

PPG PSX® 700 A CLEAR COAT

説明

二液型、高性能設計ポリシロキサンクリアコート

特長

- プライマー処理された鋼材や清浄な金属、コンクリートにも幅広く適用できる透明な仕上げ塗料
- 過酷な環境においても高耐久性
- 汚れが付きにくく、洗浄が簡単
- 落書き除去性に優れている
- ハイソリッド(高固形分)、低VOC
- イソシアネートフリー

色相及び光沢

- クリア (透明色)
- グロス (ツヤ有り)

基本データ 20°C (68°F)

混合物のデータ	
構成	2液性
密度	1.1 kg/l (9.2 lb/US gal)
固形分 (容量)	78 ± 2%
VOC (供給時)	Directive 2010/75/EU, SED: 最大200.0 g/kg 最大222.0 g/l (約1.9 lb/gal) (aluminum)
推奨膜厚	20 - 25 µm (0.8 - 1.0 mils) / 1コート
理論塗布量	39.0 m²/l - 20 µm (1564 ft²/US gal - 0.8 mils) 31.2 m²/l - 25 µm (1251 ft²/US gal - 1.0 mils)
ハンドリング可能	5 時間
塗装インターバル	最短: 4 時間 最長: 30 日
完全硬化	7 日
貯蔵安定期間	基剤: 12 ヶ月 (乾燥した冷暗所にて保管した場合) 硬化剤: 24 ヶ月 (乾燥した冷暗所にて保管した場合)

注意点:

- 追加データ参照 - 塗装インターバル
- 追加データ参照 - 硬化時間

PPG PSX® 700 A CLEAR COAT

推奨素地調整 及び 被塗面温度

被塗面状態

- 既存の健全な塗装システム; 充分に目粗し、乾燥させ、清浄であること
- 表面は乾燥し異物等の付着がなく清浄であること

コンクリート

- 換気の良い状態で少なくとも28日間乾燥させる。
- 含水量は4.5%を超えてはならない。
- 健全なコンクリートで乾燥、レイタンス、他のいかなる汚染もない状態であること。
- 粗い表面; 最終的に動力工具またはダイヤモンド研磨工具によって研磨されたもの。

非鉄金属及びステンレス

- 塗装表面はグリース、塩その他の異物等の付着がなく清浄であること
- 被塗面は充分目粗しすること (例: サンドペーパー、スイープブラスト処理)

被塗面温度及び塗装条件

- 塗装中の被塗面温度は 5°C (14°F) - 50°C (122°F) であること
- 塗装中及び硬化中の被塗面温度は少なくとも露点より 3°C (5°F) 以上高いこと。
- 塗装中及び硬化中の環境温度は、5°C (41°F) から 50°C (122°F) の間であること。
- 塗装中及び硬化中の相対湿度は50%から85%の間であること。

塗装システム

- 20 ~ 25 µm (0.8 ~ 1.0 mils) の一回塗りまたは2回塗り

使用上の注意

混合比(容量): 基剤 : 硬化剤 = 5:1

- 攪拌後の塗料温度は10°C (50°F) より高温であること。適合する塗料温度に満たない場合は粘度調整のため、さらにシンナーの添加が必要になる。
- 塗料を均一に混合するため攪拌機で充分攪拌してから使用すること
- 基剤に硬化剤を添加し均質になるまで攪拌し続ける
- 必要に応じて、成分を混合した後にシンナーを追加すること。
- 過剰なシンナーの添加は塗料のタルミ性の低下、乾燥の遅延を引き起こす

PPG PSX® 700 A CLEAR COAT

可使時間

4 時間 (20°C (68°F))

注意点:

- 追加データ参照 – 可使時間
-

エアスプレー塗装

希釈シンナー

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

希釈率

0 - 10%、規定膜厚や塗装条件による

チップサイズ

1.0 - 1.5 mm (約 0.040 - 0.060 in)

2次圧

0.3 - 0.4 MPa (約 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

エアレススプレー塗装

希釈シンナー

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

希釈率

0 - 10%、規定膜厚や塗装条件による

チップサイズ

約 0.38 - 0.43 mm (0.015 - 0.017 in)

2次圧

15.0 - 18.0 MPa (約 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

PPG PSX® 700 A CLEAR COAT

刷毛/ローラー塗装

希釈シンナー

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

希釈率

0 – 5%

洗浄用シンナー

- THINNER 90-53、THINNER 90-58 (AMERCOAT 12)

