

Incolore de production à 2,1 COV MC730

Données de base

L'incolore de production MC730 à 2,1 lb/gal de COV OMNI® offre un bon rapport qualité-prix, et est conçu pour offrir un rendement et une productivité exceptionnels pour les retouches et les réparations de panneaux. Le MC730 peut être séché à l'air ou brièvement séché au four afin d'offrir vitesse et polyvalence. En outre, le choix de trois durcisseurs et de deux diluants permet d'adapter cet incolore aux exigences quant à la taille des réparations et (ou) aux conditions de température.

Composants

| Incolore | Durcisseurs | Réducteurs |
|--|--|---|
| MC730 — Incolore de production à 2,1 COV | MH737 — Basse température : de 18 à 24 °C (65 à 75 °F) MH738 — Moyenne température : de 24 à 32 °C (75 à 90 °F) MH739 — Température élevée : 32 °C (90 °F) et plus | MR295 — Moyen : de 18 à 24 °C (65 à 75 °F) MR296 — Lent : de 24 à 32 °C (75 à 90 °F) |

Produits compatibles

Peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

MBPX — Couche de base uréthane acrylique OMNI Plus à 3,5 COV
MBX — Couche de base acrylique à 3,5 COV
MTX — Une étape à 2,8 COV
MLX — Email acrylique à 2,8 COV

Préparation

Attendre au moins 30 min et au maximum 24 heures avant d'appliquer l'incolore sur la couleur de couche de base. Après 24 heures, il faut poncer légèrement la couche de base et en appliquer une nouvelle couche avant d'appliquer le MC730.

Mélanges

| Rapport de mélange : | (Facultatifs) | | |
|---|---------------|-------|-------------|
| | MC730 | MH73X | MR295/MR296 |
|  | 4 | 1 | 0,5* |

* Jusqu'à 0,5 mesure de réducteur peut être ajoutée au besoin.

| | | |
|---|----------------------|---------------------------|
|  | Durée de vie utile : | 1,5 heure à 21 °C (70 °F) |
|---|----------------------|---------------------------|

| | | | |
|---|------------|---------|--|
|  | Additifs : | SLV4985 | Agent de matage universel à faible COV. Consulter le bulletin de produit ONECHOICE® OC-7F. |
| | | SLV814 | Flexibilisant universel (voir la page 2) |
| | | SLV73 | Éliminateur d'œil-de-poisson. Ajouter 0,5 oz par pinte PàP. |
| | | MR297 | Retardateur. Jusqu'à 10 % de la quantité totale de réducteur peuvent être ajoutés. |
| | | SL93LV | Accélérateur. Ajouter 2 % par pinte PàP |

Application

| | | |
|---|-----------|---|
|  | Couches : | 2 ou 3 couches moyennement mouillées |
| | | Pour obtenir un rendement optimal, l'épaisseur finale de pellicule sèche recommandée est de 2,0 à 2,5 mils. |

Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP : De 8 à 10 lb/po² au chapeau d'air
Conventionnel : De 45 à 55 lb/po² au pistolet
Conforme aux règlements sur les COV : De 29 à 40 lb/po² au pistolet

Réglage du pistolet : De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Temps de séchage



Entre les couches : De 2 à 5 min à 21 °C (70 °F)



| Séchage à l'air : | Avec MH737 | Avec MH738 | Avec MH739 |
|--------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Hors poussière : | De 20 à 35 min | De 25 à 40 min | De 30 à 45 min |
| Hors poisse : | De 70 à 90 min | De 80 à 100 min | De 80 à 100 min |
| Avant masquage : | De 3 à 4 heures | De 3 à 4 heures | De 3 à 4 heures |



Séchage accéléré : 20 min à 49 °C (120 °F)



IR : De 10 à 15 min, à pleine puissance



Polissage :

- Séchage à l'air**
De 3 à 4 heures à 21 °C (70 °F)
- Séchage accéléré**
Après refroidissement



Avant une nouvelle couche :

- Séchage à l'air**
De 4 à 6 heures ou toute une nuit à 21 °C (70 °F)
- Séchage accéléré**
Après durcissement accéléré et refroidissement

Poncer légèrement avant d'appliquer une nouvelle couche

Nettoyage

Après chaque utilisation, nettoyer à fond les pistolets de pulvérisation, les godets et les contenants d'entreposage à l'aide du réducteur MR, du solvant tout usage MS151 à 0,21 COV ou d'un autre solvant de nettoyage approprié. Suivre les directives de l'Environmental Protection Agency (EPA) pour entreposer et éliminer correctement les déchets de peinture à base de solvants.

Propriétés

| Mélanges PàP | MC730 : MH73x : MR29x | MC730 : MH73x : MR29x : SL93LV | MC730 : MH73x : MR29x : SLV814 |
|---|-----------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Rapport de mélange | 4 : 1 : 0,5 | 4 : 1 : 0,5 + 2 % | 4 : 1 : 0,5 + 10 % |
| Catégorie d'usage | Revêtement d'incolore | Revêtement d'incolore | Revêtement d'incolore |
| Teneur réelle en COV (en g/L) | De 143 à 157 | 140 | 134 |
| Teneur réelle en COV (en lb/gal) | De 1,19 à 1,31 | 1,17 | 1,12 |
| Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L) | 249 | 248 | 249 |
| Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal) | 2,08 | 2,07 | 2,01 |
| Densité (en g/L) | De 1160 à 1177 | 1179 | 1182 |
| Densité (en lb/gal) | De 9,68 à 9,82 | 9,84 | 9,86 |
| Poids des COV (en %) | De 55,8 à 60,4 | 61,3 | 61,6 |
| Poids de l'eau (en %) | De 0,0 à 0,1 | 0,0 | 0,0 |
| Poids des matières exemptées (en %) | De 42,3 à 48,3 | 49,4 | 50,3 |
| Volume d'eau (en %) | 0,0 | 0,0 | 0,0 |
| Volume des matières exemptées (en %) | De 36,8 à 42,3 | 43,7 | 44,5 |
| Volume des solides (en %) | De 41,3 à 45,5 | 40,6 | 40,4 |
| Poids des solides (en %) | De 39,6 à 44,2 | 38,7 | 38,4 |
| Rendement en pi ² à 1 mil (100 % d'efficacité de transfert) | De 662 à 730 | 651 | 648 |

Restrictions

Les produits *OMNI* ne devraient pas être combinés à des composantes d'autres gammes de produits.

Mise en garde

Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'équipement de pulvérisation doit être manipulé avec soin et conformément aux recommandations du fabricant. Respecter les directives d'utilisation inscrites sur l'étiquette du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Renseignements de nature médicale

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de maintenance.

Les fiches de données de sécurité pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur de la marque *OMNI*. À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques du présent bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Communiquez avec votre distributeur de la marque *OMNI* ou visitez le site www.ppgrefinish.com pour obtenir l'information la plus récente.



Nous protégeons et embellissons le monde™