

PPG HI-TEMP™ 900

DESCRIERE

Grund/ vopsea multipolimerică, rezistentă la temperaturi înalte, cu uscare la temperatura ambiantă, pentru construcții metalice noi

CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Proiectată pentru a preveni coroziunea sub izolație (CUI) a oțelurilor carbon și a oțelurilor inoxidabile
- Pentru construcții noi, cu aplicare în atelier sau in situ
- Vopsea rezistentă la zgârieturi și mici lovituri care ușurează transportul
- Protecție pe termen lung la aplicarea într-un singur strat
- Formulată pentru a preveni coroziunea fisurantă sub tensiune a oțelurilor inoxidabile duplex și austenitice.
- Poate fi folosită ca grund pentru produsele din gama PPG HI-TEMP ce sunt straturi finale, nuanțabile
- Rezistă la șocuri termice / imersie ciclică și intermitentă și apă fiartă
- Rezistență bună la UV
- Rezistă la cicluri termice de la -196°C la 320°C (-321°F to 608°F)
- Asigură protecție în mediu uscat, la temperaturi de la -196°C la 482°C (-321°F to 900°F)

CULOARE ȘI LUCIU

- Negru, aluminiu
- Mat

Nota: Pot să apară mici diferențe de culoare de la un lot la altul și ca urmare a expunerii la temperaturi de peste 316°C (600°F)

DATE GENERALE LA 20°C (68°F)

Date despre produs	
Număr de componenți	Doi
Densitate	1,7 kg/l (14,5 lb/US gal) Aluminiu: 1,5 kg/l (12,9 lb/US gal)
Volum de solide	75 ± 2% Aluminiu: 70 ± 2%
COV (Livrat)	EPA Method 24: 240,0 g/ltr (2,0 lb/USgal) max. 307,0 g/l (aprox. 2,6 lb/gal) (alb) max. 405 g/l (aprox. 3.4 lb/gal) (aluminiu)
Grosime peliculă uscată recomandată	250 μm (10,0 mils)
Rata de acoperire teoretică	3,0 m ² /l for 250 μm (120 ft ² /US gal for 10,0 mils) Aluminiu: 2,1 m ² /l for 250 μm (87 ft ² /US gal for 10,0 mils)
Timp de uscare la atingere	4 ore
Dry to handle/ship	36 ore
Timp de valabilitate	Bază: minim 12 luni când e păstrată la loc răcoros și uscat Întăritor: minim 12 luni când e păstrat la loc răcoros și uscat

Nota: Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timpi de uscare



PPG HI-TEMP™ 900

CONDIȚII ȘI TEMPERATURI RECOMANDATE PENTRU SUPORT

Oțel carbon: condiția substratului pentru suprafețe expuse sau suprafețe sub izolație

- Trebuie să nu prezinte urme de ulei, murdărie, grăsime și alți contaminanți, în special săruri
- Polizați sudurile neregulate și muchiile ascuțite. Înlăturați brocurile de sudură.
- Se recomandă sablare la SSPC-SP 6, "Commercial Blast" (sablare la ISO-Sa 2) cu o rugozitate de 25 - 50 μm (1.0 - 2.0 mils)

Oțel inoxidabil: condiția substratului pentru suprafețe expuse sau suprafețe sub izolație

- Trebuie să nu prezinte urme de ulei, murdărie, grăsime și alți contaminanți, în special săruri
- Polizați sudurile neregulate și muchiile ascuțite. Înlăturați brocurile de sudură.
- Suprafețele mici se pot curăța cu solvenți ce nu conțin clor. Suprafețele mari se pot curăța prin spălare la joasă sau înaltă presiune sau prin curățare cu abur și curățare cu un detergent alcalin (precum Prep 88) urmată de clătire cu apă dulce. Apa folosită trebuie să fie la nivelul apei potabile sau mai bună și trebuie să se verifice că nu este depășit nivelul minim de săruri. Nu adăugați nici un fel de aditivi în apa folosită la clătire
- Nu este obligatoriu să se asigure o anumită rugozitate a profilului pentru aderența PPG HI-TEMP 900 în cazul oțelurilor inoxidabile Opțional, după spălare, se poate face o sblare ușoară cu un abraziv potrivit, care nu conține săruri. După ce se finalizează pregătirea mecanică a suprafeței, clățiți suprafața cu apă potabilă sau mai de calitate. Întotdeauna, așteptați ca suprafața spălată să se usuce înainte de vopsire

