierzchnia przygotowana zgodnie z STEELGUARD 951 APPLICATION GUIDELINES
- Odpowiedni dla stali ocynkowanej zgodnie z wytycznymi STEELGUARD 951 APPLICATION GUIDELINES

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Następujące warunki są uważane za skrajne, w jakich można stosować i utwardzać STEELGUARD 951 (wszystkie wartości obowiązujące podczas aplikacji i utwardzania):
- Temperatura podłoża: Minimum 5°C (41°F) i przynajmniej 3°C (5°F) powyżej punktu rosy oraz nie więcej niż 60°C (140°F)
- Wilgotność względna: Maksymalnie 70%
- Temperatura otoczenia: Powyżej 10°C (50°F) i nie powyżej 45°C (120°F)

Uwaga:

- Należy zapoznać się z STEELGUARD 951 APPLICATION GUIDELINES, aby określić optymalne i preferowane warunki środowiskowe. Warunki środowiskowe muszą być monitorowane przez cały czas zmian roboczych, a także podczas czasów utwardzania, ponieważ warunki pogodowe mogą się znacznie różnić. Gdy optymalne warunki środowiskowe nie mogą być spełnione lub utrzymane, lub gdy przewiduje się, że warunki środowiskowe będą odbiegać od skrajnych wartości określonych powyżej, należy zasięgnąć porady PPG.

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

- Aplikacja powinna być wykonana ściśle z STEELGUARD 951 APPLICATION GUIDELINES
- Poszczególne komponenty muszą być przechowywane przez minimum 24 godziny w temperaturze 20-25°C (68-77°F) przed użyciem
- Mieszać dokładnie składniki do uzyskania jednolitej i wolnej od grudek cieczy

STEELGUARD® 951

Proporcje mieszania

- Objętościowo: Baza do utwardzacza 3:1 (75,0:25,0)
- Wagowo: baza do utwardzacza 3.56:1 kg (78,1:21,9)

Notatki:

- Tolerancja +/- 5%
- W przypadku aplikacji aparatem z jednym ssakiem lub aplikacji szpachlą, zaleca się wymieszanie pełnego kompletu

Przydatność mieszaniny do stosowania

35 minut w temperaturze 20°C (68°F)

Natrysk bezpowietrzny - pompa 2K

Zalecany rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik nie powinien być dodawany

Kąt dyszy

40° dla dużych płaskich powierzchni

Średnica dyszy

Ok. 0,53 – 0,64 mm (0,021 – 0,025 in)

Ciśnienie na dyszy

23,0 MPa (ok 230 bar; 3336 p.s.i.)

Notatki:

- Wszelkie szczegóły - patrz STEELGUARD 951 APPLICATION GUIDELINES
- W zależności od warunków otoczenia mogą być wymagane odpowiednio izolowane i podgrzewane węże
- Uproszczony aparat do aplikacji farb dwuskładnikowych z nalewakiem lub ogrzewany aparat do aplikacji farb dwuskładnikowych ze zbiornikiem ciśnieniowym mogą być używane

STEELGUARD® 951

Natrysk hydrodynamiczny – Pompa jednokomorowa

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 7%

Kąt dyszy

40° dla dużych płaskich powierzchni

Średnica dyszy

Ok. 0,53 – 0,64 mm (0,021 – 0,025 in)

Ciśnienie na dyszy

35,0 MPa (ok 350 bar; 5077 p.s.i.)

Notatki:

- Wszelkie szczegóły - patrz STEELGUARD 951 APPLICATION GUIDELINES
- Temperatura zmieszanego materiału musi wynosić, minimum 20°C (68°F) i nie więcej niż 45°C (80°F)
- Maksymalna długość węży nie powinna przekraczać 15 m (49,2 ft)
- Rekomendowana pompa aplikacyjna o przełożeniu 70:1
- Maksimum WFT 2000 µm (79,0 mils) jest osiągalne przy rozcieńczeniu do 7% objętościowo używając THINNER 91-92 o temperaturze 23°C (74°F)

Aplikacja szpachlą (pacą)

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 1%

Notatki:

- Wszelkie szczegóły - patrz STEELGUARD 951 APPLICATION GUIDELINES
- Zalecane tylko gdy pełne komplety są mieszane i aplikowane (aby zachować odpowiednie proporcje mieszania należy unikać dzielenia kompletów na mniejsze)
- Zalecany tylko dla małych obszarów i napraw

Rozpuszczalnik do mycia

- THINNER 91-92
-

STEELGUARD® 951

DANE DODATKOWE

Czas przemalowania dla grubości warstwy suchej maksymalnie do 3500 µm (138,0 mils), bez rozcieńczania						
Przemalowanie farbą...	Przerwa	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
tą samą farbą	Maksimum	3 miesiące	2 miesiące	1 miesiąc	3 miesiące	3 miesiące
	Maksimum	3 miesiące	2 miesiące	27 godzin	17 godzin	8 godzin
zatwierdzonych farb nawierzchniowych	Maksimum	2 miesiące	2 miesiące	1 miesiąc		
	Minimum	3 godziny	2 godziny			

Czasy utwardzania dla aplikacji farby bez rozpuszczalnika			
Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
5°C (41°F)	17 godzin	27 godzin	6 dni
10°C (50°F)	11 godzin	17 godzin	4.5 dni
15°C (59°F)	8 godzin	11 godzin	3.5 dni
20°C (68°F)	5 godzin	7 godzin	60 godzin
25°C (77°F)	3.5 godzin	4.5 godzin	48 godzin
30°C (86°F)	2.5 godzin	3 godzin	36 godzin
40°C (104°F)	1 godzina	2 godzin	24 godzin

Notatki:

- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania
- Czasy utwardzania mogą się różnić w zależności od podłoża, temperatury otoczenia i temperatury materiału malarskiego
- Czasy schnięcia/utwardzania i czasy przemalowania następną warstwą są podane dla nierozcieńczonego materiału/ Rozcieńczenie materiału wydłuża te czasy

BHP

- Mimo, że farba jest wyrobem bezrozpuszczalnikowym, należy unikać wdychania mgły natryskowej, a także jej kontaktu z oczami i skórą
- Przed użyciem należy zapoznać się ze wszystkimi informacjami umieszczonymi na etykiecie oraz w karcie charakterystyki (SDS)

STEELGUARD® 951

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective & Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved primers
- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved topcoats
- Information sheet | Explanation of product data sheets
- Guide | PPG STEELGUARD 951 | Application guidelines
- System sheet | PPG STEELGUARD | Systems and environments
- Guide | PPG STEELGUARD 951 | Mass density guidelines
- Guide | PPG STEELGUARD 951 | Secondary Attachments

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEJKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkownika końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływu na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.