追加データ

膜厚25 µm (1.0 mils) での塗装インターバル					
重ね塗り塗料	インターバル	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
同塗料	最短 最長	12 時間 30 日	8 時間 30 日	4 時間 30 日	2 時間 30 日

注意点:

- 再塗装前の表面は乾燥し異物の付着がなく清浄であること

膜厚25 µm (1.0 mils) での硬化時間

被塗面温度	ハンドリング可能	完全硬化
5°C (41°F)	16 時間	16 日
10°C (50°F)	9 時間	10 日
20°C (68°F)	5 時間	7 日
30°C (86°F)	3 時間	5 日

注意点:

- 塗装中及び硬化中は適切な換気を維持すること
- 相対湿度が40%未満の場合、乾燥時間が長くなる

PPG PSX® 700 A CLEAR COAT

可使時間(塗装可能粘度)	
混合塗料温度	可使時間
10°C (50°F)	6 時間
20°C (68°F)	4 時間
30°C (86°F)	3 時間
40°C (104°F)	2 時間

安全予防策

- 安全性と予防措置の要件については、安全データシートと製品ラベルを参照してください。
- 本製品は溶剤型塗料のため、スプレーミストや蒸気の吸引、塗料の皮膚、眼への接触に注意すること。

ワールドワイド対応

PPG Protective & Marine Coatings (PPGプロテクティブ&マリンコーティングス) は、常に世界中どこでも同じ製品を供給することを目標としています。しかしながら、地域や国内の法規/状況を順守するにあたって、製品の微調整が必要となる場合があります。その場合は、代替の製品データシートが使用されます。

参照

- Information sheet | Explanation of product data sheets

保証

PPGは、(i) 製品の所有権、(ii) 製品の品質が、製造時点において PPGが定める製品仕様に準拠していること、ならびに (iii) 製品は第三者のいずれの米国特許権も侵害していないことを保証します。これはPPGによる唯一の保証であり、商品性、特定用途および目的への適合性、非侵害性、権原、または制定法あるいはそれ以外の法律、もしくは取引の過程、履行の過程、慣習法、または取引慣行により生じる保証をはじめとして、明示または默示を問わず、あらゆる類の保証も行わず、または明示的に責任を排除します。本保証に基づくいかなる請求も、購買者が当該欠陥や不具合を発見してから5日以内にPPGに対して書面にて行うものとし、また製品に適用される保管期間、あるいは購買者または購買者が指定する配達先に商品が届けられた日から起算して1年のいずれか早い方が過ぎていないことを前提とします。購買者が本規定に適合しないことをPPGに通知しなかった場合、購買者は本保証に基づく担保責任の追及をすることはできません。

賠償責任の制限

PPGは、いかなる場合も、製品の使用に関連または起因する、あるいは結果としての間接的、特別的、付隨的、派生的な（過失、厳格責任、不法行為のいずれを原則とするかに関係なく）損害回復の理論に基づく一切の責任を負わないものとします。本書の情報はガイドラインのみを目的に作られたものであり、PPGが信頼に値すると考える臨床実験を基にしたものであります。PPGは、実地経験および継続的な製品開発の結果として、いつでも本書記載の情報を修正することができます。PPG製品の使用に関連する推奨や示唆は、それらが技術文書内で用いられているかどうか、あるいは特定の問い合わせに対する回答かに問わらず、PPGが知り得る限りにおいて信頼できるデータに基づくものとします。製品および関連する情報は、当該産業における必須知識および技能を有するユーザーを対象としており、製品が個々の特定利用に適しているかどうかの判断は、ユーザーの単独責任であり、購買者は独自の裁量権とリスクを負うものと見なされます。PPGは、基質の品質または状態、あるいは製品の使用や用途に影響を及ぼしうる数多くの要素については管轄外であり、(契約書に明記されている場合を除き)本書の使用や内容に起因する損失、被害、損害の責任を一切負わないものとします。適用する環境の変化、使用手順の変更、データの補完に伴い、不十分な結果がもたらされる場合がありますが、本書は先行するあらゆるバージョンに優先し、製品の使用に先立って、本情報が現行のものであるかの確認は購買者の責任とします。すべての PPG Protective & Marine Coatings Products (PPGプロテクティブ&マリンコーティングス製品) の最新データシートは、www.ppgpmc.comにて閲覧可能です。また本書の英語版は他の翻訳版に優先するものとします。