Nota: Nu utilizați solvenți clorurați pentru suprafețele de oțel inoxidabil

Condiții de aplicare și temperaturi recomandate pentru suport

- Temperatura substratului în timpul aplicării trebuie să fie între 10°C (50°F) și 66°C (151°F)
- Temperatura substratului în timpul aplicării trebuie să fie cu cel puțin 3°C (5°F) deasupra punctului de rouă
- În timpul aplicării, trebuie asigurată o ventilație bună iar umiditatea relativă nu trebuie să depășească 85%,

SPECIFICAȚIE SISTEM

Zone sub izolație: oțel carbon

- Regim de temperaturi ciclice de la -196°C la 320°C (-321°F to 608°F)
- Regim de lucru la temperatură constantă uscată, de până la 482°C (900°F)
- PPG HI-TEMP 900: 250 la 300 μm (10.0 la 12.0 mils) DFT

Zone sub izolație: oțel inoxidabil

- Regim de temperaturi ciclice de la -196°C la 320°C (-321°F to 608°F)
- Regim de lucru la temperatură constantă uscată, de până la 482°C (900°F)
- PPG HI-TEMP 900: 200 la 250 μm (8.0 la 10.0 mils) DFT



PPG HI-TEMP™ 900

Zone libere: oțel carbon și inoxidabil

- Regim de temperaturi ciclice de la -196°C la 320°C (-321°F to 608°F)
- Regim de lucru la temperatură constantă uscată, de până la 482°C (900°F)
- PPG HI-TEMP 900: 250 la 300 μm (10.0 la 12.0 mils) DFT
- Strat final (opțional): Aplicați produse diin gama Hi-Temp 500 sau 1000 de la 37.5 la 50 μm (1.5 la 2.0 mils) DFT

Nota: Grosimea minimă acceptabilă pentru sistemul de vopsire (DFT), incluzând stratul final, este de 375 μm (15.0 mils) atât pentru zonele sub izolație cât și pentru zonele libere

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Raportul de amestec volumic: bază la întăritor 83.3:16.7 (5:1), aluminiu 85.7:14.3 (6:1)

- Amestecați bine înainte de utilizare
- PPG HI-TEMP 900 este un material vâscos; utilizați agitatoare mecanice pentru mixare imediat înainte de aplicare. Asigurați-vă că orice depuneri solide sunt bine incorporate în timpul mixării. Dacă este necesar să se dilueze, folosiți numai diluant PPG în conformitate cu normele în vigoare. Mixați cât este necesar în timpul aplicării
- Este esențial ca aplicarea să se facă în mai multe treceri subțiri, succesive. Această metodă, asemănătoare cu cea a aplicării unei amorse, previne defectele de suprafață și permite solventului să se evapore fără a se produce cratera.
- Nu depășiți grosimea maximă de strat recomandată pentru un anumit regim de lucru și domeniu de temperaturi

Vopsire cu aer

- Nu se recomandă să se dilueze

Orificiu duză

1.8 – 2.2 mm (aprox. 0.070 – 0.087 in)

Presiune duză

0,4 - 0,6 MPa (aprox. 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)

Vopsire la pistol fără aer

- Nu se recomandă să se dilueze

Orificiu duză

Aprox. 0.43 – 0.53 mm (0.017 – 0.021 in)

Presiune duză

13,8 MPa (aprox. 138 bar; 2002 p.s.i.)



