

# PPG SIGMAZINC™ 68 GP

## OMSCHRIJVING

Twee-componenten, high solids met polyamine adduct uithardende zinkrijke epoxy primer

## VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Ontworpen als systeemprimer in diverse verfsystemen voor agressieve omgevingsomstandigheden
- Geschikt voor gebruik in offshore en onshore omgevingen met ISO 12944-2 corrosiviteitscategorien C5 en CX (offshore)
- Voldoet aan Norsok M-501 Rev. 6, System 1
- Sneldrogend, kan na korte tijd worden overgeschilderd
- Voldoet aan de samenstellingseisen van ISO 12944-5
- Voldoet aan de samenstellingseisen van SSPC Paint 20, Level 2
- Het zinkpoeder dat in dit product wordt gebruikt, voldoet minimaal aan ASTM D520 Type II

## KLEUR EN GLANSGRAAD

- Grijs, roodkleurig grijs
- Mat

## BASISGEGEVENS BIJ 20°C (68°F)

Data voor gemengd product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	2.4 kg/l (20.0 lb/US gal)
Volume vaste stof	68 ± 2%
VOC (geleverd)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 130,0 g/kg max. 310,0 g/l (ong. 2,6 lb/gal)
Aanbevolen droge laagdikte	50 - 150 µm (2,0 - 6,0 mils) afhankelijk van het systeem
Theoretisch rendement	13,6 m <sup>2</sup> /l voor 50 µm (545 ft <sup>2</sup> /US gal voor 2,0 mils)
Kleefvrij	20 minuten
Overschilderbaar na	Minimum: 1,5 uur Maximum: 3 maanden
Volledig uitgehard na	7 dagen
Houdbaarheid	Basis: minstens 24 maanden indien koel en droog opgeslagen Verharder: minstens 24 maanden indien koel en droog opgeslagen

Opmerkingen:

- Zie AANVULLENDE DATA - Uitstrijkrendement en laagdikte
- Zie AANVULLENDE DATA - Overschildertijden
- Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingstijd

# PPG SIGMAZINC™ 68 GP

## AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

### Atmosferische omgevingscondities

- Staal; gestraald conform ISO Sa-2½ of minimaal SSPC SP-6, straalprofiel 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Staal met zinksilicaat shop primer; voorbehandeld conform ISO Sa-1 (SSPC SP-7) of machinaal gereinigd conform ISO St-3 (SSPC SP-3)
- Voor touch-up en reparatie is power tool reinigen volgens ISO St-3 (SSPC SP-3) acceptabel voor kleine oppervlakten; SSPC SP-11 is voorgeschreven voor grotere oppervlakten waar niet gestraald kan worden

### Immersie blootstelling

- Staal; gestraald conform ISO Sa-2½ of minimaal SSPC SP-6, straalprofiel 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Staal met zinksilicaat shop primer; voorbehandeld volgens ISO Sa-1 (SSPC-SP7)
- Voor touch-up en reparatie is power tool reinigen volgens ISO St-3 (SSPC SP-3) acceptabel voor kleine oppervlakten; SSPC SP-11 is voorgeschreven voor grotere oppervlakten waar niet gestraald kan worden

### Ondergrondtemperatuur

- De ondergrondtemperatuur dient tijdens applicatie minstens 0°C (32°F) te zijn
- Ondergrondtemperatuur tijdens applicatie en uitharden moet minimaal 3°C (5°F) boven het dauwpunt liggen

## INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

### Mengverhouding per volume: basis tot verharder 9:1

- De temperatuur van de verf dient bij voorkeur boven 15°C (59°F) te zijn, anders kan er extra verdunner nodig zijn om de applicatieviscositeit te bereiken
- Toevoegen van teveel verdunning kan resulteren in een verminderde weerstand tegen zakken
- Verdunning toevoegen na het mengen van de componenten

### Verwerkingstijd

6 uur bij 20°C (68°F)

# PPG SIGMAZINC™ 68 GP

## **Lucht Spuit**

### **Aanbevolen verdunning**

THINNER 91-92 of THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

### **Volume aan verdunning**

0 - 5%, afhankelijk van de vereiste laagdikte en applicatiecondities

### **Spuitopening**

1,5 - 2,5 mm (ong. 0,060 - 0,100 in)

### **Spuitdruk**

0,3 - 0,6 MPa (ong. 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)

---

## **Airless Spuit**

### **Aanbevolen verdunning**

THINNER 91-92 of THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

### **Volume aan verdunning**

0 - 5%, afhankelijk van de vereiste laagdikte en applicatiecondities

### **Spuitopening**

Ong. 0,43 - 0,53 mm (0,017 - 0,021 in)

### **Spuitdruk**

15,0 MPa (ong. 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

## **Kwast/roller**

### **Aanbevolen verdunning**

THINNER 91-92 of THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

### **Volume aan verdunning**

0 - 5%

---

## **Schoonmaakverdunning**

- THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) of THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
-

# PPG SIGMAZINC™ 68 GP

## AANVULLENDE INFORMATIE

Uitstrijkrendement en laagdikte	
DLD	Theoretisch rendement
50 µm (2.0 mils)	13.6 m <sup>2</sup> /l (545 ft <sup>2</sup> /US gal)
60 µm (2.4 mils)	11.3 m <sup>2</sup> /l (454 ft <sup>2</sup> /US gal)
75 µm (3.0 mils)	9.1 m <sup>2</sup> /l (364 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.8 m <sup>2</sup> /l (273 ft <sup>2</sup> /US gal)

Overschildertijd voor DLD tot 100 µm (4,0 mils)						
Overschilderen met...	Interval	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
vervolg coating	Minimum	6 uur	3 uur	1.5 uur	1 uur	30 minuten
	Maximum	3 maanden	3 maanden	3 maanden	3 maanden	3 maanden

### Opmerkingen:

- Vóór het overlakken moet zichtbare vervuiling van het oppervlak worden verwijderd door hogedrukreiniging met water, sweep blasting of mechanisch reinigen
- Zinkrijke primers kunnen zinkzouten vormen op het oppervlak; ze mogen bij voorkeur niet langdurig worden blootgesteld aan weersinvloeden voordat ze worden overgeschilderd

Uithardingstijd voor DLD tot 100 µm (4,0 mils)			
Ondergrond temperatuur	Duimvast	Hanteerbaar	Volledig uitgehard
0°C (32°F)	1.5 uur	6 uur	20 dagen
10°C (50°F)	1 uur	3 uur	15 dagen
20°C (68°F)	20 minuten	1.5 uur	7 dagen
30°C (86°F)	10 minuten	1 uur	5 dagen
40°C (104°F)	5 minuten	20 minuten	2 dagen

### Opmerkingen:

- Adequate ventilatie dient gehandhaafd te worden tijdens applicatie en uitharding
- In geval van toepassing bij een omgevingstemperatuur of oppervlaktetemperatuur lager dan 5°C (41°F), moet de temperatuur van de gemengde verf hoger zijn dan 10°C (50°F)

# PPG SIGMAZINC™ 68 GP

## VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Raadpleeg het Veiligheidsblad en het productlabel voor de volledige veiligheidsvereisten en voorzorgsmaatregelen
- Dit is een oplosmiddelhoudende verf en er dient te worden voorkomen dat spuitnevel of -damp wordt ingeademd evenals dat natte verf in contact komt met de huid of ogen

## WERELDWIJDE VERKRIJGBAARHEID

PPG Protective & Marine Coatings streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

## REFERENTIES

- Information sheet | Explanation of product data sheets

## GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGEWEEZEN. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.

## BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKTE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIT UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal van worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrenging ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.