PPG HI-TEMP™ 900

Aplicare la pensulă sau trafalet

- Este recomandat ca acest produs să se aplice cu pistolul dar, când acest lucru nu este posibil, se pot utiliza pensula sau trafaletul. Se recomandă ca vopseaua să se aplice cu pensule sau trafaletți cu peri scurți iar aplicarea să se facă într-o singură direcție.

Diluant recomandat - aplicarea la temperaturi normale, sub 66°C (150°F)

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- THINNER 91-10 doar pentru a se alinia cerințelor ce impun limitarea COV

Volum diluant

Se pot adăuga până la 5% THINNER dacă este necesar

Nota: Datorită naturii tixotropice a acestui produs, este dificil să se obțină un strat fin când se aplică la pensulă dar aceasta nu îi afectează performanțele.

Diluant pentru curățare

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- THINNER 91-10 doar pentru cazurile în care sunt restricții a COV

DATE ADIȚIONALE

Rata de acoperire și grosimea de strat - Negru și alte culori	
DFT	Rata de acoperire teoretică
250 μm (10,0 mils)	3,0 m ² /l (120 ft ² /US gal)

Intervalul de reacoperire pentru grosimi de până la 250 μm (10.0 mils)					
Acoperire cu...	Interval	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
cu sine însuși sau cu vopsele aprobate	Minimum	16 ore - 24 ore	14 ore - 20 ore	10 ore - 16 ore	8 ore - 12 ore
	Maximum	3 luni	3 luni	3 luni	3 luni

Timpul de uscare pentru grosimi de până la 250 μm (10.0 mils)		
Temperatură substrat	Uscare pentru re-acoperire	Uscare pentru manipulare
10°C (50°F)	16 ore - 24 ore	48 ore
20°C (68°F)	10 ore - 16 ore	36 ore
38°C (100°F)	6 ore - 10 ore	24 ore

Nota: Timpii de uscare sunt influențați de temperatura aerului și a suportului, grosimea stratului aplicat, ventilație și alți factori de mediu

PPG HI-TEMP™ 900

Timp de utilizare amestec (la vâscozitatea de aplicare)	
Temperatură amestec	Timp de utilizare amestec
20°C (68°F)	1,5 ore

MĂSURI DE SIGURANȚĂ

- Acest produs este destinat aplicatorilor profesioniști, și trebuie aplicat în conformitate cu recomandările din Fișa Tehnică și din Fișa de Siguranță a produsului. Consultați Fișa de Siguranță corespunzătoare înainte de utilizarea produsului. Folosirea și aplicarea acestui produs trebuie să se facă în conformitate cu legislația locală și națională în vigoare, cu normele de protecția muncii și normele de protecția mediului regionale sau naționale precum și conform normelor de protecția muncii în vopsitorie, în conformitate cu recomandările SSPC PA 1, "Shop, Field and Maintenance Painting of Steel."

DISPONIBILITATE PE GLOB

Scopul PPG Protective and Marine Coatings este de a furniza întotdeauna, același produs, în toată lumea. Cu toate acestea, o ușoară modificare a produsului este uneori necesară pentru a respecta normele/circumstanțele locale sau naționale. În aceste situații se folosește o altă fișă tehnică a produsului

REFERINȚE

• TABELE DE CONVERSIE	FIȘA DE INFORMAȚII	1410
• EXPLICAȚII LA FIȘELE TEHNICE DE PRODUS	FIȘA DE INFORMAȚII	1411
• INDICAȚII DE SIGURANȚĂ	FIȘA DE INFORMAȚII	1430
• NORME DE SIGURANȚĂ PENTRU LUCRUL ÎN SPAȚII ÎNCHISE, CU RISC DE EXPLOZIE ȘI CU RISC TOXIC	FIȘA DE INFORMAȚII	1431
• CURĂȚAREA OȚELULUI ȘI ÎNDEPĂRTAREA RUGINEI	FIȘA DE INFORMAȚII	1490

GARANȚIE

PPG garantează (i) că este proprietara produsului, (ii) calitatea produsului este conformă cu specificațiile PPG pentru produsul respectiv în vigoare la momentul fabricației și (iii) produsul va fi livrat liber de orice drept legitim al oricărui terț pentru încălcarea oricărui brevet american existent cu privire la produs. ACESTE SUNT SINGURELE GARANȚII PE CARE LE OFERĂ PPG ȘI ORICE ALTE GARANȚII EXPRESE SAU IMPLICITE, DE NATURĂ STATUTARĂ SAU CARE REZULTĂ ÎN ALT MOD DIN LEGE, DIN CONDUITA ANTERIOARĂ ÎN AFACERI SAU UZANȚA COMERCIALĂ, INCLUSIV, FĂRĂ A SE LIMITA LA ORICE ALTĂ GARANȚIE CU PRIVIRE LA CARACTERUL ADECVAT UNUI ANUMIT SCOP SAU UNEI ANUMITE UTILIZĂRI, SUNT EXCLUSE DE PPG. Cumpărătorul va transmite orice pretenție acoperită de prezenta garanție către PPG în scris în termen de cinci (5) zile de la momentul la care Cumpărătorul constată defectul reclamat, însă în niciun caz după expirarea termenului de valabilitate aplicabil pentru produs sau după un an de la data livrării produsului către Cumpărător, oricare dată survine mai devreme. În cazul în care Cumpărătorul nu semnalează PPG neconformitatea conform cerințelor din prezenta fișă, dreptul Cumpărătorului de recuperare conform prezentei garanții se va prescrie.

PPG HI-TEMP™ 900

LIMITARE A RASPUNDERII

PPG NU VA RĂSPUNDE ÎN NICIUN CAZ ÎN BAZA NICIUNUI SISTEM DE RECUPERARE (FIE BAZAT PE NEGLIJENȚA DE ORICE NATURĂ, RĂSPUNDEREA OBIECTIVĂ SAU RĂSPUNDEREA CIVILĂ DELICTUALĂ) PENTRU DAUNE INDIRECTE, SPECIALE, INCIDENTALE SAU DE CONSECINȚĂ SUB NICIO FORMĂ REFERITOARE LA, REIEȘIND SAU REZULTÂND DIN ORICE UTILIZARE A PRODUSULUI. Informațiile din prezenta fișă au exclusiv caracter orientativ și se bazează pe teste de laborator despre care PPG consideră că prezintă siguranță. PPG poate modifica informațiile din prezenta fișă în orice moment drept consecință a experienței practice și dezvoltării continue a produselor. Toate recomandările sau sugestiile referitoare la utilizarea produsului PPG, fie incluse în documentația tehnică, fie oferite drept răspuns la o anumită solicitare de informații sau oferite în alt mod se bazează pe date fiabile conform cunoștințelor de care dispune PPG. Produsul și informațiile aferente sunt create pentru utilizatorii care dispun de cunoștințele absolut necesare și abilitățile industriale relevante și este responsabilitatea consumatorului final să determine caracterul adecvat al produsului pentru propria utilizare specifică și se va considera că s-a procedat la acest demers de către Cumpărător, din proprie inițiativă și pe riscul său. PPG nu are control nici asupra calității, nici asupra stării substratului, nici asupra numeroșilor factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare PPG nu recunoaște niciun fel de răspundere ce rezultă din orice prejudiciu, vătămare corporală sau daună de consecință a unei astfel de utilizări sau a conținutului prezentelor informații (cu excepția cazului în care există acorduri scrise ce stipulează contrariul). Abaterile cu privire la mediul de aplicare, modificările în legătură cu procedurile de utilizare sau extrapolarea datelor pot duce la rezultate nesatisfăcătoare. Prezenta fișă de date înlocuiește toate versiunile anterioare și este responsabilitatea Cumpărătorului să se asigure că prezentele informații sunt actuale înainte de a utiliza produsul. Fișe actualizate pentru toate produsele PPG Protective & Marine Coatings sunt disponibile pe www.ppgmcc.com. Textul în limba engleză din prezenta fișă va prevala asupra oricărei traduceri a acestuia.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

